

Ю.В. Брагина, специалист Отдела маркетинга, ОАО «Уралтрубпром»

УРАЛТРУБПРОМ ИНИЦИИРУЕТ ИЗМЕНЕНИЯ В ГОСТЫ ПО ЭЛЕКТРОСВАРНЫМ ТРУБАМ



ОАО «Уралтрубпром» является производителем электросварных прямошовных труб круглого, квадратного и прямоугольного сечений, а также металлоконструкций и полнокомплектных зданий на основе выпускаемых холодногнутых профилей открытого и замкнутого сечения. В сегменте квадратных и прямоугольных (профильных) труб «Уралтрубпром» занимает первое место в России по широте выпускаемого сортамента данных труб: от 80x80 до 500x500 мм. Популяризация и введение новых стандартов качества в данном сегменте труб является приоритетным направлением деятельности завода.

Так, в 2003 году по инициативе «Уралтрубпрома» совместно с ПЗТСК и проектной фирмой «УНИКОН» была разработана типовая серия «УНИТЕК», которая представляет собой материалы для проектирования объектов социально-бытового и промышленного назначения с применением конструкций из профильных труб. Впервые было спроектировано здание, каркас которого полностью выполнен из электросварных профильных труб различного сечения. Госстроем РФ в 2003 году «УНИТЕКу» была присвоена Серия 1.420.3-36.03.

В том же 2003 году были внесены изменения в ГОСТ 30245 на профили стальные гнутые замкнутые сварные квадрат-

ОАО «Уральский трубный завод» (краткое наименование – «Уралтрубпром») всегда стремилось поддерживать первенство своей продукции, как по качеству, так и по сортаменту. Завод постоянно совершенствуется, вводя новые мощности, применяя новые технологии производства. Специалисты «Уралтрубпрома» ведут научно-исследовательские разработки совместно с научными и проектными институтами в области производства труб и проектирования зданий и сооружений различного назначения из ЛМК.

ные и прямоугольные для строительных конструкций, благодаря совместной работе «Уралтрубпрома» и Центрального научно-исследовательского и проектного института строительных металлоконструкций (ЦНИИПСК) им. Н.П. Мельникова. В стандарте расширили номенклатуру труб, ужесточили технические требования к ним и привели эти требования в соответствие с европейскими стандартами.

Помимо квадратных и прямоугольных труб «Уралтрубпром» выпускает электросварные круглые трубы и повышает стандарты, в том числе и в данном сегменте труб.

В 2009 году «Уралтрубпром» первым и пока единственным внедрил в производство электросварных труб новую технологию, благодаря установке на заводе современного трубоэлектросварочного стана «630» производства Японии.

Новое оборудование позволяет выпускать электросварные трубы, в частности большого диаметра (от 530 мм) из рулонного проката с толщиной стенки до 22 мм. Сварка ТВЧ. С введением в эксплуатацию нового стана сортамент труб на Уралтрубпроме значительно расширился, как в сегменте круглых труб, так и профильных. Началось производство круглых труб (530–630 мм) из рулонного проката и впервые в России – квадратных и прямоугольных труб крупного сечения от 400x400 до 500x500 мм.

В связи с этим «Уралтрубпром» в 2011 году вновь выступил с инициативой дополнить ГОСТ 30245 принципиально новыми размерами на квадратную трубу до 500x500 мм с толщиной стенки до 22 мм и прямоугольную трубу до 500x400 мм с толщиной стенки до 22 мм.

Эти нововведения позволяют использовать различные конструктивные сочетания при проектировании и изготовлении металлоконструкций.

Президент научно-исследовательской и проектно-строительной фирмы УНИКОН Виктор Катюшин считает: «Использование в строительстве прямоугольных и квадратных труб крупного типоразмеров возможно по нескольким направлениям.





Во-первых, это строительство высотных зданий с применением стальных и трубобетонных колонн, которые могут использоваться в качестве вертикальных несущих элементов монолитных каркасов. При этом, согласно предварительным расчетам, использование таких колонн позволит существенно снизить трудоемкость изготовления конструкций, а также уменьшить расход металла в 1,2–1,4 раза, тем самым снизить стоимость колонн на 35–50%. Во-вторых, это использование прямоугольных и квадратных труб крупных типоразмеров в качестве колонн и малоэлементных ригелей одноэтажных зданий. По сути, это позволяет получить новый класс стержневых оболочечных конструкций, обладающих чрезвычайно малой трудоемкостью изготовления и высокой несущей способностью при действии всевозможных нагрузок, а также коррозионную стойкость. Опыт проектирования, изготовления и строительства таких каркасов показал их высокую эффективность по сравнению с традиционными конструкциями. Специалисты завода «Уралтрубпром», иницируя изменения в государственные стандарты, вносят существенный вклад в нормативную базу отрасли». На сегодняшний день «Уралтрубпром» – единственный в России, который может выпускать весь ряд крупных типоразмеров профильных труб для изготовления металло-бетонных конструкций. В ближайшем будущем специалисты «Уралтрубпрома» совместно с одним из научно-исследовательских инсти-

тутов планируют разработать новый национальный стандарт на профильные трубы. «Действующую в России нормативную документацию на гнутые стальные замкнутые профили необходимо совершенствовать, ведь область применения данных труб за последнее десятилетие значительно расширилась. Трубы используются в сварных металлоконструкциях в жилищном строительстве, машиностроении, приборостроении, автомобильном и железнодорожном транспорте, металлургии, химической и других отраслях промышленности. Поэтому существует необходимость в разработке новых технических требований, основанных на специфике применения данной продукции», – поясняет Дмитрий Гребнев, начальник технологического отдела «Уралтрубпром». В отношении труб круглого сечения в настоящее время ведется работа совместно с научными институтами по внесению изменений в ГОСТы на электросварные трубы круглого сечения. Это ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 и ГОСТ 20295-85. И вот, первые результаты уже есть. «Изменением №1 к ГОСТ 10704-91 расширили сортамент электросварных труб ТВЧ до диаметра 630 мм, дополнили новыми толщинами стенок 21, 22, 23, 24 мм. Изменением №7 к ГОСТ 10705-80 уточнили и конкретизировали технические требования для электросварных труб ТВЧ диаметром 630 мм», – говорит Антон Казаринов, ведущий специалист службы стандартизации и менеджмента качества «Уралтрубпрома».

«Новая технология производства труб, внедренная на заводе вместе с пуском нового стана, позволяет изготавливать электросварные прямошовные трубы 530–630 мм из рулонного металлопроката, а не из листового, как у прочих производителей. «Уралтрубпром» – первый и единственный завод в России, где внедрена эта технология, применение которой существенно снижает трудоемкость производства при высоком качестве выпускаемых труб. Также стоит отметить, что в России трубы 219–426 мм изготавливаются в сварном исполнении только до стенки 10 мм. Наш новый стан позволяет выпускать такие трубы до стенки 22 мм, что означает вхождение в сегмент бесшовных труб», – рассказывает Александр Новокрещенов, начальник Отдела маркетинга «Уралтрубпрома». Изменения в ГОСТ 10704-91 и ГОСТ 10705-80 можно посмотреть на сайте www.uraltrubprom.ru.



ОАО «Уральский трубный завод»
623107, Свердловская обл.,
г. Первоуральск, ул. Сакко
и Ванцетти, д. 28
Отдел маркетинга:
Тел./факс: +7 (3439) 29-75-62,
29-73-78
e-mail: market@trubprom.com
www.uraltrubprom.ru