

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ TIKKURILA ДЛЯ ОБЪЕКТОВ ОАО «ГАЗПРОМ»

А.Ю. Снопков, к.т.н., продукт-менеджер по индустриальным покрытиям

В прошлом году компания Tikkurila отметила свой 150-летний юбилей. Это знаменательное событие помимо празднования было отмечено и другими значительными достижениями. В частности, в области промышленных покрытий по металлу, которые уже на протяжении многих лет выпускает концерн, Tikkurila успешно прошла испытания и получила одобрение для применения своих материалов на объектах ОАО «Газпром».

Экспертную оценку указанных в таблице 1 антикоррозионных защитных систем окраски на их соответствие требованиям Р Газпром 9.1-008-2010 осуществляла официально уполномоченная ОАО «Газпром» независимая компания – ООО «НефтегазТехЭкспертиза». В соответствии с требованиями Р Газпром 9.1-008-2011, грунтовочные покрытия систем окраски должны наноситься на поверхности, очищенные абразивоструйным методом до степени Sa 2^{1/2} по ISO 8501-1 (или до степени 2 по ГОСТ 9.402). При этом оптимальный размер шероховатости поверхности после очистки (Ry5) рекомендуется в

пределах от 50 до 80 мкм по ISO 8503-4 или G-средняя по ISO 8503-1. Однако значительным преимуществом одобренных защитных систем окраски Tikkurila является то, что применяемые в качестве грунтовки покрытия не требуют столь тщательной очистки поверхности. Так, например, для покрытий Темпрайм ЕЕ и Темабонд СТ 300 при выполнении ремонтных работ и/или при окраске в труднодоступных местах по согласованию с заказчиком допускается очистка механизированным инструментом до степени St 2 по ISO 8501-1 или методом водоструйной очистки под высоким давлением (не

менее 700 атм.) до степени очистки – не хуже Wa2 и по вторичной коррозии – не хуже М по ISO 8501-4, а для эпоксидного покрытия Темакотт СПА Праймер до степени Sa 2 – по ISO 8501-1. Система Темпрайм ЕЕ/Темалак АБ 70, состоящая из однокомпонентных материалов, идеально подходит для защиты и декоративной отделки стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей и конструкций как для нового строительства, так и для ремонтной окраски.

Эпоксидные краски мастичного типа с высокой вязкостью серии Темабонд компании Tikkurila обладают уникальными смачивающими и впитывающими свойствами. Они глубоко проникают в коррозионные раковины и обеспечивают отличное «сцепление» даже со ржавой поверхностью. Именно поэтому, например, Темабонд СТ 300 отлично подходит для ремонтной окраски конструкций сложной геометрической формы. Данную краску также хорошо использовать для поверхностей, эксплуатируемых под навесами или закрываемых сверху теплоизоляцией. Ассортиментный ряд эпоксидных красок Tikkurila мастичного типа включает и материалы, содержащие алюминиевые пигменты, которые образуют барьерные слои: частицы алюминия, располагаясь параллельно поверхности, создают дополнительную защиту, препятствующую проникновению агрессивных веществ к подложке. Подобные слои защищают л/к пленку от





Таблица 1.

Системы окраски Tikkurila	В соответствии с Р Газпром 9.1-008-2011 «Защита от коррозии. Основные требования к внутренним и наружным защитным покрытиям для технологического оборудования, надземных металлоконструкций и строительных сооружений»	
	Категория покрытия	Срок службы в районах с климатическими условиями У-1 или УХЛ-1 или ХЛ-1 и промышленной атмосферой
Темапрайм ЕЕ (1х60) Темалак АБ 70 (1х60) 120 мкм	«8»	«С» – 7–15 лет
Темабонд СТ 300 (1х150) 150 мкм	«8»	«С» – 7–15 лет
Темакоут СПА Праймер (1х150) Тематейн 50 (90) (1х50) 200 мкм	«12»	«В» – более 15 лет

разрушения под воздействием УФ-излучения, благодаря металлическому блеску и высокой светоотражающей способности алюминиевых пигментов. Поэтому меление и другие признаки деструкции таких покрытий появляются значительно позже, чем при использовании обычных красок. Благодаря высокой отражающей способности частиц алюминия также уменьшается температура поверхности покрытия, что увеличивает его атмосферостойкость и срок службы.

Защитная эпокси-полиуретановая система Темакоут СПА Праймер/Тематейн 50 (90) идеальна при долгосрочной эксплуатации под воздействием прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. В качестве финишного покрытия в большинстве случаев достаточно применять полиуретановую краску Тематейн 50, которая образует легкоочищаемую поверхность и отлично сохраняет в течение времени блеск и цвет. Однако при повышенных требованиях

к внешнему виду или более высокой степени блеска поверхности вместо Тематейн 50 рекомендуется применять Тематейн 90.

Указанные материалы и системы окраски уже широко используются в Западной Европе, странах Скандинавии и Балтии, а также в России. Примером успешного применения защитной системы окраски Темапрайм ЕЕ – 60–80 мкм/Темалак АБ 70 – 60–80 мкм являются объекты ООО «Газпрома трансгаз Чайковский» в Пермском крае и Удмуртии (см. фото). По отзывам представителей подрядных организаций, проводящих окрасочные работы, работать с материалами Tikkurila легко и удобно. Кроме того, как показала практика, поставки осуществляются вовремя без задержек. Технический персонал компании – высококвалифицированный и готов оказать помощь в любую минуту. Так, по первому требованию были даны рекомендации по окраске определенных объектов и организованы обучающие семинары на местах выполнения окрасочных работ. С уверенностью можно добавить, что многие подрядные организации, нашли надежного и ответственного партнера в лице дочерней компании Tikkurila – ООО «Тиккурила».



ООО «Тиккурила»
192289, г. Санкт-Петербург,
пр. 9-го Января, д. 15, корп. 3
Тел.: +7 (812) 380 33 99
E-mail: info.ru@tikkurila.com
www.tikkurila.ru

