



МКУ ТАКАТ 78.2-7 М3а ХЛ1 – импортозамещение в действии



Компрессорная установка ТАКАТ 78.2-7 М3а ХЛ1 (модульная компрессорная установка (МКУ) № 611), разработанная АО «НИИтурбокомпрессор им. В.Б. Шнеппа» и изготовленная ОАО «Казанькомпрессормаш», входящими в Группу ГМС, – пилотный проект, реализуемый ООО «Газпром добыча Ямбург» в рамках внедрения системы распределенного компримирования (СКР). Испытание данной компрессорной установки осуществляется с октября 2017 г. За это время был выявлен и проанализирован ряд замечаний по доработке установки, которые в короткие сроки успешно реализованы. В октябре 2018 г. на МКУ начались ресурсные испытания с непрерывной работой установки в течение 5000 ч.

Система распределенного компримирования – это технология промышленной обработки и подготовки газа путем повышения его давления с помощью МКУ, внедряется ООО «Газпром добыча Ямбург» для решения проблемы добычи низконапорного газа. Снижение пластового давления и скорости движе-

В ООО «Газпром добыча Ямбург» в рамках реализации Программы Правительства РФ по импортозамещению проходит ресурсные испытания отечественная компрессорная установка МКУ ТАКАТ 78.2-7 М3а ХЛ1, призванная продлить срок эксплуатации старого фонда скважин.

ния газа по шлейфам на Ямбургском нефтегазоконденсатном месторождении, разрабатываемом в течение более 30 лет, требует применения нового оборудования, которое позволит поставлять углеводородное сырье от кустов газовых скважин до дожимных компрессорных станций.

МКУ ТАКАТ 78.2-7 М3а ХЛ1 производительностью более 420 тыс. м³ газа в сутки разработана на базе винтового маслозаполненного компрессора специально для месторождений севера Ямала с учетом всех требований заказчика, таких как мобильность, автономность работы оборудования (по принципу «безлюдных технологий»), а также высокий уровень автоматизации процесса компримирования и подачи газа.

МКУ представляет собой систему модулей (компрессорного, сепарационного, а также модулей аппаратов воздушного охлаждения масла и газа), объединенных технологическими трубопроводами. Система обеспечивает добычу газа при низких давлениях, продлевает «жизнь» скважины, сберегает энергию, при этом теплый газ после установки препятствует образованию льда в газопроводах-шлейфах.

Все оборудование было поставлено заказчику в максимальной заводской готовности, в том числе с учетом специальных требований к вспомогательным системам.

Большая и плодотворная работа, проведенная разработчиками и производителями МКУ «ТАКАТ» в тесном сотрудничестве с ООО «Газпром добыча Ямбург», позволяет увеличить срок эксплуатации старого фонда скважин, повысить коэффициент извлечения газа при снижении устьевых давлений до 0,1 МПа, сократив затраты на реконструкцию промыслов при уменьшении объемов добываемого газа, а также продолжать успешно реализовывать программы Правительства Российской Федерации и ПАО «Газпром» по импортозамещению с использованием комплектующих и оборудования исключительно отечественного производства.

Подготовила Э.А. Ганиева



КАЗАНЬКОМПРЕССОРМАШ

ОАО «Казанькомпрессормаш»
420029, РФ, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. Халитова, д. 1
Тел.: +7 (843) 562-09-89
Факс: +7 (843) 291-79-67
e-mail: info@hms-kkm.ru
www.compressormash.ru