



# HEMPEL – НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР РОССИЙСКОГО НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА

# 20

Работа предприятий нефтегазовой промышленности происходит в трудных, зачастую экстремальных эксплуатационных условиях, поэтому особенно важно обеспечить защиту металлоконструкций, дорогостоящего оборудования и других объектов нефтегазовой промышленности от коррозии. Для обеспечения максимальной степени защиты необходимо учитывать влияние факторов агрессивного воздействия окружающей среды.

Компания HEMPEL является признанным поставщиком антикоррозионных материалов для российской нефтегазовой промышленности и успешно защищает российские инвестиции на протяжении уже практически 20 лет. Более того, за почти 100-летнюю историю компании высокое качество продукции HEMPEL было подтверждено тысячами проектов, реализованных в нефтегазовом секторе по всему миру. Вот только несколько примеров крупных проектов, реализованных компанией HEMPEL за последние годы в разных странах мира:

- **Китай:** 160 тыс. литров защитных покрытий поставлено китайской корпорации Petroleum&Chemical для окраски 14 резервуаров для хранения сырой нефти общим объемом 1,4 млн куб. м, находящихся в в Zhenhai Lanshan;
- **Норвегия:** покрытия, поставляемые в соответствии со стандартом NORSOK M-501, обеспечивают защиту новой станции Shell Oil, работающей под водой на 850 м ниже уровня моря на месторождении природного газа Ormen Lange;
- **Германия:** более 300 тыс. л покрытий будет поставлено для защиты трубопровода немецкой компании Mülheim Pipecoatings GmbH.

Специалисты HEMPEL понимают, что невозможно добиться успешного результата без учета индивидуальных потребностей клиента. Именно с этого начинается работа с заказчиком, а за-

тем, с учетом всех требований и пожеланий, вырабатывается оптимальное решение о применении той или иной системы покрытий. При разработке решения эксперты учитывают особенности структуры обрабатываемой поверхности, условия внешней среды на объекте (такие как влажность, температура, УФ-излучение, воздействие кислот или щелочей, механический износ и др.), необходимый срок службы системы защиты и, конечно же, финансовые возможности заказчика.

Наиболее популярная в российском нефтегазовом секторе система защиты HEMPEL, применяемая в условиях очень агрессивного коррозионного воздействия, – трехслойная схема, состоящая из слоя грунта HEMPADUR ZINC 17360, промежуточного слоя HEMPADUR MASTIC 45880 и финишного покрытия HEMPATHANE TOPCOAT 55210. Она отлично зарекомендовала себя на протяжении последних 10 лет. Первый слой представляет собой эпиксидный грунт с высоким содержанием цинка, обладающий высокими защитными свойствами. Промежуточный слой – прочное покрытие с высоким сухим остатком, устойчивое к механическому воздействию. В качестве внешнего слоя используется гладкая акрилполиуретановая краска, защищающая от УФ-излучения.

Естественно, это не единственная возможная комбинация. Так, в 2008 году наружное покрытие HEMPATHANE TOPCOAT 55210 было использовано в

составе совершенно иной системы для защиты четырех резервуаров Варандейского нефтяного отгрузочного терминала «Лукойл» общей площадью 120 тыс. м<sup>2</sup>. В связи с особенностями природных условий перед специалистами HEMPEL стояла сложная задача – обеспечить максимальную степень антикоррозионной защиты, которая способна противостоять низким температурам и выдерживать широкий диапазон колебаний влажности – от 0% до 95%.

Какие бы задачи ни стояли перед компанией, эксперты HEMPEL способны обеспечить поставку систем антикоррозионной защиты, отвечающих всем требованиям клиента. Многократное подтверждение этому можно найти в продолжительном сотрудничестве Hempel с такими российскими компаниями, как «Газпром», «Роснефть», «Сургутнефтегаз», «Танеко», «ТНК-ВР», «Транснефтепродукт» и многими другими.



**HEMPEL**  
125167, Москва  
Ленинградский пр-т, д. 47 стр. 3  
Тел.: + 7 (495) 663-68-15  
Факс: + 7 (495) 663-68-16  
[www.hempel.ru](http://www.hempel.ru)