

А.Ю. Мельников, инженер-технолог; А.М. Фивейский, к.т.н., замдиректора по техническим вопросам, ООО «ШТОРМ»

Резонансные сварочные источники питания для трассовых работ при монтаже и ремонте трубопроводов

Трассовые и монтажные условия работ сварщиков, как правило, не отличаются особым комфортом, а порой они просто экстремальны. Поэтому к разработке сварочного источника питания, способного выдержать трассовые или монтажные условия, стоит относиться очень грамотно и ответственно. Причем очень важно, что помимо надежности и выносливости источник питания должен обладать отличными сварочно-технологическими свойствами.

Сварочные аппараты X350 обладают всеми качествами, которые необходимы для осуществления работ как внутри, так и за пределами теплой мастерской: компактность, небольшая масса (всего 18,6 кг), защита от падения с высоты до 60 см, защита от водяных брызг, экранизация от пыли и проникновения посторонних предметов. Долгому сроку службы способствует прочная опорная пластина в основании X350.

Неприхотливость – крайне важное качество любого сварочного аппарата, однако аппараты X350 отличаются еще и безупречным качеством сварки. Их эффективную работу гарантирует инновационная и запатентованная технология MICOR®, обеспечивающая удивительно стабильную сварочную дугу.



Рис. 1. Сварочный аппарат X серии



Рис. 2. Интуитивно понятная и удобная панель управления

X350 обеспечивает сварку электродами любых типов покрытий, включая сварку целлюлозными электродами нисходящего шва с абсолютно безупречным качеством на сварочных токах до 350 А (60% ПВ при 280 А). Управление аппаратом X350 отличается простотой – нужно просто выбрать тип электрода и сварочный ток на панели управления, все остальные параметры установятся автоматически (рис. 2). Идеальное зажигание при сварке электродом обеспечит автоматический и адаптивный горячий запуск HotStart. В случае со сложными электродами необходимую поддержку окажет функция автоматической регулировки давления дуги ArcForce. Система AntiStick надежно устранил такое явление, как прилипание электрода. Высокая стабильность горения дуги X350 характерна и при работе от генератора, и с длинным сетевым кабелем

(до 200 м), и при сетевых колебаниях напряжения. Сварочные источники X350 имеют класс защиты IP 34S, рассчитаны на работу при низких отрицательных температурах (до –40 °С и ниже), могут комплектоваться пультами дистанционного управления с морозоустойчивыми кабелями, могут быть снабжены функцией снижения напряжения холостого хода, а также функцией автоматической смены полярности.

Качество источников X350 подтверждается Свидетельством об аттестации (НАКС) по РД 03-614-03, согласно которому источники X350 допущены к выполнению сварочных работ на всех опасных производственных объектах. С апреля 2012 г. аппараты X350 включены в реестр ОАО «Газпром».

В октябре 2012 г. сварочные аппараты X350 были использованы в качестве конкурсного оборудования при проведении Всероссийского конкурса сварщиков.

ШТОРМ **LORCH**

ООО «ШТОРМ-ЛОРХ»
620100, г. Екатеринбург,
ул. Народной Воли, д. 115
Тел.: +7 (343) 283-00-50
Факс: +7 (343) 379-29-75
e-mail: office@shtorm-lorch.ru
www.shtorm-lorch.ru