

# Новые технологии в борьбе с коррозией

# 50

Ежегодно нефтегазовым компаниям приходится тратить значительные суммы денег на борьбу с последствиями коррозии. Но гораздо важнее не бороться с последствиями, а предотвращать их: многие российские компании уже сейчас покупают технологии, защищающие нефтегазовое оборудование от коррозии, и экономят на дальнейшем его ремонте.

На российском рынке предлагаются разнообразные технологии борьбы с коррозией, обеспечивающие защиту нефтегазовых резервуаров и металлоконструкций. Один из методов – применение антикоррозионных лакокрасочных материалов.

Принимая во внимание размеры нашей страны, важно, чтобы подобные материалы были пригодны для применения в суровых климатических зонах. Например, для прибрежных (морских) районов в силу сложности нанесения цинксодержащих грунтов в морских условиях и высоких требований к подготовке поверхности под такие грунты специалисты рекомендуют для наружных поверхностей схему окрашивания без первого, цинксодержащего, грунта. Это может быть схема из эпоксидной краски HEMPADUR MASTIC 45880 (толщина сухой пленки 200 мкм) и акрило-полиуретанового покрытия HEMPATHANE TOPCOAT 55210 (толщина сухой пленки 50 мкм).

Для всех остальных районов наружные поверхности вновь строящихся металлоконструкций, оборудования и резервуаров рекомендуется защищать трехслойными системами с использованием в качестве первого слоя цинксодержащего эпоксидного покрытия, например HEMPADUR ZINC 17360, обеспечивающего катодную защиту при мелких механических повреждениях лакокрасочного покрытия и отличную адгезию

всей системы. Следующим слоем обязательно наносится толстослойное эпоксидное покрытие, дающее основную барьерную защиту, – это высокоструктурированное эпоксидное покрытие, такое как HEMPADUR MASTIC 45880, или HEMPADUR 17630, или HEMPADUR 47200. Финишное покрытие, призванное защитить всю систему от разрушающего воздействия ультрафиолетового излучения, – это, как правило, акрилполиуретановая эмаль, такая как HEMPATHANE TOPCOAT 55210 или HEMPATHANE HS 55610, – завершает антикоррозионную систему.

Для защиты внутренних поверхностей можно порекомендовать как бюджетные краски HEMPADUR LTC 15030/15130, так и эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие HEMPADUR 85671, обладающее, помимо прочих достоинств, высокой химстойкостью (например, допускается содержание серы в нефти до 8%), что немаловажно для российских нефтяников. Внутреннее покрытие HEMPADUR 87540, являясь толстослойным, имеет ряд конкурентных преимуществ: оно не содержит растворителя и наносится одним слоем 400–700 мкм за один проход.

В ближайшие месяцы на российском рынке появятся новые продукты, которые уже начали успешно применяться в Ев-

ропе. Один из них – новый быстросохнущий эпоксидный материал HEMPADUR FAST DRY 17410, подходящий для нанесения в заводских условиях. Также планируется провести испытания и сертификацию нового покрытия для контакта с жидкостями HEMPADUR 35760 – это эпоксифенольный материал, который относится к группе новолаков и обладает рядом преимуществ, таких как отсутствие растворителей, нанесение толстыми слоями за один проход (от 250 до 600 мкм), а также возможность нанесения при помощи стандартного безвоздушного оборудования.

Но не стоит забывать о главном: для успешной реализации любого проекта по антикоррозионной защите его должен сопровождать специалист – от начальной стадии – выбора системы покрытий – до проведения работ и ремонта.



## HEMPEL

**ЗАО «ХЕМПЕЛЬ»**  
125167, г. Москва  
Ленинградский пр-т, д. 47, стр. 3  
Тел.: +7 (495) 663-68-15  
Факс: +7 (495) 663-68-16  
[www.hempel.ru](http://www.hempel.ru)