

58

А.Ю. Бойцов, генеральный директор
ООО «НПО «СпецПолимер»

Новые «Технические требования к системам защитных покрытий металлических поверхностей технологического оборудования, трубопроводов и металлоконструкций надземных объектов добычи, транспортировки, подземного хранения и переработки газа»

Применение защитных покрытий на основе устаревших лакокрасочных материалов, имеющих прогнозируемый срок службы 2–3 года, а фактический, в реальных условиях при проведении окрасочных работ непосредственно на объектах, – не более года, снижает надежность работы объектов газотранспортной системы и ведет к дополнительным издержкам, связанным с увеличением количества периодических работ по ремонту защитных покрытий.

Известно, что качество продукции во многом определяется предъявляемыми к ней требованиями. С целью установления требуемых характеристик к применяемым лакокрасочным материалам и системам защитных покрытий на их основе ООО «НПО «СпецПолимер» в рамках работы Некоммерческого партнерства содействия реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты «СОПКОР» под председательством Б.В. Будзуляка разработало «Технические требования к системам защитных покрытий металлических поверхностей технологического оборудования, трубопроводов и металлоконструкций надземных объектов добычи, транспортировки, подземного хранения и переработки газа» (далее – Технические требования). Отличительной особенностью разработанных Технических требований является комплексная оценка качества



системы защитных покрытий, обуславливая ее способность выполнять требуемые функции в заданных условиях эксплуатации в течение планируемого срока службы, а не свойств отдельных лакокрасочных материалов, составляющих системы покрытий.

Соответствие систем защитных покрытий разработанным Техническим требованиям определяется на основании экспертизы технической документации, а также результатов лабораторных и опытно-промышленных испытаний. Разработанные технические требования основаны на действующих российских ГОСТах и международных стандартах по защите от коррозии, регламентирующих основные показатели качества лакокрасочных материалов и покрытий, их методы испытаний, требования по экологической и пожарной безопасности.

Технические требования учитывают условия эксплуатации систем защитных покрытий в зависимости от места расположения объектов в различных макроклиматических районах и типов атмосфер. Специальные (дополнительные) условия эксплуатации систем защитных покрытий устанавливаются для умеренно повышенных температурных режимов работы технологического оборудования, трубопроводов и металлоконструкций с максимальной температурой эксплуатации +60 °С, +80 °С и +100 °С. Введена также классификация по сроку службы систем защитных покрытий: низкий (5–7 лет), средний (7–15 лет) и высокий (свыше 15 лет).

Технические требования предъявляются к исходным показателям систем защитных покрытий путем оценки основных физико-механических, защитных и декоративных свойств, а также к показателям после воздействия агрессивных факторов (воздействие жидкостей, повышенных и переменных температур).

Аналогичные требования предъявляются к системам защитных покрытий после проведения ускоренных климатических испытаний по ГОСТ 9.401 Единой системы защиты от коррозии и старения, моделирующих длительное воздействие атмосферных разрушающих факторов. Срок службы систем защитных покрытий определяют по значению предельно допустимой величины изменения основных показателей качества.

Опытно-промышленные испытания проводят для оценки защитных и декоративных свойств системы защитных покрытий в эксплуатационных режимах, учитывающих температурные интервалы и диапазоны динамических и статических нагрузок, работы надземных объектов добычи, транспортировки, подземного хранения и переработки газа.

Помимо требований к свойствам систем защитных покрытий Технические требования регламентируют как наличие и состав нормативно-технической документации на системы защитных покрытий, так и непосредственный процесс проведения окрасочных работ.

ВНЕДРЕНИЕ РАЗРАБОТАННЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ ПОЗВОЛИТ:

- повысить эффективность технического регулирования, улучшить качество применяемых материалов и отбраковать производителей некачественной продукции;
- оптимизировать номенклатуру используемых материалов при проведении противокоррозионных работ;
- создать единый информационный ресурс, включающий требования к закупаемой продукции и перечень одобренных систем защитных покрытий и их производителей;
- активизировать инновационные процессы в области защиты от коррозии, так как ассортимент лакокрасочной продукции подлежит пересмотру в сторону более прогрессивных материалов.



ООО «НПО «СпецПолимер»
125009, г. Москва, ул. Тверская,
д. 12, стр. 1, оф. 24
Тел.: +7 (495) 786-67-11
Факс: +7 (495) 629-94-18
E-mail: info@spolymer.ru
www.spolymer.ru