

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВЗРЫВООПАСНЫХ ЗОН

Статистика расследования техногенных катастроф последнего времени показывает, что едва ли не основной причиной возникновения аварий становятся ошибки при проектировании и монтаже потенциально опасных систем и объектов.

Одной из таких недопустимых ошибок является применение оборудования, не соответствующего требованиям безопасности, установленным в государственных и отраслевых нормативных документах. Особенно высока цена таких ошибок, когда речь идёт об оборудовании и материалах, применяемых во взрывоопасных зонах.

До настоящего времени на многих нефтехимических, нефтеперерабатывающих и нефтедобывающих предприятиях, на лакокрасочных производствах и предприятиях агропромышленного комплекса взрыво- и пожаробезопасность являются проблемой номер один. К потенциально взрывоопасным зонам относятся также территории целлюлозно-бумажных, резинотехнических, деревообрабатывающих производств, кондитерских и мукомольных комбинатов. Оказывается, что определенная концентрация в воздухе даже таких веществ, как какао, мучная пыль, цикорий, картофельный крахмал и др., представляет собой взрывоопасную смесь, не говоря уже о парах горючих жидкостей и тем более о горю-

чих газах! Практически на любом современном производстве существуют взрывоопасные зоны, где взрыв может возникнуть в случае нарушения технологического процесса или правил эксплуатации электроустановок

Согласно требованиям нормативных документов необходимым условием для каждого из таких предприятий является применение специального взрывобезопасного оборудования, эксплуатация которого обеспечивает безопасность от взрыва на всём протяжении работы этого оборудования.

Перед проектировщиками и теми, кто эксплуатирует опасные производственные объекты, остро стоит вопрос: какое выбрать взрывозащищенное оборудование? Идеальным решением проблемы является продукция, выпускаемая ОАО «Люберецкий завод «Монтажавтоматика» (ЛЗМА): взрывозащищенные пластмассовые (КСП) и металлические (КС) соединительные коробки, а также взрывозащищенные утепленные шкафы КШОВ. Данная продукция имеет сертификат соответствия и разрешение на применение, выданное Федеральной

службой по экологическому, технологическому и атомному надзору РФ, и соответствует требованиям взрывобезопасности заявленного класса.

Одним из важных преимуществ взрывозащищенных коробок КСП и КС в отличие от продукции других производителей является то, что эти коробки с искробезопасными цепями могут применяться в зоне класса «0» (в соответствии с ГОСТом Р.51330.9), в которой взрывоопасная газовая смесь присутствует постоянно или в течение длительных периодов времени (исполнение взрывозащиты 0ExiaIICT6X). Они могут эксплуатироваться в средах с повышенным содержанием таких веществ как: метан, бутан, гексан, ацетон, бензол, пропан, этилен, водород и сероуглерод. Нужно отметить, что соединительные коробки производства ЛЗМА имеют климатическое исполнение У1 или Т1. Ещё одно бесспорное преимущество этих изделий заключается в гибкости к требованиям заказчика: достаточно просто при производстве переходить на разные виды клеммных зажимов, количество этих зажимов легко можно варьировать. Что касается шкафов КШОВ, то они применяются для эксплуатации во взрывоопасных зонах класса В-1г, а также в зонах класса 2, при температуре окружающего воздуха от -50°C до $+45^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью до 100%. Вид климатического исполнения корпусов шкафов – УХЛ1.

Уважаемые коллеги и партнеры! Дорогие друзья!

Одна из самых больших радостей наступающих праздников – возможность сказать Вам огромное спасибо и пожелать всего самого наилучшего в Новом году!

Мы желаем Вам только побед,

**Быть ближе к хорошему, дальше от бед,
Высоких полетов, высоких стремлений,
Красивых мечтаний, удачных решений,
Реальных желаний, легальных доходов,
Надежных партнеров, друзей и законов!**

**С теплыми пожеланиями успехов
и благополучия в Новом году!**

**Генеральный директор ООО «ТД ЛОЗ-СЗМА»
Кириченко С.Д.**

ЛОЗ-СЗМА

Тел.: (812) 334-02-88
Факс: (812) 334-02-77,
e-mail: td-loz@szma.org
www.td-loz.ru

Серия OPTIMASS 1000



Универсальное решение для промышленных условий измерения массового расхода жидкостей и газов, а также плотности и концентрации жидкости.

Серия OPTIMASS 1000 – это единственные массовые расходомеры в своем классе, стандартно оснащаемые внешним защитным корпусом. Производят надежные измерения массового расхода жидкостей и газов, а также концентрации и плотности жидкостей.

Технические характеристики:

Погрешность измерений:	±2% от измеряемого значения для жидкостей ±0,75% от измеряемого значения для газов
Воспроизводимость:	Лучше 0,05% плюс величина стабильности нуля
Стабильность нулевой точки:	±0,025% от номинального расхода
Диапазон измерения плотности:	400 ÷ 2500 кг/м ³
Точность измерения:	±2 кг/м ³ для плотности ±1°C для температуры
Материал для изготовления:	Нержавеющая сталь

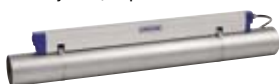
Отличительные особенности:

- Условные диаметры от DN15 до DN50
- Новая конструкция сдвоенной измерительной трубы
- Легко дренируемая и легко осушаемая система
- Малая чувствительность к условиям установки и влиянию внешних факторов
- Большая эксплуатационная долговечность
- Специальный разделитель потока с малыми потерями давления
- Высокая точность и оптимальное соотношение эффективности - стоимость
- Модульная концепция электронного блока и первичного преобразователя, простых в замене и установке
- Двойное резервирование данных, замена модулей с сохранением данных калибровки и измерений
- Для всех стандартных применений при температуре -40 ÷ +130°C и давлении 100 бар
- С асептическими присоединениями для пищевой и фармацевтической промышленности

Диагностика 3 x 100% (производственный процесс, блок электроники прибора и точность) OPTIFLUX – первый прибор с одним преобразователем сигнала для всех применений. Улучшение измерительных характеристик открыло целый ряд применений. Система диагностики 3 x 100% обеспечивает гораздо большую надежность по сравнению с существующими приборами.



Ультразвуковой расходомер с накладными датчиками. OPTISONIC 6300 обеспечивает бесперебойную работу и отличается долговременной надежностью. Нет никаких ограничений в выборе места установки. Применим для труб диаметром от 15 мм до 4000 мм. Прибор можно сразу же вводить в эксплуатацию. Отличаясь прочной промышленной конструкцией и концепцией «повторной смазки», является инновационным и вместе с тем простым в эксплуатации решением.



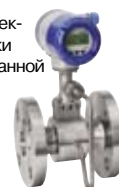
Лучший радарный уровнемер OPTIWAVE 7300 C – это новый двухпроводной уровнемер от KROHNE. Качество сигнала значительно улучшилось благодаря полностью обновленной конструкции прибора и технологии частотно-модулированной затухающей волны (FMCW). Измерение всегда будет надежным, даже при турбулентной поверхности или наличии пены, или выступающих частей внутри резервуара.



Измерение уровня раздела фаз – легче, чем когда-либо OPTIFLEX 1300 C отличает более высокая динамика сигнала, достигнутая благодаря новой конструкции и совершенно новому блоку электроники. Короткие импульсы игольчатой формы позволяют измерить более тонкий уровень раздела фаз – до 50 мм. Исключительная стабильность времени измерения обеспечивает лучшую воспроизводимость и ведет к большей надежности процесса.



Новый вихревой расходомер. OPTISWIRL 4070 имеет встроенную компенсацию по температуре и давлению. Прибор предназначен для высокоточных измерений нормализованного объемного и массового расхода электропроводящих жидкостей, газа и пара даже в случае колебаний температуры и давления. Система измерения прибора основана на базе цифровой интеллектуальной обработки сигнала, разработанной фирмой KROHNE. Она осуществляет прием, фильтрацию и обработку первичного сигнала измерения.



www.krohne.ru