

ЭСАБ РАСШИРЯЕТ ЛИНЕЙКУ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА

Богатый опыт работы ЭСАБ в производстве сварочных материалов и оборудования, помощи в их правильном подборе, оказанию технической поддержки и сервисного обслуживания для своих потребителей позволяет нам быть одним из мировых лидеров, предлагающих решения для сварки трубопроводов, отвечающих современным требованиям.

Концерн ESAB, основанный в Швеции в 1904 году, является одним из старейших в мире производителей в области сварки и резки. В этот год основатель фирмы Оскар Челльберг (Oskar Kjellberg) изобрел и получил патент на электрод с покрытием для электродуговой сварки. Сейчас его инициалы – ОК – нанесены на все сварочные материалы ЭСАБ. Начавшись как небольшая фирма по ремонту судовых котлов, ЭСАБ со временем превратился в крупнейшего в мире производителя товаров для сварки и резки.

Более 50 лет продукция концерна ЭСАБ известна на рынках стран СНГ. Все эти годы оборудование и материалы ЭСАБ использовались для сварки и резки в таких областях, как нефте- и газо-промышленное оборудование, машиностроение, судостроение, автомобильная промышленность, энергетика, обрабатывающая промышленность, транспорт, строительство, и многих других.

ЭСАБ в СНГ сегодня – это офисы в России, на Украине, в Казахстане и Беларуси, а также более 250 авторизованных дистрибьюторов.

Одним из ведущих направлений деятельности ЭСАБ является производство сварочных материалов и оборудования для предприятий нефтегазового комплекса. В обширной номенклатуре есть полный перечень продукции, необходимой для строительства магистральных и промышленных трубопроводов.

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Электроды
- Сплошная проволока
- Порошковая проволока
- Флюс
- Керамические подкладки

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Промышленные и бытовые источники постоянного и переменного тока
- Оборудование для ручной и полуавтоматической сварки
- Автоматическое сварочное оборудование
- Роботизированные установки для сварки и резки деталей различных размеров
- Машины и установки для газовой, плазменной и лазерной резки с ЧПУ, программирующие центры для автоматического раскроя листа
- Оборудование для очистки воздуха, защиты сварщика от вредных аэрозолей, перегрева и радиации

Для удовлетворения повышенных требований к сварным соединениям, эксплуатирующимся при пониженных температурах, недавно была разработана новая марка электродов ESAB Pipeweld 8018 с отличными сварочно-технологическими свойствами и высокими значениями ударной вязкости при температурах до $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$. В настоящее время эти электроды проходят аттестацию для получения свидетельства НАКС и включения в Реестр Газпрома.

В России компания производит широкую линейку сварочных материалов.

В 2000 году концерн ЭСАБ приобрел в Санкт-Петербурге электродное производство на базе судостроительного завода им. Жданова. Новый завод получил название ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ».

Завод полностью оснащен шведскими линиями по производству электродов, внедрена европейская система контроля качества. Большинство сырьевых материалов, а также проволока импортируются.

ЭСАБ-СВЭЛ производит высококлассную продукцию под надзором Морского регистра судоходства, Германского Ллойда, институтов ВНИИСТ и ВНИИГАЗ РАО ГАЗПРОМ, которая поставляется в Россию, Казахстан, на Украину и в другие страны. Сварочные материалы имеют свидетельства НАКС и сертификат RS. В нефтегазовом строительстве нашли применение электроды ЭСАБ-СВЭЛ, произведенные по отечественным рецептурам, такие как УОНИИ-13/55 и УОНИИ-13/55Р. Также завод производит марки АНО-ТМ и ОЗС 12.

В соответствии с международным стандартом, электроды поштучно промаркированы, контактные торцы ионизированы. Упаковка продукции производится в картонные коробки, запаянные термоусадочной пленкой.

В настоящее время на заводе ЭСАБ-СВЭЛ освоено производство ряда фирменных марок ЭСАБ, в частности электродов



меняются при строительстве и ремонте нефтегазодобывающего, газового, подъемно-транспортного, котельного, оборудования, оборудования химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств, мостов, морских судов, оборудования атомных электростанций, сварки разнородных сплавов и сталей, высоколегированных и теплоустойчивых сталей, сварки и наплавки чугуна, для резки и строжки металлов. Продукция Сычевского электродного завода получила сертификаты Российского морского регистра судоходства, Госстандарта России, аттестована национальной Ассоциацией контроля и сварки, Госгортехнадзором России, научно-исследовательским и испытательным центром «Мосты», лицензирована Госатомнадзором. Помимо известных и широко применяемых при строительстве трубопроводов электродов серии МТГ Сычевский завод в 2012 году начинает промышленное производство электродов марок ОК 53.70 и ОК 74.70. Уже получены свидетельства НАКС на эти марки, и в данный момент они проходят аттестацию во ВНИИГАЗ для включения в Реестр Газпрома.



000 «ЭСАБ»
г. Москва: +7 (495) 663-20-08
г. Санкт-Петербург:
+7 (812) 336-70-80
г. Екатеринбург:
+7 (343) 220-10-07
г. Казань: +7 (843) 291-75-37
г. Новосибирск (моб.):
+7 (913) 202-70-98
г. Орел (моб.): +7 (919) 209-52-15
г. Ростов-на-Дону:
+7 (863) 295-03-85
г. Хабаровск (моб.):
+7 (914) 172-91-30
г. Южно-Сахалинск (моб.):
+7 (914) 755-02-28
г. Алматы: +7 (727) 259-86-60
г. Киев: +7 10 (38044) 593-86-08
г. Минск: +7 10 (37517) 328-60-49
e-mail: esab@esab.ru
Список дистрибьюторов – на сайте
www.esab.ru

для трубопроводного строительства ОК 53.70, а также керамического агломерированного флюса ОК 10.71 с повышенными сварочно-технологическими и механическими свойствами. Благодаря своей универсальности он активно используется в судостроении, машиностроении, энергетике, мостостроении, для сварки плетей трубопроводов, резервуаров и балочных конструкций, а также для упрочняющей наплавки под флюсом. Флюс ОК 10.74 широко используется при изготовлении труб большого диаметра. Очень популярны электроды широкого применения ОК 46.00. Электроды и флюс изготавливаются полностью на шведской сырьевой базе и по качеству не уступают маркам, производимым на европейских заводах компании. ЭСАБ продолжает успешно развивать свой бизнес в России и странах СНГ. В

начале 2011 года концерн объявил о приобретении одного из ведущих российских производителей сварочных материалов 000 «Сычевский электродный завод». Объединение продуктовой линейки ЭСАБ и Сычевского электродного завода создало дополнительные возможности для обеспечения российского рынка высококлассными сварочными материалами. Это приобретение также обеспечило ЭСАБ дополнительными производственными мощностями в России, которые компания намерена расширять и в будущем. Сычевский электродный завод создан в 1957 году. Сегодня СЭЗ – это современное предприятие европейского уровня по производству электродов для ручной дуговой сварки, на котором работают около 300 человек. Здесь производят электроды общего и специального назначения, которые при-