

А.В. Трофимов, директор, ООО «ГАЗСПЕЦТЕХНИКА»

ЭФФЕКТИВНАЯ РЕКУПЕРАЦИЯ ОТ КОМПАНИИ «ГАЗСПЕЦТЕХНИКА»

В настоящее время ООО «Газспецтехника» разрабатывает и изготавливает установки «Комплекс конденсации, сепарации и расщепления» (ККР), предназначенные для улавливания, сбора и рекуперации паров нефти и нефтепродуктов в целях соблюдения мер и требований экологической, промышленной безопасности и сокращения потерь нефтепродуктов в процессе проведения технологических операций на предприятиях нефтепродуктообеспечения.



ООО «Газспецтехника» является первопроходцем на рынке установок рекуперации и газоочистных установок, выпуская продукцию, уникальную для нашей страны. Специфика деятельности компании – разработка и внедрение за счет собственной производственной и экспериментальной базы различных промышленных газоочистных установок в основном для химической и нефтегазовой отраслей. Сотрудники компании – высококвалифицированные инженеры, имеющие солидный опыт обеспечения экологической и промышленной безопасности при испытаниях ракетно-космической техники.

Первую установку улавливания и рекуперации выбросов паровоздушной смеси нефти, газоконденсата и прямогонного бензина с воздухом в составе мини-НПЗ компания спроектировала, изготовила и ввела в эксплуатацию в 2007 г. на Сергиево-Посадской нефтебазе. Затем началось производство установок рекуперации, которые успешно применяются на нефтебазах, речных терминалах, в железнодорожном наливе, в т.ч. для уменьшения потерь нефтепродуктов от так называемых больших и малых дыханий. Следует отметить, что

разработанные нами установки, работающие по конденсато-абсорбционной технологии рекуперации, могут быть использованы для очень широкого спектра химических и нефтяных продуктов, имеют высокую безопасность процесса рекуперации и минимальное гидравлическое сопротивление. Все они прошли государственную экспертизу.

Также несомненным преимуществом ККР-установок является то, что на выходе получается конденсат высокого товарного качества, отсутствуют вторичные загрязненные отходы. Важно упомянуть низкую затратность в сравнении с другими установками аналогичного типа: отсутствуют расходы на приобретение и утилизацию как адсорбентов, так и абсорбентов, стоимость установок всегда приемлема, срок окупаемости за счет продажи конденсата минимален. Плюс удобство использования: простота монтажа, контроля, эксплуатации, широкая сеть гарантийного обслуживания в регионах. Среди наших крупных проектов – установка рекуперации ККР-500 для нефтебазы «Ручьи» в Санкт-Петербурге, установка ККР-700 в составе терминала по заправке нефтепродуктами речных

танкеров в Ростове-на-Дону, ККР-3000 для ООО «НМТ».

В США и Евросоюзе, где давно уже заботятся об экологической безопасности нефтяной отрасли, оснащение всего резервуарного парка АЗС, НПЗ, нефтебаз, нефтеналивных терминалов подобными устройствами является нормой, хотя еще 30 лет назад большая часть резервуарного парка в этих странах была оборудована понтонами либо «плавающими крышами» с сомнительной эффективностью. Теперь же спрос на технологии рекуперации в США очень велик. В России и странах СНГ практическое применение таких установок до сих пор мало. Однако, учитывая опыт технологически развитых стран, можно прогнозировать, что спрос на нашу продукцию будет расти.

GAZSPECTECHNICA 

**141300, Россия,
Московская обл., г. Сергиев Посад,
ул. Карла Либкнехта, д. 9-103
Тел./факс: +7 (495) 988-09-46
Тел.: +7-915-321-00-16
e-mail: info@gazst.ru
www.gazst.ru**