

С.И. Журавлев, генеральный директор; **В.И. Хоменко**, заместитель генерального директора; **А.Я. Сударкин**, технический директор; **А.В. Курочкин**, заместитель технического директора, ЗАО «Псковэлектросвар»

ИННОВАЦИОННАЯ ОТЕЧЕСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ ПО СВАРКЕ И КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА



ЗАО «Псковэлектросвар» – ведущее предприятие России по разработке и изготовлению автоматизированных машин, комплексов и сварочных роботизированных линий для контактной, стыковой, точечной, шовной, рельефной, дуговой и других видов сварки, комплектующих изделий и запасных частей для электро-сварочного оборудования. Завод обладает современным производством и конструкторско-технологическим подразделением и современной испытательной лабораторией, что позволяет решать сложнейшие вопросы по разработке и созданию новых видов техники, а также выпуска современного технологического оборудования для выполнения работ в различных отраслях промышленности, где требуется сварка.

С 2009 г. ЗАО «Псковэлектросвар» с участием Института электросварки им. Е.О. Патона, «Газпром ВНИИГАЗа», МГТУ им. Э.Н. Баумана занимается возрождением на новом техническом уровне технологии контактной сварки оплавлением, а также в настоящее время по комплексному проекту Министерства образования и науки с участием МГТУ им. Н.Э. Баумана выполняется работа по «разработке инновационной высокопроизводительной технологии и промышленному освоению производства отечественного комплекса оборудования для комбинированной сварки и контроля качества сварных соединений газо- и нефтепроводов большого диаметра».

Комплекс оборудования для контактной сварки оплавлением, в отличие от ранее применявшихся, обладает новой компьютеризированной системой управления, позволяющей осуществлять диагностику сварочной машины, контроль и управление сваркой, протоколирование и паспортизацию процессов. Комплекс оснащается новым оборудованием для снятия и контроля качества снятого наружного и внутреннего грата. Также, для повышения вязкопластических свойств сварного соединения, в состав комплекса входит индукционное обо-

рудование для термообработки сварных соединений.

Преимущества технологии контактной сварки: сварка полного сечения стыка одновременно по всему периметру на одном посту, отсутствие сварочных материалов, высокая техническая производительность (сварка стыка за 2-3 мин.), небольшое количество персонала (до 15 чел.), отсутствие предварительной подготовки фаски, а также предварительного подогрева стыка, полная автоматизация процесса, независимость качества сварного соединения от погодных условий, высокое качество соединения (процент брака не более 0,3%).

Новая технология комбинированной сварки (труб с толщиной стенки более 20 мм) состоит из двух методов: контактной сварки оплавлением (КСО) и электродуговой сварки (ЭДС).

Применение данной технологии дает возможность: увеличить темп строительства до 15–20 стыков в час (сварки корня 8–15 мм составляет 1–1,5 мин.); повысить вязкопластичность корня шва без применения термообработки, снизить процент дефектов в корне шва до 0,2%; сократить расход сварочных материалов и мощность контактной

установки до 450–600 кВт; исключить предварительный подогрев стыков под дуговую сварку.

Кроме реализации сварочных комплексов завод готов рассмотреть принципиально новую систему поставки и сервисного обслуживания установок, которая позволит организациям более эффективно использовать сварочные комплексы, не иметь на балансе дорогостоящую технику, гарантированно обеспечивать работоспособность этого оборудования на все время ее эксплуатации.

ЗАО «Псковэлектросвар» готово рассмотреть и другие конструктивные предложения заинтересованных организаций по любым вопросам создания и применения сварочных технологий. Мы открыты для взаимовыгодного сотрудничества.



ЗАО «Псковэлектросвар»
180680, г. Псков, ул. Новаторов, д. 3
Тел.: (8112) 53-58-98, 53-09-73
Факс: (8112) 53-59-49
e-mail: info@pskovelectrosvar.ru
www.pskovelectrosvar.ru

**Костюм для сварщика
нового поколения**

«Цезарь»

**3-й, наивысший класс защиты от
искр, брызг расплавленного металла
и окалины по ГОСТ Р 12.4.247-2008**

Костюм изготовлен из ткани
«Цезарь» производства
Klorman («Клопман»), Италия



Состав ткани: 100% хлопок,
плотность 470 г/кв.м.

Отделка: огнезащитная технология Proban®

Преимущества ткани:

- Используется только хлопок высочайшего качества, в противном случае быстрый износ костюма неизбежен.
- Показатели огнестойкости ткани в разы превосходят требования компании Rhodia, разработчика и производителя огнестойкой технологии Proban®
- Тестирование ткани проводилось в соответствии с нормами по стирке ISO 1597 (при температуре 75°C). Ткань «Цезарь» стиралась и сушилась 150 циклов (по нормам полагается 50 циклов) при этом огнезащитные свойства остались на прежнем уровне.
- Компания Rhodia строго следит за качеством тканей с отделкой Proban® и контролирует производителей тканей, что гарантирует постоянное качество огнезащитных свойств ткани.

Варианты костюма:

**Костюм мужской
утепленный для
сварщика «Цезарь»
(артикул 3.125)**

**Костюм летний для
сварщика «Цезарь»
(артикул 6.213)**



Вентиляционные
отверстия

Внутренняя планка и
напульсники на рукаве
из огнестойкой ткани
– защита от попадания
искр под одежду

Рукава специальной
конструкции благодаря
чему руки
меньше устают

Карманы специальной
конструкции исключают
попадание брызг
металла и окалины

Максимальное
количество защитных
накладок – высокая
степень защиты от
прожигания

Внутренние карманы
для амортизационных
прокладок – на случай,
если работник долгое
время проводит в
ограниченном
пространстве
на коленях

Светоотражающая
огнестойкая лента
повышает видимость

СПЕЦОДЕЖДА • СПЕЦОБУВЬ • СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

Центральный офис:

125476, Москва, ул. В. Петушкова, д. 21, к. 1,
тел.: (495) 787-90-30, факс: (495) 787-74-96
e-mail: inform@technoavia.ru

Оптово-розничные магазины:

125476, Москва, ул. В. Петушкова, д. 7,
тел.: (495) 787-51-02

125167, Москва, ул. Красноармейская, д. 12,
тел.: (495) 614-22-78, 613-41-22

109153, Москва, ул. Генерала Кузнецова, д. 12,
тел.: (495) 787-90-34, 8-499-742-16-63

115516, г. Москва, ул. Бакинская, д. 13,
тел.: (495) 787-52-06

www.technoavia.ru

Наши филиалы:

Абакан (3902) 35-59-92
Ангарск (3955) 52-15-15
Архангельск (8182) 65-66-10
Белгород (4722) 52-02-44
Бийск (3854) 33-24-91
Благовещенск (4162) 52-31-10
Братск (3953) 36-60-60
Великие Луки (81153) 7-22-89
Великий Новгород (8162) 79-72-37
Владивосток (4232) 32-57-65
Владимир (4922) 44-64-45
Волжский (8443) 31-52-65
Волгоград (8442) 72-95-38
Воронеж (473) 235-19-19
Выкса (83177) 4-50-99
Екатеринбург (48131) 2-55-45
Железногорск (343) 251-93-07
Ижевск (47148) 4-77-71
Иркутск (3412) 60-15-10
Йошкар-Ола (3952) 56-05-05
Казань (8362) 46-94-90
(843) 555-66-88

Калининград (4012) 53-33-30
Калуга (4842) 79-81-35
Каменск-Уральский (3439) 31-73-73
Кемерово (3842) 35-54-22
Комсомольск-на-Амуре (4217) 57-30-97
Краснодар (861) 200-29-22
Красноярск (391) 228-97-00
Курган (3522) 25-77-23
Курск (4712) 33-15-33
Липецк (4742) 41-81-72
Луга (81372) 4-16-04
Мурманск (8152) 22-80-00
Набережные Челны (8552) 35-33-13
Нерюнгри (41147) 3-35-90
Нижневартовск (3466) 40-60-80
Нижний Новгород (831) 250-91-85
Новосибирск (3435) 42-11-24
Новокузнецк (3843) 37-76-11
Новосибирск (383) 226-17-37
Ноябрьск (3496) 35-45-15
Омск (3812) 25-22-68
Пермь (342) 241-29-00

Петропавловск-Камчатский (4152) 34-43-10
Псков (8112) 55-17-26
Радужный (34668) 55-66-5
Ростов-на-Дону (863) 300-68-74
Самара (846) 932-42-72
Санкт-Петербург (812) 622-15-60
Саранск (8342) 24-72-45
Сочи (8622) 51-01-50
Сургут (3462) 55-58-77
Сыктывкар (8212) 24-17-44
Томск (3822) 51-68-44
Улан-Удэ (3012) 43-40-60
Усть-Илимск (39535) 6-59-29
Уфа (347) 292-47-47
Хабаровск (4212) 27-43-40
Челябинск (351) 729-80-77
Череповец (8202) 51-04-44
Чита (3022) 44-48-08
Южно-Сахалинск (4242) 77-97-97
Якутск (4112) 22-63-34
Ярославль (4852) 26-05-62