

Д.В. Горяинов, генеральный директор, НПП «РУСМЕТ»

ОБЗОР РЫНКА УСЛУГ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



Плазменная резка – один из самых эффективных методов термического раскроя металла, по качеству не уступает лазерной резке, но превосходит по экономическим показателям и более широким возможностям, особенно касающимся максимальной толщины при резке металлов. Плазменная резка металла на порядок дешевле и производительнее абразивной, гидроабразивной и фрезерной резки металла, в среднем в четыре раза дешевле лазерной резки, в 8 раз точнее и быстрее газовой резки. Плазменная резка одинаково качественно обрабатывает как нержавеющей металл, так и титан, алюминий и его сплавы на больших толщинах, до 40 мм, чего не может себе позволить ни лазерная резка металла, ни газовая резка.

Возникает вопрос: а стоит ли еще больше экономить на металлообработке? Низкая стоимость услуг плазменной резки может быть вызвана объективными причинами; резка металла производится на отслужившем свой срок или восстановленном оборудовании, с использованием неоригинальных расходных материалов. Отечественные плазменные технологии не дадут необходимой точности раскроя и качества поверхности, металла на изготовление деталей уйдет больше, и понадобится дополнительная обработка изделий, а количество брака увеличится. Закупленное дешевое оборудование также не добавит надежности и качества оказываемых услуг. Производитель с целью экономии может использовать неоригинальные расходные материалы для плазматрона. Ресурс оригинальных расходных материалов для источников плазменной резки Hypertherm приблизительно рассчитан на 1000 прожигов. Неоригинальные расходные материалы, то есть самодельные подделки под оригинальные, китайского производства, восстановленные, дешевле на 30–40%, при этом ресурс в 3–4 раза меньше. На практике это означает, что оператор в 3–4 раза чаще будет останавливать процесс резки и менять расходные материалы на плазматроне, количество брака увеличится в 3–4 раза, сроки выполнения заказа тоже увеличатся. Есть несколько категорий представителей этого относительно нового, но узкого

сектора промышленного производства металлоизделий. Крупные предприятия, созданные более 25 лет назад, с оборудованием плазменного и газового раскроя, используемые технологии давно отслужили свой срок, за редким исключением оборудование обновлено, такие предприятия рассматривают заказ только в крупных промышленных масштабах. Другой представитель рынка услуг плазменной резки – это посредники, крайне активные и талантливые менеджеры. Конечным и значительным фактором для посредника является стоимость работы, и чем цена ниже, тем для него лучше. Третий представитель рынка услуг по металлообработке – это небольшие, созданные не более 10 лет назад частные компании или выделенные из другого бизнеса подразделения по принципу самоокупаемости. Нужно быть особо внимательными, потому как территориальная близость или заявленные низкие цены на услуги резки металла не являются панацеей от возможных проблем с качеством, сроками и другими последствиями. Подводя итог, определим критерии, которым должно соответствовать производство, оказывающее услуги плазменной резки листового металлопроката.

1. Наличие нескольких станков плазменной резки (гарантии сроков исполнения).
2. Наличие станков плазменной резки с размерами столов не менее 2000x6000

(оптимальный раскрой, экономия на металлопрокате).

3. Наличие самых новых станков плазменной резки от известных производителей с новейшими плазменными источниками последнего поколения (оптимальный раскрой, высокое качество реза, высокие точности, минимизация брака и расходов на дополнительную обработку, высокая скорость выполнения заказа, высокий коэффициент использования металла).

4. Использование оригинальных расходных материалов (снижение брака и срока исполнения).

5. Территориально близкое расположение к Заказчику и металлобазам (логистика).

6. Положительные отзывы клиентов (рекомендации).

Компания НПП РУСМЕТ предлагает широкий диапазон обработки листового металлопроката.

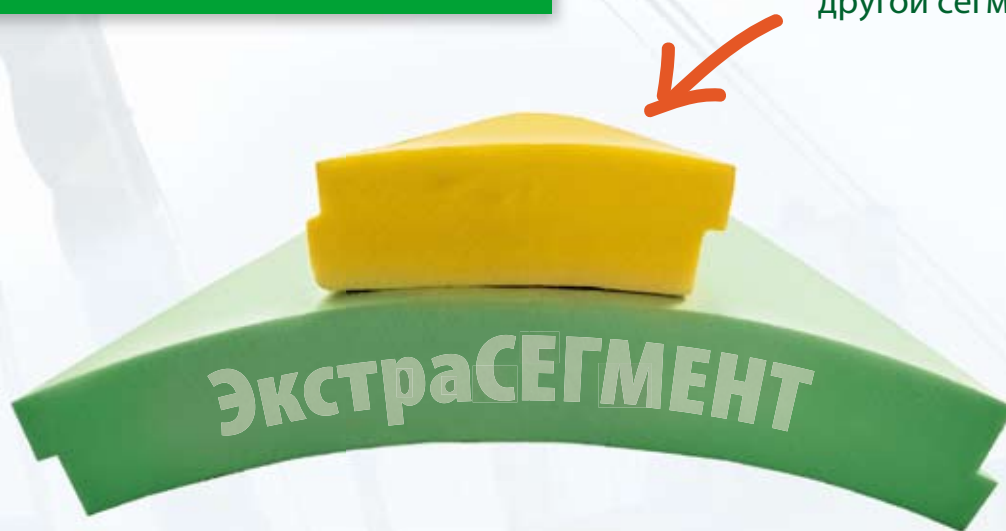


НПП «РУСМЕТ»
Московская обл., г. Люберцы-2,
Проектируемый пр. 4296, д. 4
Тел.: +7 (495) 662-27-42
Тел./факс: +7 (495) 645-10-09
e-mail: npprusmet@npprusmet.ru
www.npprusmet.ru

ЭкстраСЕМЕНТ

Единственный в России широкий монолитный сегмент, предназначенный для тепловой изоляции наружной поверхности трубопроводов диаметром от 57 до 1420мм при подземной и наружной прокладке, в том числе в районах с вечномёрзлыми грунтами. Рабочая температура от - 63 С до + 75 С . Долговечность более 50 лет.

другой сегмент



В 2 раза:

- ✓ сокращаются сроки монтажа
- ✓ снижаются трудозатраты
- ✓ улучшается теплоизоляционный эффект
- ✓ увеличивается срок службы