



634029, Россия,
г. Томск, ул. Советская, 45
Тел./Факс: (3822) 532488, 275805
E-mail: mahrin@tomsk.ru
<http://www.nt.tomsk.ru>

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»



Основное назначение лакокрасочных материалов для антикоррозионной защиты - надежно и экономично защищать металл на длительный срок. Одним из таких материалов является двухкомпонентная грунтовка ВГ-33 (ТУ2312-004-29727639-97), разработанная в ВИАМе и выпускаемая на ОАО «Алтайхимпром». Грунтовка разработана на основе железоокисного пигмента «спекулярита», добываемого в Горном Алтае. Покрытие на основе ВГ-33 обладает исключительной инертностью по отношению к кислотному, щелочному, солевому, атмосферному воздействию и позволяет блокировать доступ агрессивной внешней среды к металлу.

На грунтовку ВГ-33 получены все необходимые заключения для антикоррозионной защиты наружной и внутренней поверхности нефтяных резервуаров и всех типов трубопроводов в ОАО «ВНИИСТ». Грунтовка ВГ-33 внесена в руководящий документ ОАО АК «Транснефть» «Правила антикоррозионной защиты резервуаров».

ЗАО «Новые технологии» занимается выполнением работ по антикоррозионной защите нефтяных и газовых резервуаров, трубопроводов, железнодорожных вагонов и цистерн, мостовых переходов, технологических сооружений с использованием грунтовки ВГ-33 и других материалов. Проблемой в любой отрасли промышленности и народного хозяйства является коррозия металлических труб и конструкций. Недолгий срок их эксплуатации наносит большой ущерб народному хозяйству страны. Применение грунтовки ВГ-33 для антикоррозионной защиты значительно повышает срок эксплуатации металлических конструкций и значительно снижает затраты на обновление трубопроводов и металлоконструкций.

В текущем году в испытательном центре «Стромтест» (Аттестат аккредитации №РОСС Р.RU.9001.11. СЛ31 от 19 апреля 2004г. Лицензия Минстроя РФ №ГОСТ Р RU 9001.8.4.0029)

проведены испытания по определению термостойкости антикоррозионного покрытия на основе грунтовки ВГ-33. В результате получено заключение, что антикоррозионное покрытие, выполненное по металлу, после 1000 часов экспонирования в термической камере сохранило основные технические параметры – адгезионную и ударную прочность без изменений. Эксплуатационные характеристики покрытия за период проведения контрольных испытаний не изменились, динамика ухудшения физико-механических характеристик не отмечена. Покрытие обладает теплостойкостью в диапазоне температур от 60°C до 150°C и может быть рекомендовано для антикоррозионной защиты трубопроводов, конструкций и технологического оборудования.

По итогам работы за 2004 год ЗАО «Новые технологии» является победителем конкурса «Лучшие товары и услуги Сибири - ГЕММА 2004».

Краски ЙОТУН - непревзойденная защита от коррозии !

ООО "ЙОТУН ПЭЙНТС"



Продажа краски со склада в Санкт-Петербурге.

Приглашаем к сотрудничеству региональных дилеров.

Имеется мультicolorная машина.

198096 С-Петербург пр. Стачек д.57 оф.31 тел. (812) 332 00 80 факс (812) 183 05 25
E-mail: russia.reception@jotun.com

ЗАО АНКОРТ

Оборудование для заводской изоляции труб

Разрабатывает, изготавливает, комплектует и поставляет.

- оборудование для линий заводской наружной и внутренней антикоррозионной изоляции труб с гибкой технологией;
- до пяти видов полимерных покрытий на одной линии;
- диаметры обрабатываемых труб от 57 до 1420 мм;
- оборудование для линий щеточной или дробеструйной очистки и теплоизоляции труб;
- газовые проходные безинерционные автоматизированные печи для нагрева труб;
- оборудование для изоляции фасонных деталей трубопроводов, резервуаров и других конструкций сложной конфигурации полиуретановыми и эпоксидными одно- и двухкомпонентными материалами;
- консультирует по вопросам приобретения качественных материалов российского и зарубежного производства, обеспечивающих антикоррозионную защиту труб, резервуаров, соединительных деталей трубопроводов;
- поставляем защитные окрасочные материалы концерна SIGMA COATINGS.

**Официальный
дистрибьютер
концерна
SIGMA COATINGS (НИДЕРЛАНДЬ)**

Новая технология:

**трехслойное полиэфирное покрытие
без порошкового праймера.**

ЖИДКИЙ ПРАЙМЕР L 4098

Толщина слоя: 60–80 мкм;

Температура отверждения на поверхности трубы: 160–190°C;

Температура трубы перед нанесением клея и полиэтиленовой композиции при использовании для нагрева и отверждения праймера в газовой печи: до 120°C;

Обработка очищенной поверхности хроматами: не требуется;

Пожаро- и взрывоопасность: не пожароопасен и не взрывоопасен;

Потери при нанесении: минимальны;

Условия хранения: обычные.

ЗАО «АНКОРТ»

105187, Россия, г. Москва,

ул. Кирпичная, 32

Тел.: (095) 108 1304, 365 2411

Факс: (095) 365 2411, 366 4737

E-mail: ankort@bk.ru

Internet: www.ankort.ru

