

ООО «ЦЕЛЕР».

ПРОБЛЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ ТРУБОПРОВОДОВ



Проблема повышения надежности трубопроводов, предназначенных для транспортировки коррозионноактивных сред, в нефтяной промышленности решалась путем применения труб с внутренним антикоррозионным покрытием, но при этом наиболее уязвимым местом оставалась внутренняя зона сварного шва. Разрушение данной зоны под воздействием агрессивных сред способно свести к нулю всю антикоррозионную защиту трубопроводов. Известные способы защиты внутреннего сварного шва, а именно: шликерный, протекторный, с использованием нержавеющей колец и другие, – как показал опыт их применения, не обладают требуемой надежностью, технологически сложны и трудноприменимы в полевых условиях.

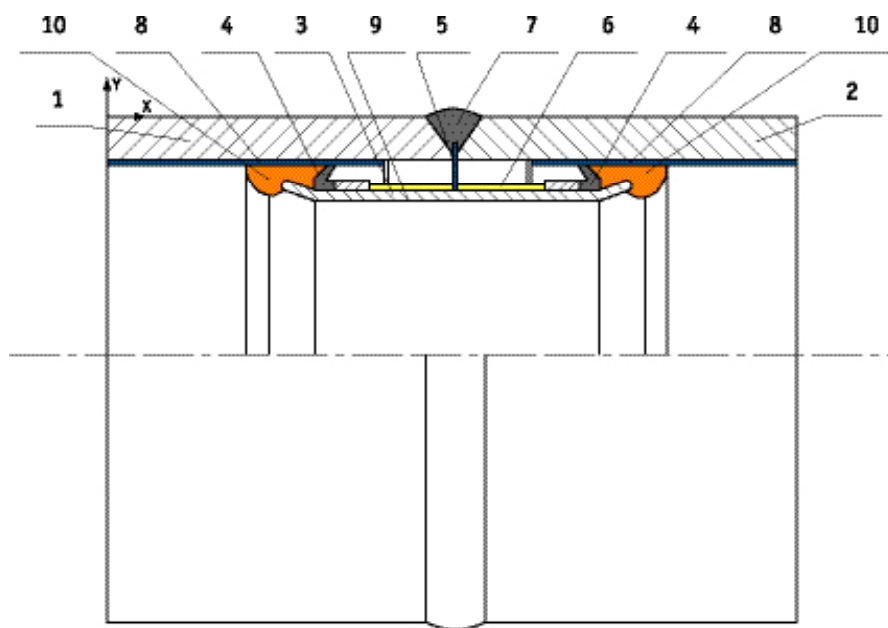


Рис.

1. Свариваемая труба
2. Свариваемая труба
3. Защитная втулка
4. Упруго-эластичные манжеты
5. Упор
6. Теплоизоляционный материал
7. Сварной шов
8. Антикоррозионное покрытие труб
9. Антикоррозионное покрытие втулки
10. Защитный валик из герметизирующего материала

Втулки, выпускаемые ООО «Целер» по патенту № 2080510 «Соединение эмалированных труб» и свидетельству № 20360 «Устройство для защиты внутреннего сварного шва трубопроводов», лишены тех недостатков, которые наблюдаются при использовании других методов защиты внутреннего сварного шва, указанных выше. Втулки ООО «Целер» могут быть установлены в трубах, изготавливаемых по любому ГОСТу или ТУ (отечественных производителей труб) в газо-, нефте-, водо- и теплоснабжении, при этом не требуется дополнительная доработка труб. При использовании втулок ООО «Целер» в комплекте с антикоррозионным покрытием гарантируется безаварийная эксплуатация нефтепроводов и трубопроводов, работающих в агрессивных средах, в течение 15-20 лет, а в неагрессивных – до 50 лет.

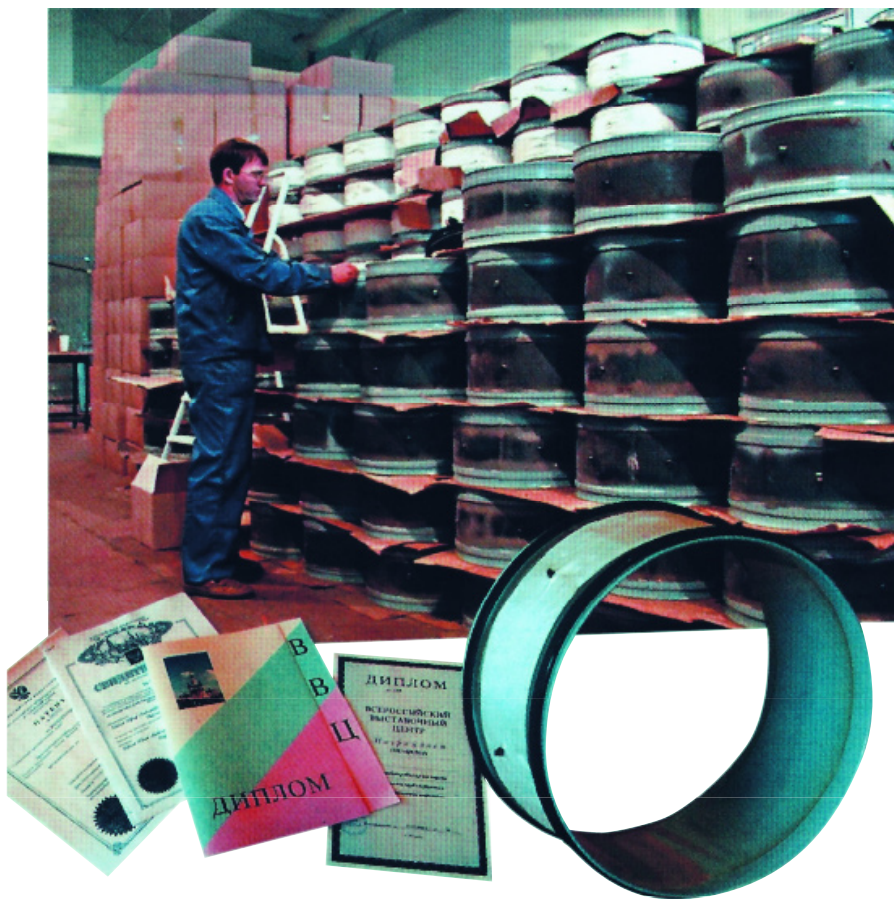
Выпускаемое ООО «Целер» устройство для защиты сварного шва является аналогом американского, но благодаря внесенным конструктивным изменениям, подчеркивающим при-

оритет предприятия, оно с успехом используется при монтаже отечественных трубопроводов и применяется как в нефтяной отрасли, так и в коммунальном хозяйстве и пищевой промышленности. Кроме того, устройство, выпускаемое ООО «Целер», в 3–5 раз дешевле западного образца.

Технические условия ТУ нашей продукции прошли все необходимые согласования:

- втулки внутренней защиты сварных швов соединений труб (ТУ 1396-001-48151375-2001), предназначенные для нефтяных трубопроводов, прошли согласования и экспертизу в ОАО «ВНИИСТ», Федеральном горном и промышленном надзоре России (Госгортехнадзор России), ОАО «ВНИИТнефть»,
- втулки для защиты внутренней зоны сварного шва трубопроводов с антикоррозионным покрытием (ТУ 1396 - 002 - 48151375 - 2003), предназначенные для пищевой промышленности и для широкого применения в комплексе ЖКХ на холодное и горячее водоснабжение, прошли согласования и экспертизу в ОАО «ВНИИТнефть», Академии коммунального хозяйства им. К. Д. Памфилова, Госсанэпидем службе РФ (санитарно-эпидемиологическое заключение № 63.ЖД.07.139.П.000621.0203 от 17.02.2003).

Втулки ООО «Целер» имеют антикоррозионное покрытие. В качестве антикоррозионных покрытий для втулок нефтяной промышленности применяются порошковая эпоксидная краска П-ЭП-585 и жидкие краски типа AMERCOAT-2171. В качестве антикоррозионных покрытий для втулок пищевой промышленности и ЖКХ применяются жидкие краски, утвержденные Госсанэпидем службой РФ. На основании результатов



испытаний, проведенных ЗАО «ВНИИСТ» - ЦАПР, антикоррозионное покрытие втулок ООО «Целер» обладает высокой адгезией, диэлектрической сплошностью и сохраняет защитные свойства в условиях реальной эксплуатации.

Данный метод защиты сварного шва при помощи втулки не дешевый, но самый надежный и технологически очень простой, о чем свидетельствует как мировая практика, так и российский опыт. В частности, за шесть лет массового серийного производства ООО «Целер» выпущено около 180000 изделий разного диаметра (от Ø 89 до Ø 820). Среди клиентов предприятия, которые используют втулку при монтаже нефтяных трубопроводов, можно назвать такие компании, как Тюменская нефтяная компания, «Лукойл», ЮКОС, Татнефть, «Самаранефтегаз», и ряд других фирм. Отзывы по всей продукции получены только положительные, поскольку за все шесть лет с начала

серийного производства ни одной компанией-заказчиком не зафиксировано ни одного порыва, а контрольные взрезки показали отличное состояние сварного шва.

В области жилищно-коммунального хозяйства наше предприятие первым в России в тесном сотрудничестве с ОАО «ВНИПИгаздобыча» (г. Саратов) разработало 5 проектов с использованием втулок для защиты сварного шва трубопроводов и реализовало 2 проекта на холодное питьевое водоснабжение. Совместно с ОАО «ВНИПИгаздобыча» также были разработаны специальные соединительные детали трубопроводов (спускники, отборники давления и пр.) и наряду со втулками и ранее разработанными элементами трубопроводов (отводками, фланцами, переходами и тройниками) включены в проекты по снабжению питьевой водой жилых поселков Бованенского и Харасавейского ГКМ, Яро-Яхинского НГКМ, Ямбурга (всего 4 проекта по заказам



«Арктикгаза» и «Газпрома»). Один из этих проектов мы уже укомплектовали своими изделиями (исполнитель ОАО «НОВА», г. Новокуйбышевск).

Также наше предприятие выпускает специальные элементы трубопроводов для соединений со втулками. В этот перечень входят:

- отводы стальные гнутые для труб с антикоррозионным внутренним покрытием в комплекте с втулками внутренней защиты сварных швов;
- переходы стальные приварные для труб с антикоррозионным внутренним покрытием в комплекте со втулками внутренней защиты сварных швов;
- тройники стальные приварные для труб с антикоррозионным внутренним покрытием в комплекте со втулками внутренней защиты сварных швов;
- фланцы стальные приварные для труб с антикоррозионным внутренним покрытием в комплекте со втулкой внутренней защиты сварного шва.

Все изделия полностью готовы для соединения с трубопроводом и не требуют дополнительных доработок, а также совместимы со всей номенклатурой трубной промышленности. Изделия поставляются в индивидуальной упаковке. По всем изделиям произведены соответствующие согласования и разрешения от ВНИИСТА и Госгортехнадзора.

Данные изделия уже были успешно опробованы в таких компаниях, как «Юкорт», «ТНК» и «Лукойл».

Наравне с этим ООО «Целер» занимается производством и реализацией резинотехнических изделий для нефтепромыслового и бурового оборудования (поршни из маслостойкой резины для насосов УНБ-600, НБТ-600 и 9Т), а также элементов запорной арматуры, применяемых в запорной компоновке при ликвидации открытых газовых и нефтяных фонтанов.

Продукция ООО «Целер» была награждена медалью «Лауреат ВВЦ», а также несколько раз отмечалась на Всероссийской выставке в Москве. На сегодняшний день ООО «Целер» является самым крупным в России изготовителем втулок с антикоррозионным покрытием для защиты внутреннего сварного шва трубопровода и имеет все возможности дальнейшего наращивания объемов производства. Наблюдающаяся в настоящее время тенденция свидетельствует о том, что потребность в продукции ООО «Целер» постоянно растет, что существенно расширяет географию поставок.

Наше предприятие также принимает все меры для того, чтобы полностью удовлетворить запросы наших заказчиков. В связи с этим ООО «Целер» прошло сертификацию производства по международной системе менеджмента качества ИСО-9001 и получило сертификат соответствия.

ООО «Целер»
443098, г. Самара, пр-т Карла Маркса, 499а;
тел./факс: (8462) 580363, 580390,
тел.: (8462) 219861, 219862,
www.celer.ru, e-mail: celer@samara.ru



Металлоконструкции
«ЦПС Южно-Шапкинское
месторождение».



Удмуртнефть,
Чугьрский УПН, резервуары
для хранения нефти.



**СОВРЕМЕННЫЕ
РЕШЕНИЯ
ПРОБЛЕМ
КОРРОЗИИ**

**ОТ РОССИЙСКОГО ЛИДЕРА
В ОБЛАСТИ «ХОЛОДНОГО»
ЦИНКОВАНИЯ**



®

**СИСТЕМЫ
ПОКРЫТИЙ ВМП**

ISO 9001:2000

Газопровод
«Средняя Азия — Центр»,
Казахстан



**ДЛЯ
НЕФТЕГАЗОВОГО
КОМПЛЕКСА**

ЗАО НПП ВМП г. Екатеринбург (343) 243-92-41; 240-33-09
г. Москва (095) 955-12-63; 955-12-64 г. С-Петербург (812) 303-82-11

www.coldzinc.ru