

В.Ю. Филиппов, заместитель генерального директора по техническим вопросам, ОАО «Пензкомпрессормаш»

РЕОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА НА ОАО «ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ»

ОАО «Пензкомпрессормаш» – одно из ведущих компрессоростроительных предприятий России, производитель самых крупных отечественных поршневых компрессоров.

В настоящее время завод наряду со своими популярными поршневыми компрессорами на оппозитной базе М10 производит воздушные и газовые винтовые компрессоры, центробежные герметичные насосы с магнитной муфтой, обширную номенклатуру запасных частей, в том числе и запасных частей для давно снятых с производства компрессоров на базе 5Г.

За свою шестидесятилетнюю историю завод неоднократно преодолевал различные трудности.

В 90-е годы постсоветского периода, периода обвального падения спроса на крупные поршневые компрессоры, предприятие первым в России освоило производство винтовых воздушных компрессоров в шумоизолирующем кожухе, первым произвело сертификацию выпускаемых компрессоров, когда она еще не была обязательной, и первым среди российских компрессоростроителей сертифицировало систему качества на соответствие МС ИСО 2001. Все это позволило преодолеть последствия дефолта 1998 г. и выйти на тренд устойчивого роста объемов производства. Однако с наступлением так называемых

нулевых годов, когда при ничтожной импортной пошлине в 5% на практически открытый российский рынок компрессорного оборудования хлынули компрессоры мощных иностранных компаний, завод оказался в тяжелом положении, объемы падали. В этот период предприятием проведена модернизация выпускаемых винтовых воздушных компрессоров, освоено производство вертикальных полупогружных центробежных насосов, начато производство винтовых газовых компрессоров для утилизации попутного нефтяного газа. Было приобретено прогрессивное роторофрезерное оборудование фирмы Hollroid и начато проектирование современных конкурентоспособных винтовых воздушных компрессоров новой серии 2ВВ.

В итоге объемы производства стали расти, в 2007 г. рост составил 119,8%, в 2008 г. рост замедлился из-за начавшегося кризиса в IV квартале, но все же составил 104,6%.

Развернувшийся в 2009 г. экономический кризис в стране с резким падением покупательского спроса на промышленное оборудование, в том числе и на

оборудование, выпускаемое заводом, привел к резкому падению объемов производства до 63%, а по компрессорам в натуральном выражении – до 36,5%. И это при том, что заводом в 2009 г. были выведены на рынок винтовые воздушные компрессоры новой серии 2ВВ-20/9М1 и 2ВВ-14/9М1, отличающиеся повышенным техническим уровнем, высокой энергоэффективностью и простотой обслуживания. По удельному энергопотреблению компрессор 2ВВ-14/9М1 сравнялся со своим аналогом – компрессором GA-90, поставляемым в Россию известной бельгийской фирмой «Атлас-Копко» – лидером зарубежного винтового компрессоростроения.

К сожалению, в 2009–2011 гг. в условиях сокращения инвестиционных программ на многих предприятиях, а также приближения из-за непрекращающейся инфляции уровня цен на отечественные компрессоры общепромышленного применения к ценам зарубежных компрессоров спрос на отечественные компрессоры, в том числе и на пензенские, оставался низким.

Для нейтрализации этих негативных факторов на заводе в рамках «Антикри-



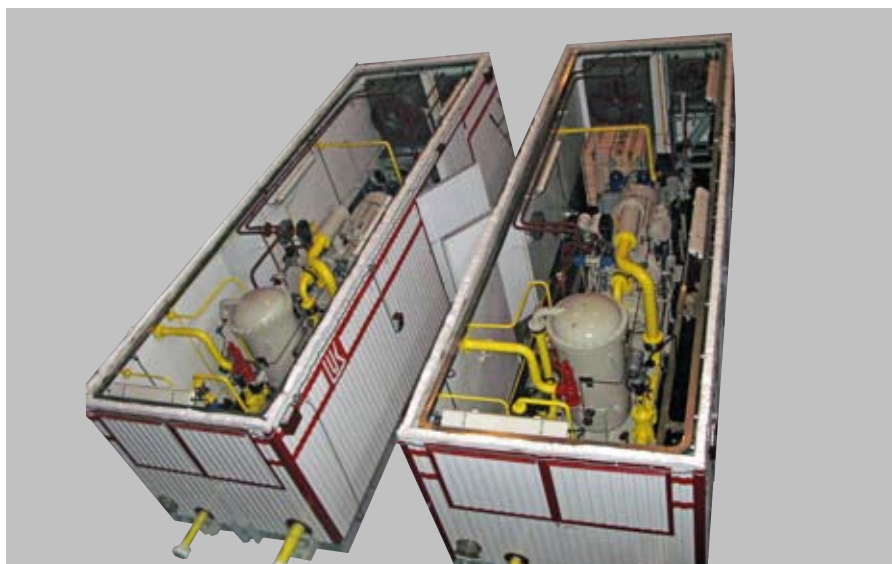
зисных мероприятий на 2009–2011 гг.» были осуществлены масштабные работы в части:

- реорганизации структуры завода, создания дочерних предприятий ООО «КТЦ» (конструкторско-технологический центр) и ООО «ПЧЛЗ» (литейное производство);
- передачи части работ и услуг на аутсорсинг;
- сокращения производственных площадей на базе их реструктуризации;
- комплекса мероприятий по снижению потребления ТЭР, в т.ч. за счет перевода теплоснабжения завода на газовое отопление;
- оптимизации численности персонала;
- приобретения нового оборудования, в т.ч. литейного комплекса на базе индукционных печей.

В результате выполнения этих работ была существенно снижена себестоимость выпускаемой продукции, что позволило нам продавать в 2012 г. свои новейшие винтовые воздушные компрессоры с воздушным охлаждением серии 2ВВ по ценам уровня 2008 г. Есть все основания надеяться, что эти компрессоры производительностью на 6, 9, 14, 20, 30, 40 м³/мин., из которых компрессор 2ВВ-14/9М1 стал дипломантом Всероссийского конкурса «100 лучших товаров России», привлекут внимание многих российских покупателей. Залогом этого служит уже то, что ряд предприятий, купивших в 2009–2010 гг. первые такие компрессоры, возвращаются к нам в 2011 г. и в 2012 г. за новыми покупками.

Винтовые компрессорные установки серии 2ВВ выгодно отличаются от присутствующих на российском рынке аналогов наличием реального прямого привода, исключительной компактностью, надежным воздушным охлаждением, простотой конструкции и эффективной винтовой парой собственного изготовления с новыми для отечественного компрессоростроения профилем и соотношением зубьев 4/5. Для изготовления новых винтовых пар был использован программный продукт Лондонского университета.

Целенаправленные усилия позволили заводу в 2010 г. выйти на безубыточный уровень работы, а 2011 г. закончить с прибылью. Объем товарной продукции



за эти два года вырос до 129 %, а выработка на одного работающего возросла в 2,7 раза.

Росту объемов производства способствовала проводимая продуктовая политика, акцентированная на расширение экспортных поставок, поставок запасных частей на компрессоры, давно снятые с производства, но продолжающиеся находиться в эксплуатации уже свыше 40–50 лет. В последние годы велась интенсивная работа с нашими партнерами:

- с «ВНИИХОЛОДМАШ-Холдинг» – по заказам МинПром по расширению поставок специальных компактных винтовых холодильных компрессорных агрегатов с агрегатом, встроенным в маслоотделитель, и холодильных машин МКТ-400 с ограниченным потреблением аммиака;
- с ООО «НПП ВИКОМ-М» – по расширению поставок специальных блочно-модульных винтовых газовых компрессоров для нефтегазового комплекса для решения государственной задачи по утилизации попутного нефтяного газа (ПНГ), сжигаемого в настоящее время в факелах.

Эти усилия дают результаты. В 2011 г. были изготовлены специальные компактные винтовые холодильные компрессорные агрегаты холодопроизводительностью 20 кВт и холодильные машины МКТ-400-7-1 и МКТ-400-7-3. В 2009 г. была изготовлена блочно-модульная автоматизированная компрессорная установка 2КВА-24/5БМ с частотным приводом для утилизации ПНГ, а в 2010 г. изготовлен пилотный

проект блочно-модульной установки ВГ-10/6БМ для утилизации ПНГ. В 2012 г. уже по имеющимся заказам предстоит изготовить значительное количество крупных блочно-модульных установок на базе винтовых газовых компрессоров, в т.ч. такие уникальные установки, как ВГ-50/16БМ с высоковольтным электродвигателем 1000 кВт и высоковольтным частотным преобразователем, размещающимися в пяти блокконтейнерах и ВГС-90/1,25-5,1-БК – блокконтейнерная винтовая компрессорная установка сухого сжатия для сжатия изобутилена с высоковольтным электродвигателем на 500 кВт. В настоящее время в проработке находится ряд других заказов. Несмотря на уже имеющуюся на конец 2011 г. более чем полугодовую загрузку заказами на 2012 г., предприятие продолжает непрерывную работу по совершенствованию выпускаемой продукции, расширению ее номенклатуры и планирует значительно превысить показатели производства докризисного 2008 г.



ОАО «Пензкомпрессормаш»
 440015, г. Пенза, ул. Аустрина, д. 63
 Тел.: +7 (8412) 59-45-43,
 49-32-49, 49-32-52
 Факс: +7 (8412) 90-98-75, 57-96-62
 e-mail: prommash@pkm.ru;
 pkm@pkm.ru
 www.pkm.ru