

НОВЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ НАСОС KSB ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Оборудование концерна KSB хорошо знают в России. Первые поставки насосов KSB на промышленные предприятия Советского Союза осуществлялись уже в 30-е годы XX в.

Современные российские предприятия сделали свой выбор в пользу насосного оборудования KSB, по достоинству оценив высокую степень надежности, низкие расходы на жизненный цикл и практически полное отсутствие необходимости в проведении технического обслуживания. Среди заказчиков KSB – успешные российские нефтеперерабатывающие и нефтехимические компании, в т.ч. «Роснефть», «Сибур», «Лукойл», «Славнефть», «Танеко», «Газпромнефть» и др.

Высокие требования заказчиков к нашей продукции – движущая сила таких исследовательских разработок концерна, как, например, новый герметичный насос RPH-mdp с магнитной муфтой в соответствии с требованиями API 685 и ATEX. Насосы RPH с торцовыми уплотнениями хорошо известны механикам еще с советских времен. Они зарекомендовали себя как надежные, прочные, безопасные и неприхотливые в обслуживании машины. На многих предприятиях такие насосы эксплуатируются с 1970–1980-х гг. по настоящее время. Поэтому при разработке нового герметичного насоса

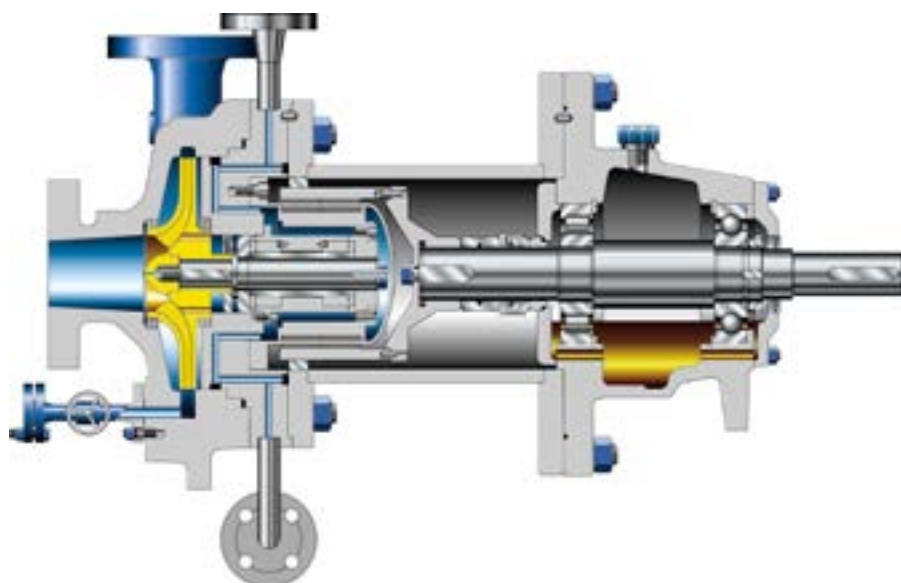
RPH-mdp использовалась проверенная временем гидравлическая часть насосов RPH (до 70 типоразмеров) в комбинации с магнитной муфтой современной конструкции (применение инновационных материалов, высокий КПД, уменьшенные и нулевые потери от вихревых потоков). Материальное исполнение этих насосов позволяет подобрать оптимальный вариант в зависимости от агрессивности перекачиваемой среды – углеродистая, хромистая, нержавеющая или дуплексная сталь, а также адаптировать под низкие или высокие температуры.

Насосы RPH-mdp успешно введены в эксплуатацию на производстве топлив группы Sasol (ЮАР) и на нефтеперерабатывающем заводе PCK Schwedt (Германия). Герметичные насосы с магнитной муфтой RPH-mdp отвечают самым современным требованиям и исключают утечку перекачиваемой среды в окружающую среду, что очень актуально для обеспечения экологической и промышленной безопасности.

Насосы RPH-mdp применяются для перекачивания агрессивных, токсичных, взрывоопасных, ценных, легко-

воспламеняющихся или опасных для здоровья жидкостей в химической, нефтехимической и общей промышленности и имеют целый ряд неоспоримых преимуществ:

- **максимальная надежность;**
 - абсолютная герметичность;
 - дополнительный щелевой стакан с торцевым уплотнением для оптимальной надежности;
- **проверенное качество;**
 - благодаря проточной части насоса RPH полная взаимозаменяемость с насосом RPH;
- **высокая эксплуатационная готовность;**
 - магнитная муфта снижает затраты на техническое обслуживание и уменьшает вероятность выхода из строя;
- **низкие затраты на техническое обслуживание;**
 - отличная балансировка ротора обеспечивает низкие вибрации;
 - подшипники, смазываемые перекачиваемой средой, из композиционного материала на основе карбида кремния;
 - запатентованный упорный подшипник (с пазом) для отвода тепла и удаления твердых частиц из магнитной муфты;
- **энергосбережение;**
 - с высокоэффективными магнитными муфтами (сведение к минимуму потерь на вихревые токи);
 - щелевой стакан из полиэфирэфиркетона (ПЭЭК), армированного углеволокном (опция), обеспечивает отсутствие потерь на вихревые токи.



000 «КСБ»
123022, г. Москва,
ул. 2-я Звенигородская, д. 13, стр. 15
Тел.: +7 (495) 980-11-76
Факс: +7 (495) 980-11-69
e-mail: info@ksb.ru
www.ksb.ru