

Порошковые эпоксидные материалы 3M™ SCOTCHKOTE™ ТЕПЕРЬ ПРОИЗВОДЯТСЯ В РОССИИ



24

В 2008 г. компания «3М Россия» открыла свой первый в России производственный комплекс. Он расположен в г. Волоколамске Московской области.

Открытие производственного комплекса является логичным этапом развития деятельности компании 3М в России: объем потребления продукции превысил определенный критический уровень, и запуск производства стал целесообразным.

Запуск производственного комплекса будет проходить в несколько этапов. На первом этапе будут производиться порошковые эпоксидные покрытия Scotchkote™, респираторы для защиты органов дыхания, средства для ухода за домом, осуществляться сборка стоматологических наборов.

Производство порошковых эпоксидных материалов Scotchkote™ включает наличие лаборатории, необходимой для тщательного контроля качества, а также разработки новых видов продукции. Именно тщательный контроль качества, основанный почти на пятидесятилетнем опыте компании 3М в разработке и производстве порошковых эпоксидных материалов для трубоизоляции, является причиной и гарантией стабильности свойств материалов Scotchkote™. Лаборатория оснащена всем необходимым оборудованием для проведения тестирования порошковых эпоксидных материалов по требованиям Канадского стандарта – основного мирового стандарта, применяющегося к данным материалам. В случае необходимости в лаборатории могут быть освоены и другие методики испытаний. Эта же лаборатория сможет оказывать опера-

тивную поддержку нашим заказчикам, обучать их специалистов, готовить образцы для испытаний покрытий. Мы можем проводить в лаборатории и совместные проекты со своими заказчиками, включая сравнение различных видов покрытий.

Сегодня в Волоколамске уже производится материал, наиболее широко использующийся для нанесения трехслойного покрытия – Scotchkote™ 226N slow 11G.

Поставлен на производство новый для российского рынка материал – Scotchkote™ 226N+ slow 11G. Он имеет несколько улучшенные свойства в однослойных эпоксидных покрытиях (несколько более высокая ударная прочность и стойкость к прорезу), кроме того, он дешевле и менее чувствителен к несовершенству конструкции установки нанесения и ошибкам в режимах нанесения порошковых материалов по сравнению с 226N, а по свойствам покрытия очень близок с свойствам 226N.

Ведутся работы по запуску производства более «быстрых» марок – 226 slow 8G и 226N+ slow 8G. В ноябре мы начнем выпуск Scotchkote 226N+ slow 8G. Это позволит оптимизировать нанесение покрытия в условиях, когда требуется более высокая линейная скорость потока труб.

Уже получены необходимые санитарно-эпидемиологические сертификаты на производство и продукцию. Материал

Scotchkote™ 226N slow 11G произведенный в России, прошел тестирование во ВНИИГАЗе, получено заключение о полном соответствии свойств материалов произведенных в России и США. Ряд российских трубных заводов уже испытали этот материал и остались им довольны – покрытие с использованием Scotchkote™ 226N slow 11G показало свойства, аналогичные тем, которые получают с применением материала, изготовленного в США и Канаде.

Планируется производство и Scotchkote™ 8352 – материала для нанесения на внешний слой в двухслойных эпоксидных покрытиях, имеющих повышенную ударопрочность, стойкость к прорезу и сдиру. Данная система покрытия по опыту других стран экономична и очень успешно используется на трубах малого и среднего диаметров, а также на трубах для строительства переходов методом ННБ. Хотя этот вид покрытия не имеет такой ударной прочности, как трехслойные полиэтиленовые, этого показателя вполне достаточно для его успешного применения на трубах малого и среднего диаметров, а себестоимость двухслойного эпоксидного покрытия ниже на 20 процентов, чем у трехслойного полиэтиленового. Стойкость к прорезу у двухслойного эпоксидного покрытия выше, чем у трехслойного полиэтиленового или полипропиленового покрытия, защита стыка осуществляется с помощью жидких эпоксидных или полиуретановых материалов, что также способствует повышению стойкости всего покрытия при строительстве переходов методом ННБ.

В дальнейшем будет запущено производство материала Scotchkote™ 206Xtra LG, применяющегося для нанесения внутренних эпоксидных покрытий на промышленных трубопроводах, а также материала Scotchkote™ 134. Это покрытие с повышенной химической стойкостью, применяемое для внутреннего покрытия нефте- и газопромысловых труб, эксплуатирующихся в средах с повышенной температурой, сероводородом и углекислым газом, а также для защиты НКТ и элементов трубопроводной арматуры.

Производство в Волоколамске организовано компанией 3М, производителем высококачественных материалов для нанесения покрытия на стальные трубы. Эпоксидные порошковые материалы Scotchkote™ во всем мире считаются одними из самых лучших благодаря своему качеству, стабильности характеристик и высокому уровню технической поддержки. Хотелось бы упомянуть, что компания 3М первой в мире разработала материалы и создала технологию нанесения эпоксидных покрытий на



стальные трубы для защиты от коррозии. При этом компания руководствовалась как своими знаниями в химии эпоксидных полимеров, так и реальными потребностями промышленности. Компания постоянно работает над совершенствованием своей продукции.

Сегодня многие компании производят порошковые материалы, в том числе, и для защиты от коррозии стальных труб. Большинство производителей занимаются, в основном, выпуском порошковых красок для декоративной окраски бытовой техники, мебели и т.д. В тоже время требования к свойствам, стабильности показателей и подходы к контролю качества материалов для трубных покрытий отличаются коренным образом. Компания 3М концентрируется именно на производстве функциональных покрытий для защиты от коррозии стальных труб.

Наши материалы Scotchkote™ 226N и 226N+, благодаря своему уникальному химическому составу обеспечивают повышенную стойкость покрытия к катодному отслаиванию, водостойкость адгезии, обеспечивают широкий «технологический коридор» с точки зрения образования связи с адгезивом. В результате при их использовании потребитель получает дополнительную гарантию качества своей продукции – трубы с покрытием. Не секрет, что колебания температуры поверхности трубы на 10-15 градусов при нанесении покрытия является технологически объективным фактором, а возможность возникновения участков с повышенной пыленностью или загрязненностью при недостаточной эффективности работы системы очистки дробы или какой-либо другой причине также вполне реальная ситуация в каждодневной работе.





Использование материалов покрытия, которые не просто обладают свойствами не ниже требований спецификации, а значительно их превышают и обеспечивают «запас прочности», гарантируют отсутствие проблем при дальнейшей работе в имеющихся технологических условиях, является гарантией выпуска труб с качественным покрытием. В этом неоднократно могли убедиться наши клиенты, выполняя заказы, в т.ч. по жестким зарубежным спецификациям на покрытие труб, с интенсивным контролем качества.

Для компании 3М открытие завода в Волоколамске – не первый опыт организации локального производства порошковых эпоксидных материалов. Первый опыт был получен в Канаде, затем были организованы производства в Италии, Венесуэле, Бразилии, Китае и Индии. Во всех случаях первым требованием было полное соответствие свойств материалов произведенных на различных заводах спецификации головного производства, во всех случаях реализовывается аналогичная, отработанная и проверенная годами интенсивная система контроля качества продукции, используется сырье только от поставщиков, прошедших длительные испытания в центральной лаборатории компании 3М.

Что дает организация локального производства порошковых эпоксидных материалов Scotchkote™ помимо факта инвестирования в российскую эко-

номику и создания новых рабочих мест?

Снижается срок поставки – снижается уровень складского запаса у потребителей, в т.ч. в период декабрь – январь, когда потребителю необходимо почти двукратно повышать складской запас. Снижаются требования по размеру минимальной заказываемой партии.

Устраняются трудности, связанные с таможенным оформлением и поставкой материала из-за рубежа.

Близость производства обеспечивает большую гибкость в поставке технологически оптимального типа материала. Локальное производство позволяет нам вести совместные проекты со своими заказчиками. Это могут быть проекты, связанные с разработкой нового вида продукции или, например, согласование вида возвратной тары, что позволит снизить стоимость материала, его потери при перевозках, расходы на утилизацию тары.

При производстве материалов Scotchkote™ используется сырье только от проверенных и одобренных поставщиков. К сожалению, на сегодня в России их нет. Поскольку доля стоимости сырья в этом виде продукции достаточно велика, нет возможности значительно снизить ее себестоимость за счет использования локального сырья. Однако, мы все-таки ожидаем получить некоторое снижение себестоимости. Производство материалов Scotchkote™ в России позволит нам более настой-

чиво продвигать на российском рынке новые технологии, например – нанесение защитных покрытий на стальную строительную арматуру, что позволяет многократно увеличить срок службы мостов и других железобетонных сооружений. Эта технология уже более 50 лет успешно применяется для увеличения срока службы мостов, эстакад и других железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию коррозионно-агрессивных сред.

Опыт всех стран, где компания 3М начинала локальное производство порошковых эпоксидных материалов Scotchkote™ для изоляции труб показывает, что потребители от этого только выигрывают.

3М

**3М РОССИЯ,
121614 Москва,
ул. Крылатская, д. 17, стр.3.
Тел. : +7 (495) 784 74 74
Факс: +7 (495) 784 74 75**

**Клиентский центр
193144 Санкт-Петербург,
Синопская набережная, д. 50-А
Тел. : +7 (495) 33 66 222
Факс: +7 (495) 33 66 444
www.3MRussia.ru**