

**А.В. Сергацков**, начальник Отдела маркетинга и сбыта; **Е.С. Долгополов**, руководитель Группы маркетинга, ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

## КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ



**ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» является одним из лидеров российского машиностроения и крупнейшим предприятием Госкорпорации РФ по атомной энергии «РОСАТОМ». Он был основан в тяжелые послевоенные годы, 19 июня 1947 г., на Среднем Урале, в таежной глуши, Постановлением Совета Министров СССР как оборонный завод. Затем вокруг него строители построили город, впоследствии названный Лесной, а «Электрохимприбор» остался для него градообразующим предприятием. Сегодня на нем работает около 10 тыс. горожан.**



ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» является одним из лидеров российского машиностроения и крупнейшим предприятием Госкорпорации РФ по атомной энергии «РОСАТОМ». Он был основан в тяжелые послевоенные годы 19 июня 1947 г. на Среднем Урале, в таежной глуши, Постановлением Совета Министров СССР как оборонный завод. Затем вокруг него строители построили город, впоследствии названный Лесной, а «Электрохимприбор» остался для него градообразующим предприятием. Сегодня на нем работает около 10 тыс. горожан. Верной традицией высокого качества выпускаемой продукции, «Электрохимприбор» на сегодняшний день стал ведущим многопрофильным предприятием страны. Он внесен в негосударственный Реестр российских предприятий и предпринимателей, финансовое положение которых свидетельствует об их надежности как партнеров для предпринимательской деятельности в РФ и за рубежом. Предприятие производит инновационное оборудование и современную технику, не имеющую аналогов в мире. Она

поставлялась и поставляется в Азербайджан, Болгарию, Египет, Канаду, Казахстан, КНР, США, Польшу, Францию и на Украину. Среди наших партнеров: ООО «Газпром трансгаз Югорск», ООО «Газпром трансгаз Сургут», ООО «Газпром трансгаз Томск», ООО «Газпром трансгаз Самара», ООО «Газпром трансгаз Чайковский», ООО «Газпром трансгаз Екатеринбург», ООО «Газпром трансгаз Санкт-Петербург», ООО «Газпром трансгаз Уфа», ООО «Газпром добыча Ямбург», ООО «Газпром добыча Уренгой», ООО «Газпром добыча Ноябрьск», ООО «Газпром добыча Иркутск», ОАО «Группа Е4», ОАО «Холдинг МРСК», ОАО «ФСК ЕЭС», ООО «ТНГ-Групп», ООО «Оренбургнефтегеофизика», ОАО «Концерн «Росэнергоатом», а также многие другие предприятия страны. Комбинат выпускает широкую номенклатуру продукции, которая включает нефтегазовое, энергетическое, геофизи-

ческое и буровое оборудование, электровакуумные приборы, медицинские рентгеновские аппараты, крупногабаритные металлоконструкции, стабильные изотопы, резинотехнические изделия и т.д. «Электрохимприбор» обладает необходимой для многопрофильного предприятия развитой инфраструктурой, высоким уровнем автоматизации. Он способен оперативно решать самые сложные технические задачи. На нем реализован полный цикл изготовления продукции высочайшего качества. Так, сварочное производство представлено полуавтоматической сваркой, ручной дуговой сваркой плавящимся электродом, сваркой в среде защитных газов (алюминий, нержавеющая сталь), лазерной сваркой и др. На комбинате есть прессовое (с усилиями до 6000 т) и необходимое термическое оборудование – это печи для отпуска и закалки (максимальные габариты рабочего пространства 2800×5600×2000 мм и температура до 1100°C). Производится литье по выплавляемым моделям до 50 кг. Работает машина литья под давлением. Осуществляется лазерный раскрой листового материала 2500×1000 и труб диаметром до 60 мм, длина до 2700 мм любыми пространственными резами. Механические цеха оборудованы достаточно полным спектром металлообрабатывающего оборудования с ЧПУ, в наличии и такие крупные, как карусельный станок с планшайбой

диаметром 5000 мм, и универсальные токарные станки с диаметром шпинделя 1000 мм.

В гальваническом цехе могут наноситься покрытия на все виды металлов, используемые в машиностроении. Электротехническое производство включает выпуск элегазового высоковольтного оборудования.

Имеется собственное заготовительное производство: машина терморезки, оснащенная устройством для снятия фасок, гильотина-стол 3000×6000 мм, толщины до 300 мм, ленточные пилы, листопрямильная машина.

Для нефтегазового комплекса комбинат производит оборудование для проведения сварочных и газорезательных работ на магистральных газопроводах. Причем оно было разработано совместно со специалистами ООО «Тюментрансгаз» (ныне – ООО «Газпром трансгаз Югорск»), по их техническому заданию, поэтому максимально соответствует требованиям газодивизиона. Причем оборудование прошло экспертизу на безопасность применения конструкции в ООО «Научно-исследовательский институт природных газов и газовых технологий – Газпром ВНИИГАЗ» – в головном НИИ газовой отрасли. Его специалисты подтвердили высокое качество продукции комбината, выдав соответствующее заключение по квалификационным испытаниям на оборудование для проведения сварочных и газорезательных работ. Кроме того, Газпром ВНИИГАЗ рекомендовал дочерним предприятиям ОАО «Газпром» использование данного оборудования



в своей деятельности. Оно также прошло сертификацию по системе менеджмента качества ISO 9001-2008, что еще раз подтвердило ее высокое качество. Оборудование для проведения сварочных и газорезательных работ на магистральных трубопроводах уже сегодня с успехом применяется в сложных полевых условиях.

На сегодняшний день комбинат выпускает следующее оборудование для проведения сварочных и газорезательных работ:

1. Машины для резки труб различных диаметров с ручным и электроприводом «Комета».
2. Комплект для врезки катушки «Струна». Он предназначен для осуществления врезки катушек в трубу с неподвижными концами без предварительной разметки линии реза.
3. Калибратор овальности и торцевых вмятин труб DN 720–1420.
4. Термоизоляционные пояса, предназначенные для защиты от воздействия атмосферных осадков и обеспечения медленного остывания сварных швов кольцевых стыков труб и зон термовлияния.
5. Центраторы различных модификаций.

6. Струбцину трубную для крепления (прижатия) заплат для последующей приварки.

7. Устройство для разметки линии реза на трубе DN 1020-1420.

8. Индикатор температуры трубы при сварке КПП-1. Используется для контроля контактным способом температуры предварительного подогрева поверхности.

9. Эллипсограф для вырезки технологических отверстий в трубах.

С подробными эксплуатационно-техническими характеристиками оборудования и его модификациями можно ознакомиться на сайте [www.ehp-atom.ru](http://www.ehp-atom.ru).

Специалисты «Электрохимприбора» находятся в постоянном поиске по усовершенствованию выпускаемой продукции. Так, на сегодняшний день они разрабатывают комплекс ремонтно-аварийного инструмента. Кроме того, комбинат принимает активное участие в различных инновационных промышленных выставках. Его продукция выставлялась на «ИННОПРОМ» (Екатеринбург), «Электрические сети России» (Москва), «Атомекс» (Москва, Санкт-Петербург), KIOGE (Казахстан), где вызвала неподдельный интерес и пользовалась заслуженным успехом у посетителей.

Благодаря грамотно организованному менеджменту и несменному качеству выпускаемой продукции из года в год растет количество заказов и объемы реализации.



комбинат  
**ЭЛЕКТРОХИМПРИБОР**

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

**ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»**  
624200, Свердловская обл., г. Лесной,  
Коммунистический пр-т, д. 8а  
Генеральный директор:  
Тел.: +7 (34342) 9-50-62, 9-50-73  
Факс: +7 (34342) 2-65-03, 3-73-68  
Отдел маркетинга и сбыта:  
Тел./факс: +7 (34342) 2-65-05,  
2-65-16, 9-51-88, 9-51-95  
e-mail: [market@ehp-atom.ru](mailto:market@ehp-atom.ru)  
e-mail: [main@ehp-atom.ru](mailto:main@ehp-atom.ru)  
e-mail: [director@ehp-atom.ru](mailto:director@ehp-atom.ru)  
[www.ehp-atom.ru](http://www.ehp-atom.ru)



на правах рекламы