

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ООО «НПФ КУБАНЬНЕФТЕМАШ» В ПРОИЗВОДСТВЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО СКВАЖИННОГО НЕФТЕПРОМЫСЛОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ООО «Научно-производственная фирма Кубаньнефтемаш» основана в 2006 г. Инновационный потенциал компании базируется на научных разработках «НПО Союзтермнефть» Миннефтепрома СССР. В настоящее время предприятие выступает основным отечественным производителем и поставщиком комплексов термостойкого оборудования для добычи нефти при паротепловом воздействии на пласт и осуществляет полный цикл производства от проектирования и изготовления до шеф-монтажа и пусконаладочных работ.



С.Н. Талалай, генеральный директор
ООО «НПФ Кубаньнефтемаш»

Производственные мощности ООО «НПФ Кубаньнефтемаш» насчитывают пять крупных цехов и девять станков с числовым программным управлением американской компании Haas Automation Inc. Среди основных заказчиков в России числятся ПАО «ЛУКОЙЛ», ПАО «НК «Роснефть», структурные подразделения ПАО «Газпром», за рубежом оборудование востребовано в первую очередь на Кубе и в Венесуэле.

ПРОДУКЦИЯ ФИРМЫ

Основная линейка продукции включает следующие изделия:

- внутрискважинное оборудование и пакеры для эксплуатации электрических центробежных и штанговых глубинных насосов;
- термостойкое оборудование для добычи высоковязкой нефти при нагнетании пара в нефтяные пласты;
- оборудование для борьбы с пескопроявлением в нефтяных и газовых скважинах;
- нефтегазовое оборудование по индивидуальным заказам;
- вакуумированные теплоизолированные внутрискважинные трубы ТК 114-73-350, не уступающие известным американским

аналогам TERMOCASE-750, при изготовлении которых применяются нанотехнологии.

В 2008 г. компанией совместно с АО «СевКавНИПИгаз» разработан сдвоенный пакер с приводом от вращения ПС-168, который успешно поставляется для нужд ООО «Газпром комплектация». Сдвоенный пакер с приводом от вращения ППХ-168-С предназначен для герметизации межтрубного пространства над противопесочным фильтром при его установке на газовых и нефтяных скважинах месторождений и в подземных хранилищах газа (ПХГ), включая крупнейшее в России Щелковское ПХГ в Московской обл.

В 2016 г. получен положительный результат по опытно-промышленным испытаниям вакуумированных теплоизолированных внутрискважинных труб ТК 114-73-350 на пермокарбонной залежи Усинского месторождения ООО «ЛУКОЙЛ-Коми». На предприятие поставлено порядка 6000 таких теплоизолированных труб.

Как показал опыт эксплуатации, при оптимальном соотношении «цена – качество» оборудование фирмы не уступает аналогам ве-

дущих мировых производителей нефтепромыслового и скважинного термостойкого оборудования для термических методов добычи нефти, таких как Halliburton, Schlumberger и Baker Hughes, и в то же время качественнее и надежнее аналогичного оборудования из Китая.

Производственный и научно-технический потенциал ООО «НПФ Кубаньнефтемаш» позволяет разрабатывать, изготавливать и сертифицировать любое нестандартное нефтепромысловое оборудование по техническому заданию заказчика.

Более подробно с продукцией предприятия можно ознакомиться на сайте компании. ■



ООО «НПФ Кубаньнефтемаш»
353302, РФ, Краснодарский край,
Абинский р-н, пос. Ахтырский,
ул. Механизаторов, д. 1
Тел/факс: +7 (86150) 3-31-32,
3-31-52, 3-31-81
E-mail: npf_knm@mail.kuban.ru
www.npf-kubanneftemash.ru