

**И.П. Кузнецова<sup>1</sup>**

<sup>1</sup> ОАО «Салаватнефтемаш» (Салават, Республика Башкортостан, Россия).

## ОАО «Салаватнефтемаш» – оборудование высокого качества для нефтегазового комплекса



Генеральный директор  
ОАО «Салаватнефтемаш»  
Андрей Юрьевич Запрометов

Фундамент для становления и развития компании, которая сегодня носит название ОАО «Салаватнефтемаш», был заложен 15 октября 1951 г., когда в башкирском городе Салавате начал свою работу ремонтно-механический завод (РМЗ) комбината № 18. В задачи молодого предприятия входили изготовление нестандартного оборудования и подготовка к эксплуатации технологических установок, поступающих для нужд развивающейся в регионе нефтегазовой отрасли.

21 октября 1957 г. на базе РМЗ был создан Салаватский машиностроительный завод – автономное предприятие союзного подчинения. 13 марта 1978 г. к нему присоединился завод «Нефтехиммаш» из пос. Маячный. Сформированное таким образом производственное объединение «Салаватнефтемаш» 17 февраля 1989 г. получило статус НПО, и в его состав вошли все специализирующиеся на нефтегазовом оборудовании заводы Башкирии – Ишимбайский, Октябрьский, Туймазинский, Благовещенский.

В 1990-е гг. НПО «Салаватнефтемаш» было реструктурировано: входившие в объединение подразделения обрели

**Выпуск конкурентоспособной продукции – одна из важнейших задач современной компании-производителя. Ассортимент, качество и цены изготавливаемого ОАО «Салаватнефтемаш» колонного, емкостного, теплообменного, реакторного и другого оборудования полностью удовлетворяют существующий на рынке спрос, при этом для предприятия характерно стремление к постоянному расширению номенклатуры выпускаемых изделий и спектра предлагаемых услуг.**

самостоятельность, а головная компания получила статус государственного унитарного предприятия. 2 марта 2000 г. ГУП «Салаватнефтемаш» было преобразовано в открытое акционерное общество.

Последовательно совершенствуя организационную и производственную структуры, ОАО «Салаватнефтемаш» постепенно вошло в число крупнейших отечественных предприятий, занимающихся проектированием, производством и поставкой оборудования для нефтегазодобывающей, нефтехимической, химической и других отраслей промышленности, связанных с обращением, транспортировкой, хранением жидких и газообразных веществ, в том числе токсичных, взрыво- и огнеопасных.

Главным условием снижения себестоимости выпускаемого ОАО «Салаватнефтемаш» оборудования служит непрерывное совершенствование применяемых технологий и обновление станочного парка. Внедрение новых методик, комплексная механизация и автоматизация производственных процессов, использование наиболее современных материалов, улучшение конструкции изделий, сокращение количества брака и минимизация непрофильных расходов позволяют добиться значительной экономии не только финансовых средств, но и времени.

Техническое перевооружение ОАО «Салаватнефтемаш» направлено на интенсификацию производства, повышение его мощности, улучшение качества и



# ВИДИМ ЦЕЛЬ И ИДЕМ К НЕЙ

Имеющееся технологическое оборудование позволяет выпускать аппараты с максимальным диаметром до 6000 мм, и толщиной стенки корпуса - до 120 мм, с максимальным весом до 200 тонн, на рабочее давление до 16 МПа.



- Улучшение конструкций изделий
- Непрерывное совершенствование применяемых технологий, оборудования и материалов
- Конкурентоспособные цены

[www.snm.ru](http://www.snm.ru)

## АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ

Изготавливаются с внутренними устройствами следующих типов:

- тарельчатые цельносварные
- тарельчатые шаровые
- насадочные цельносварные
- насадочные шаровые
- пустотелые

- диаметр от 300 до 8000 мм
- температура применения от минус 60 до 560 °C
- давление до 10,0 МПа и под вакуумом до 665 Па

## ФИЛЬТР ГРЯЗЕУЛОВИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

Применяются для очистки перекачиваемой среды от механических примесей

- для трубопроводов от DN 80 до DN 1200
- давление до 6,3 МПа
- температура эксплуатации от минус 60 до 300 °C

## БАЙОНЕТНЫЙ ЗАТВОР, СЕКТОРНЫЙ ЗАТВОР

Применяются в камерах запуска и приема, фильтрах-грязеуловителях, люках хомутовых, в люках-лазах

- диаметр от 150 мм до 1600 мм
- давление до 16,0 МПа
- температура применения от минус 60 до 80 °C



САЛАВАТНЕФТЕМАШ



рост объемов выпускаемой продукции на фоне снижения материалоемкости и себестоимости изделий, экономии материальных и топливно-энергетических ресурсов. Для этого совершенствуется парк оборудования, внедряются автоматизированные системы управления и контроля, телеметрия и другие современные системы, модернизируются очистные сооружения, отопительные и вентиляционные системы.

Инновационная деятельность ОАО «Салаватнефтемаш» – целенаправленный комплекс мер, связанных с разработкой, внедрением, освоением, производством и коммерциализацией новшеств. Инновации ориентированы на технологическое перевооружение производства за счет автоматизации проектирования и изготовления продукции, расширения парка высокотехнологичного оборудования, применения прогрессивных методов высокоточной обработки конструкционных материалов, автоматизации сборочных процессов, развития методов диагностики деталей и узлов.

Решая задачи повышения эффективности производства, ОАО «Салаватнефтемаш» уделяет особое внимание улучшению условий труда, рациональному использованию человеческих ресурсов,

совершенствованию системы поощрения сотрудников и повышению роли персонала в управлении предприятием. Показатель производительности труда входит в число основных параметров, учитываемых при планировании и в системе экономического стимулирования. Высокое качество продукции, гибкая ценовая политика, уникальные технологические возможности, позволяющие предприятию выполнять заказы по индивидуальным проектам и точно в установленные сроки, сертифицированное оборудование, полностью соответствующее требованиям технических регламентов Таможенного союза, выгодное географическое положение, а также многолетний опыт работы высококвалифицированного персонала – все это говорит в пользу ОАО «Салаватнефтемаш».

Непрерывно развиваясь, партнерские отношения компании сегодня распространяются не только в пределах нашего государства, но и в ближнем и дальнем зарубежье. Продукция ОАО «Салаватнефтемаш», которая, в частности, экспортируется в страны Европы и Азии, заслужила доверие со стороны потребителей как образец качества и надежности. В числе основных заказчиков организации можно

назвать такие крупные компании, как ОАО «Газпром», ОАО «Газпром нефть», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «НК «Роснефть» и их дочерние структуры.

Главные задачи, которые сегодня ставит перед собой руководство ОАО «Салаватнефтемаш», – продолжать выстраивать партнерские отношения с заказчиками на долгосрочной основе, модернизировать существующие мощности предприятия и постоянно расширять ассортимент выпускаемой продукции и предоставляемых услуг.



**САЛАВТНЕФТЕМАШ**

ОАО «Салаватнефтемаш»  
453256, Республика  
Башкортостан, г. Салават,  
ул. Молодогвардейцев, д. 26  
Тел.: +7 (3476) 32-99-21 (приемная),  
32-99-18 (круглосуточный)  
Факс: +7 (3476) 37-75-32  
e-mail: snm@snm.ru  
www.snm.ru