

ЗАЩИТА ПОКРЫТИЙ В АГРЕССИВНЫХ СРЕДАХ

Подавляющее большинство аварийных отказов на промышленных и магистральных трубопроводах – следствие внутренней коррозии. Помимо прямой опасности, которую представляют подобные ситуации для населения, экологии и инженерных сооружений, аварии на трубопроводах влекут за собой затраты на ремонт, фискальные выплаты и ущерб от простоя поврежденного участка. Необходимость защиты поверхности резервуаров и труб от коррозии очевидна.

В нефтяной промышленности главным образом распространена электрохимическая коррозия. Коррозионное разрушение металлов проявляется чаще всего в виде общей (равномерной) или местной (локальной) коррозии. Одним немаловажным показателем коррозионной агрессивности сырой нефти должен стать перепад температур, который создается в разное время года в разных по природно-климатическим условиям районах страны, проявляющийся в стенках резервуара. Особенно это относится к нефтяной и в первую очередь – газовой зоне резервуара.

Долговечность и сроки эксплуатации конструкций зависят от правильного подбора системы покрытия.

Основным достоинством защитных ЛКМ является их способность создавать защитный барьер на поверхности металла без изменения его объемных размеров. В результате металлическая поверхность приобретает длительную стойкость без необходимости значительных затрат.

Для длительной антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуаров, а также технологического оборудования, надземных металлоконструкций и строительных сооружений рекомендуются к применению двухкомпонентные ЛКМ. В портфель ОАО «Русские краски» входит материал, обеспечивающий протекторную защиту металла, – грунтовка Prodecor 2104 Zn – двухкомпонентная цинкнаполненная эпоксидная грунтовка.

За счет входящего в состав большого количества «цинковых хлопьев» обеспечивается надежная защита от коррозии металлоконструкций в условиях агрессивной среды.



Эпоксидные системы покрытия неустойчивы к воздействию УФ-излучения, и для решения данной проблемы необходимо использовать покрывной слой, состоящий из полиуретановой двухкомпонентной эмали – Prodecor 2302. Входящие в ее состав высококачественные пигменты позволяют увеличить срок службы покрытия по декоративным свойствам при эксплуатации металлоконструкций. Система покрытия обладает антикоррозионной стойкостью в категории коррозионности С3 длительная по ISO 12944. Данный комплекс материалов прошел успешные испытания в отраслевом институте «ТатНПИнефть» и получил одобрение на применение в области нефтегазостроительства в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата. По результатам испытаний лаборатории ЯЗПК установлен срок службы покрытия – 25 лет. Используемые лакокрасочные материалы: грунтовка Prodecor 2104 Zn и эмаль Prodecor 2302 у основных подрядчиков, работающих по проектам «Газпром» и «Транснефть», зарекомендовали себя как высокотехнологичные и удобные в применении. Быстрое время высыхания ЛКМ при естественной температуре воздуха,

технологичность нанесения позволяет сократить время цикла производства изделий на предприятии, тем самым увеличить производительность по выпуску продукции. Тиксотропность ЛКМ позволяет получать толстослойное покрытие за один слой без потеков.

В ЗАКЛЮЧЕНИЕ ВЫДЕЛИМ ОСНОВНЫЕ ФАКТОРЫ, ПОДКРЕПЛЯЮЩИЕ КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ ОАО «РУССКИЕ КРАСКИ»:

1. ОАО «Русские краски» – предприятие со 176-летней историей, по рейтингу журнала «Хим-Курьер» занимающее одно из лидирующих мест и по международному рейтингу – 67-е место в мире.
2. Современные технологии производства и импортные сырьевые компоненты обеспечивают высокое качество ЛКМ ОАО «Русские краски», что подтверждают положительные заключения.
3. Длительный срок службы системы покрытия Prodecor 2104 Zn и Prodecor 2302 сокращает эксплуатационные издержки изделий.
4. Успешный опыт применения материалов на территории России.



ОАО «Русские краски»
150002, г. Ярославль,
ул. Большая Федоровская, д. 96
Тел.: +7 (4852) 49-29-77
Факс: +7 (4852) 45-07-20
e-mail: ilk@ruskraski.ru
www.rk-industrial.ru