



О преимуществах и правилах применения ингибитора коррозии при подготовке поверхности

М.О. Кутянин, заместитель директора, ООО «АРИАН МК»

8

Во многих случаях введение в технологический процесс этапа гидроабразивной очистки с использованием качественного ингибитора коррозии позволяет решить ряд проблем и существенно повысить производительность.

Первые испытания ингибитора прошли на территории ФГУП «30 Судоремонтный завод» в 2008 г. и показали, что «АМИДАЛ» – качественный продукт и успешный коммерческий проект. Поскольку перед руководством завода стояла задача вывести производство на принципиально новый уровень, ингибитор «АМИДАЛ» как нельзя лучше вписывался в новый технологический процесс (подробнее на сайте www.amidal-mk.ru).

ВНЕДРЕНИЕ «АМИДАЛА» ПОЗВОЛИЛО СУЩЕСТВЕННО СНИЗИТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ИЗДЕРЖКИ ЗА СЧЕТ:

- а) сокращения продолжительности подготовки поверхности на 30–40%, благодаря выведению операций очистки и окраски в параллель другим;
- б) сокращения продолжительности гидроабразивной очистки более чем вдвое;
- в) снижения затрат на абразив (расход уменьшился с 36 до 14 кг/м²);
- г) повышения качества окраски.

В настоящее время аналогичная задача стоит перед многими российскими предприятиями. Возросшая конкуренция, интерес иностранных заказчиков, необходимость замены устаревшего оборудования и другие причины диктуют потребность в усовершенствовании технологии обработки металла и защиты его от коррозии.

Мы начали заниматься внедрением нашего продукта на различных предприятиях и столкнулись с рядом проблем. Казалось бы, есть готовые решения, есть ресурсы для осуществления данной

задачи, есть – самое главное – желание это сделать, но... ничего не меняется.

Почему? Зачастую невозможность улучшить производственный процесс обусловлена отсутствием адекватной оценки производства, несогласованностью между руководящей и исполнительской сторонами, ошибками и слабостью менеджмента и даже отсутствием квалифицированного персонала. Именно с этим пришлось столкнуться на одном из предприятий поставщиков энергетического оборудования для нефтегазового комплекса и предприятию машиностроения. «АМИДАЛ» – это ингибитор коррозии, предназначенный для **временной противокоррозионной защиты** металла. Его используют при механической и гидроабразивной обработке металла, для межоперационной защиты и хранения деталей, для остановки начальных стадий коррозии, при химической промывке теплоэнергетического оборудования. «АМИДАЛ» надежно останавливает коррозию, не требует удаления с поверхности перед окрашиванием, нелетуч, пожаробезопасен и малотоксичен. Подробная информация и **результаты испытаний** НИЦ ЭРАТ на нашем сайте www.amidal-mk.ru.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНГИБИТОР ПРАВИЛЬНО!

1. «АМИДАЛ» – контактный ингибитор, представляющий собой водный раствор веществ. Ингибитор смешивают с холодной водой в соотношении 1:49 – 1:19, в зависимости от необходимой концентрации (2–5% по массе).
2. Любая механическая обработка изменяет энергетически поверхностный



слой, тем самым осуществляет активацию поверхности металла. Реакционные, а также адгезионные свойства слоя улучшаются на некоторое время, поэтому задержка в нанесении ингибитора на поверхность должна быть минимально возможной.

3. Любые механические повреждения поверхности (а также химические, например попадание кислоты) после нанесения ингибитора приводят к возникновению коррозионного очага по той же причине, что и в п. 2. Поэтому после нанесения ингибитора следует исключить возможность царапин, прочих повреждений.

4. «АМИДАЛ» – это водорастворимый ингибитор, поэтому существует возможность повреждения защитного слоя при длительном воздействии воды или растворов (например, при сильном дожде). Длительно хранить обработанную поверхность на открытом воздухе нельзя.

5. «АМИДАЛ» не является преобразователем ржавчины.

Мы открыты для сотрудничества с нашими клиентами и готовы совместно работать над совершенствованием их технологического процесса производства.



Сравнение обработанных пластин с эталонными образцами Jotun спустя 3 часа после обработки



Четыре стальные пластины одновременно обработаны гидropескоструйным способом. Пара слева – контрольная – без ингибитора, пара справа – с 2%-ным раствором ингибитора «АМИДАЛ». Спустя 10 минут после обработки



ООО «АРИАН МК»
 143006, Московская обл.,
 г. Одинцово, ул. Сосновая, д. 14
 Тел.: +7 (495) 998-84-32,
 +7 (916) 799-84-99
 e-mail: arianmk@mail.ru
 www.amidal-mk.ru