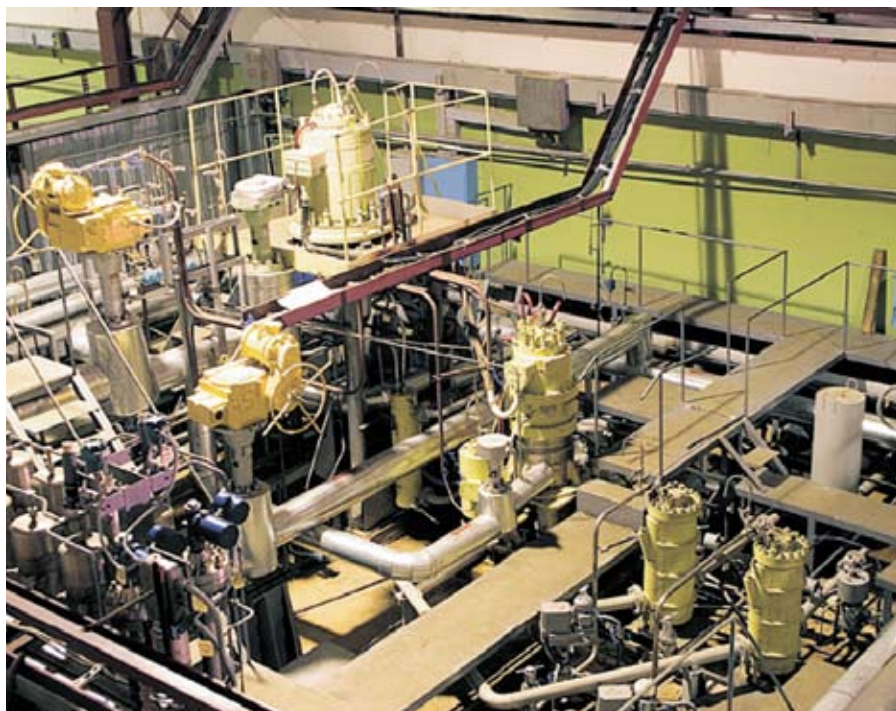


ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «СПЛАВ-МОДЕРНИЗАЦИЯ»: — ШАРОВАЯ ОТСЕЧНАЯ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ? — ЕСТЬ!

Ежегодно в России и странах ближнего зарубежья просматривается увеличение потребности в трубопроводной арматуре. В последнее время развитие российского рынка отрасли происходит, главным образом, за счет собственных конкурентоспособных производителей.



Стенд для горячих испытаний

К их числу относится российская компания ЗАО «Сплав-М», ориентированная на выпуск новой модернизированной продукции — производитель и поставщик трубопроводной арматуры для предприятий нефтяной, газовой и химической промышленности, энергетической отрасли, перевозчиков сжиженных углеводородов, нефти и светлых нефтепродуктов. За многолетний срок компания приобрела значительный опыт разработки, освоения и произ-

водства продукции для различных отраслей промышленности. Экспорт и внутренние поставки осуществляются на самые современные объекты промышленной группы, среди которых ООО «Газпромтранс» (г. Москва), ЗАО «Петролсиб» (г. Москва) ОАО «ГМК «Норильский никель» (г. Норильск), МОАО «Нефтеавтоматика» (г. Уфа), ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» (г. Уфа) и многие другие. Номенклатура компании охватывает свыше 30 наименований: клапанов,

кранов, задвижек, затворов; сальниковых и сильфонных; проходных и угловых - имеющих множество типоразмеров по величине прохода и давления, исполнений по присоединению, материалу и управлению. Выпускаемая арматура изготавливается из различных конструкционных материалов, в том числе с повышенной стойкостью по отношению к агрессивным средам и другим жестким условиям эксплуатации. В начале текущего года ЗАО «Сплав-М» предложило расширить возможности использования шаровой арматуры ее применением в качестве отсечной в комплектации с электроприводом.

В последнее время именно на шаровую арматуру приходится значительная доля поставок компании. В частности, наибольший объем — на арматуру с номинальным диаметром от 10 до 150 мм с различным диапазоном рабочего давления. Это в целом отражает общероссийскую диаграмму потребления и имеет свои объяснения: выбор шаровой арматуры является преимущественным, если речь идет о необходимости снижения гидравлического сопротивления при высокой герметичности и малом времени срабатывания запорного органа. В результате проектные организации заменяют часть традиционной арматуры шаровой ввиду

указанного малого коэффициента сопротивления, или если принципиальными являются весогабаритные характеристики и легкость в управлении. По этим параметрам шаровая арматура потеснила клиновые задвижки и клапаны. Широко используется шаровая арматура продолжает увеличиваться в связи с появлением новых уплотнительных материалов.

Традиционно для отсечной арматуры в качестве механизмов управления использовались пневмоприводы. В ряде случаев применение электропривода является предпочтительным, поскольку не требует затрат на подготовку управляющего воздуха. А при обеспечении высокой степени надежности, взрывозащиты, оснащения ручными дублерами, сигналами оповещения, световой индикацией положения запорного органа управления, электроприводы упрощают решение отдельных задач или делают их менее дорогостоящим.

Одна из последних разработок в области приводов — разработка электропривода, имеющего (по аналогии с пневматическими) механический накопитель энергии, обеспечивающий возврат запорного элемента арматуры в исходное положение. При различных требованиях к скорости срабатывания арматуры, сочетание электрического и пружинного механизма становится особенно выгодным — высокая скорость срабатывания может быть обеспечена при сравнительно небольшой мощности электропривода.

На сегодняшний день после завершения испытаний произведена поставка шаровой отсечной арматуры производства ЗАО «Сплав-М» в комплектации с электроприводами производства ОАО «Прибор» (г. Курск).

Однако отсечная, т.е. нормально закрытая арматура, является только частным случаем применения таких приводов, т.к. для обеспечения безопасных технологических процессов необ-

ходима и нормально открытая.

Наличие интеллектуальных и производственных возможностей ЗАО «Сплав-М» помогает в модернизации существующих технических решений и расширению применения оборудования.

Вся выпускаемая ЗАО «Сплав-М» продукция сертифицирована, имеет необходимые технические и разрешительные документы. Продукция производится в сотрудничестве с ведущими машиностроительными предприятиями. Качество выпускаемой продукции подтверждено пооперационным техническим контролем и 100% приемочными испытаниями.

ЗАО «СПЛАВ-М»

Россия, 173021, г. Великий Новгород,
ул. Нехинская, д. 61
тел./факс: (8162) 68-08-25
e-mail: splav_m@splav.net
www.splav-m.ru

Корпорация „СПЛАВ“

СПЛАВ 

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

ЗАО „СПЛАВ-М“

Россия, 173021
Великий Новгород
ул. Нехинская, д. 61

Тел./факс +7 (8162) 68 08 25
e-mail: splav_m@splav.net

www.splav-m.ru

