

## КОМПАНИЯ ESTM ПРЕДСТАВИЛА НА ПМГФ-2021 УНИКАЛЬНУЮ КОЛТЮБИНГОВУЮ ТЕХНОЛОГИЮ ДЛЯ РЕАНИМИРОВАНИЯ ИСТОЩЕННЫХ И ЗАКРЫТЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ

*В НАЧАЛЕ ОКТЯБРЯ НА ПЛОЩАДКЕ X, ЮБИЛЕЙНОГО ПЕТЕРБУРГСКОГО МЕЖДУНАРОДНОГО ГАЗОВОГО ФОРУМА, КОТОРЫЙ СОБРАЛ ВЕДУЩИХ УЧАСТНИКОВ МИРОВОГО РЫНКА, КОМПАНИЯ ESTM ПРЕДСТАВИЛА ИННОВАЦИОННУЮ ПРОДУКЦИЮ, РАЗРАБОТАННУЮ В РАМКАХ ПРОГРАММЫ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ.*



ESTM – это высокотехнологичное импортозамещающее производство гибких насосно-компрессорных труб (ГНКТ) на территории особой экономической зоны (ОЭЗ) «Узловая» в Тульской обл. Предприятие было запущено в конце 2017 г. и сегодня является единственным сертифицированным производителем ГНКТ на территории Российской Федерации.

### ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИННОВАЦИОННОГО УСТРОЙСТВА НА ПМГФ-2021

На Петербургском международном газовом форуме (ПМГФ) выставочный стенд ESTM посетили председатель Совета директоров ПАО «Газпром», специальный представитель Президента РФ по взаимодействию с Форумом стран – экспортеров газа В.А. Зубков, заместитель Председателя Правления ПАО «Газпром», член Совета директоров ПАО «Газпром» В.А. Маркелов, помощник Президента РФ, экс-министр транспорта РФ И.Е. Левитин.

Центром экспозиции тульского завода стал комплекс управления скважинами, оснащенный системой концентрических лифтовых колонн (КЛК). Мобильный информационно-технологический комплекс КИТ.КЛК.М-03 предназначен для контроля, управления режимом работы и подачи жидких поверхностно-активных веществ (ПАВ) в процессе вывода на режим

и эксплуатации газовых скважин, оборудованных КЛК.

Комплекс производит замер технологических параметров работы скважины с помощью датчиков, установленных на фонтанную арматуру и устьевые трубопроводы. Полученная информация передается в систему верхнего уровня. Управление потоками газа осуществляется с помощью дросселя, оснащенного электроприводом, в автоматическом режиме. Для удаления жидкостных пробок при освоении скважины подается жидкое ПАВ, что ускоряет процесс.

В состав мобильного информационно-технологического комплекса КИТ.КЛК.М-03 входят: блок-бокс, солнечные панели, система управления и контроля, аккумуляторная батарея, насос для дозирования жидких ПАВ с емкостью, рукава высокого давления для соединения дозирующего насоса со скважиной.

КИТ.КЛК.М-03 способен одновременно обслуживать до пяти скважин, стоящих в пределах одной кустовой площадки. Его отличает высокая мобильность – звено из 2–3 человек может перенести оборудование с одной скважины на другую за 8–12 ч. Использование комплекса эффективно на месторождениях, находящихся на этапе падающей добычи, в том числе при отсутствии электроснабжения кустовых площадок скважин.

**ПОЛЬЗУЯСЬ СЛУЧАЕМ, ESTM ПОЗДРАВЛЯЕТ РЕДАКЦИЮ,  
РЕДКОЛЛЕГИЮ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ЖУРНАЛА «ГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ»  
С 65-ЛЕТИЕМ!**

С момента выхода первого номера в 1956 г. издание остается верно своей миссии – всемерно развивать газовую промышленность.

Мы также искренне поздравляем своего давнего партнера и учредителя журнала – ПАО «Газпром».

Пусть будущее компании будет ознаменовано победами и достижениями, успешной реализацией всех намеченных проектов и динамичным развитием!

### **ПРОДУКЦИЯ ESTM**

В целом продукция ESTM используется нефтесервисными компаниями для работы на колтюбинговых установках при оказании услуг нефтегазодобывающим компаниям, в том числе при сланцевой и шельфовой добыче, а также для быстрой прокладки трубопроводов в траншеях и на дне акваторий.

Трубы ГНКТ изготавливают из специализированных низколегированных сталей, их можно многократно наматывать на барабан, спускать в скважину под давлением, производить закачку жидкостей с высоким давлением. Они эффективно применяются для бурения скважин с горизонтальными окончаниями, проведения гидроразрыва пласта (ГРП) и многостадийного ГРП (МГРП), геофизических исследований скважин, аварийных работ, а также бурения боковых стволов и в технологии КЛК.

ESTM производит трубы наиболее востребованного участни-

ками рынка типоразмера диаметром от 25,4 до 88,9 мм и длиной до 9 тыс. м. Толщина стенок труб – от 1,9 до 5,6 мм. По специальному заказу возможно изготовление колтюбинга с повышенной стойкостью к агрессивному химическому воздействию сероводородной и иных кислот.

На заводе обеспечена максимальная автоматизация процесса. На разных этапах выпуска колтюбинга задействованы всего от трех до семи сотрудников, каждый из которых является высококлассным специалистом.

### **СЕРТИФИКАТЫ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

Завод ESTM использует систему многоступенчатого контроля качества в полном соответствии со стандартом API 5 ST в России. В 2021 г. завод получил сертификат на использование официальной монограммы API (№ 5ST-0010 от 04.05.2021 г.), который в мире имеют еще только шесть производителей колтюбинга.

Данный сертификат качества подтверждает соответствие международным стандартам и лучшим мировым практикам, выполнение всех нормативных требований к производству, испытаниям механических свойств и неразрушающему контролю ГНКТ марок СТ70, СТ80, СТ90, СТ100 и СТ110, изготавливаемых по технологии непрерывного проката.

Монограмма API ценится многими заказчиками, поскольку по стандартам API работает весь мир и наличие сертификата API 5ST – необходимое условие поставки труб на международный рынок.

Продукция ESTM внесена в Реестр трубной продукции ПАО «Газпром» (протокол ПДК от 27.06.2019 г.) и соответствует требованиям стандартов: СТО Газпром 9001–2018, API Q1, ISO 9001:2015. Также компанией получен сертификат по Системе добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ (создана ПАО «Газпром» приказом от 24.11.2016 г.).



*ПРОДУКЦИЯ ESTM ВНЕСЕНА В РЕЕСТР ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ ПАО «ГАЗПРОМ» И СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СТАНДАРТОВ: СТО ГАЗПРОМ 9001–2018, API Q1, ISO 9001:2015. ТАКЖЕ КОМПАНИЕЙ ПОЛУЧЕН СЕРТИФИКАТ ПО СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕРГАЗСЕРТ.*

Область сертификации системы менеджмента – проектирование, производство и поставка труб стальных насосно-компрессорных гибких электросварных прямошовных длинномерных в бунтах.

#### **ПЕРСПЕКТИВЫ ГИБКИХ ТРУБ**

Сегодня колтюбинговые технологии являются одними из самых востребованных на российском и мировом рынке нефтесервисных услуг, т.к. снижают издержки при строительстве и эксплуатации скважин, позволяют вовлечь в повторную разработку трудноизвлекаемые запасы углеводородов, реанимировать истощенные и закрытые месторождения.

В отчете «Российский рынок колтюбинга: текущее состоя-

ние и сценарии его развития до 2030 г.» консалтинговой компании RPI говорится, что в 2020 г. на российском рынке услуг с ГНКТ продолжились и укрепилась следующие тренды: увеличение доли услуг колтюбинга при проведении операций МГРП и ГРП, рост востребованности ГНКТ при проведении операций по зарезке бокового ствола и бурения, технологическое усложнение проводимых операций с ГНКТ. Положительная динамика демонстрировалась на фоне общего падения рынка нефтесервисных услуг в условиях пандемии.

Согласно прогнозу RPI начиная с 2022 г. до 2030 г. объем рынка колтюбинга в физическом и в денежном выражении вос-

становится и в долгосрочной перспективе вновь будет демонстрировать положительную динамику роста со среднегодовым темпом на уровне 7,5 %.

Это открывает широкие возможности перед ESTM – единственным российским сертифицированным производителем ГНКТ. В то же время импортозамещающее производство тульского завода имеет важное значение для всей нефтегазовой отрасли России, т.к. избавляет ее от зависимости от зарубежных поставок.

Еще четыре года назад российские нефтесервисные компании использовали колтюбинг производства США и Китая. Импортировать ГНКТ было дорого, долго (поставки порой приходилось ждать до 6 мес. после полной предоплаты) и потенциально небезопасно с учетом постоянно усиливающегося санкционного давления на Россию.

Сегодня тульский завод ESTM занимает 80 % колтюбингового рынка страны, практически вытеснив с него зарубежных производителей. В настоящее время заказчиками ESTM являются более 50 компаний из Европы, России, СНГ и стран Ближнего Востока.

Открытие завода ESTM доказало, что можно в сжатые сроки создать производство мирового уровня, стратегически важное для российской экономики, качество продукции которого соответствует всем мировым стандартам. С каждым днем нам доверяют все больше профессионалов в России и мире.

**ESTM**

000 «Энгельсспецтрубмаш»  
301631, Россия, Тульская обл.,  
Узловский р-н, пос. Каменецкий,  
ул. Центральная, д. 5, оф. 1  
Тел.: +7 (48731) 5-02-70  
E-mail: office@estm-tula.com  
estm-tula.com