

Н.Н. Самарина, начальник отдела по связям с общественностью ОАО «Уралхиммаш»

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА УГЛЕВОДОРОДОВ: ОБОРУДОВАНИЕ ОТ ОАО «УРАЛХИММАШ»

*С начала 2000-х гг. эксперты и аналитики фиксируют устойчивый спрос на сжиженные углеводородные газы (СУГ) не только в России, но и в мире. По прогнозам, к 2020 г. объем производства СУГ в России увеличится до 20 млн т. На внутреннем рынке СУГ используется в качестве сырья в нефтехимическом производстве, для потребления в коммунальном секторе, для промышленных нужд и т.п. Что касается экспортных поставок, то Россия является одним из крупнейших поставщиков СУГ на мировой рынок: она находится на 8-м месте в мире среди экспортеров этих газов. Поэтому проблема транспортировки и хранения СУГ и углеводородов в терминалах и парках хранения становится все более актуальной.*

ОАО «Уралхиммаш» с 70-х годов прошлого века лидирует среди отечественных производителей шаровых резервуаров, предназначенных для хранения углеводородов и сжиженных газов. Причем, следуя потребностям рынка, в компании расширили производство шаровых резервуаров. В 2012 г. на предприятии был запущен уникальный гидравлический рамный пресс производства компании Schleifstein, предназначенный для холодной штамповки элементов шаровых резервуаров. Оборудование было приобретено в рамках инвестиционной программы по развитию производства шаровых резервуаров и газгольдеров при поддержке стратегического финансового партнера ОАО «Газпромбанк».

При помощи данного оборудования с применением технологии холодной точечной деформации завод планирует наладить выпуск шаровых резервуаров объемом от 1000 м<sup>3</sup> и до 6600 м<sup>3</sup> с толщиной стенки до 80 мм.

Кроме этого, была проведена модернизация прокатного стана ОАО «Уралхиммаш» производства Новокраматорского машиностроительного завода, на котором методом холодной вальцовки проводится изготовление элементов шаровой оболочки. Был изготовлен комплект новых валков, что позволило расширить номенклатуру и внедрить в производство новый типоразмер шарового резервуара. Ранее, до модернизации, на высокопро-



изводительном стане НКМЗ вальцевали элементы шаровых резервуаров фиксированных объемов 600, 1000, 1400 и 2000 м<sup>3</sup>. В результате проведенной модернизации ОАО «Уралхиммаш» получило возможность выпускать шаровые резервуары повышенной единичной емкости – объемом 3 тыс. м<sup>3</sup> и с толщиной стенки до 34 мм. Таким образом, предприятие наладило выпуск всей существующей линейки типоразмеров шаровых резервуаров при помощи двух технологий – методом холодной вальцовки и холодной точечной деформации. На сегодняшний день при помощи прессы Schleifstein изготовлен заказ для ООО «Тобольск-Нефтехим» (входит в состав ЗАО «СИБУР-Холдинг») –

три шаровых резервуара объемом 2 тыс. м<sup>3</sup>. Для ООО «Балаковские минеральные удобрения» (г. Балаково Саратовской области) на прокатном стане НКМЗ методом холодной вальцовки были изготовлены элементы шести шаровых резервуаров объемом 3 тыс. м<sup>3</sup> каждый. ОАО «Уралхиммаш» не только изготавливает оборудование, но и осуществляет поставку на монтажную площадку, сборку и монтаж оборудования, проведение гидроиспытаний, покраску и установку теплоизоляции. Таким образом, завод-производитель проводит полный комплекс работ по изготовлению и поставке шаровых резервуаров. Стоит отметить, что на сегодняшний день ОАО «Уралхиммаш» –

единственный российский производитель шаровых резервуаров большой единичной емкости. Также ОАО «Уралхиммаш» с 2010 г. освоило выпуск оборудования для транспортировки сжиженных углеводородов – контейнеров-цистерн. Это новое направление для предприятия, но, учитывая мировой опыт и тенденции развития рынка СУГ, специалисты ОАО «Уралхиммаш» считают неизбежным развитие танк-контейнерных перевозок как внутри страны, так и на экспортных маршрутах. Эту уверенность подкрепляет то, что в мире контейнеризация перевозок является локомотивом развития логистических услуг. Также следует учитывать, что фактором роста спроса на данное средство грузоперевозок на территории РФ может послужить реализация Восточной газовой программы. Использование танк-контейнеров приобретает особую актуальность в регионах Крайнего Севера, которые не имеют железнодорожного сообщения.



Контейнеры-цистерны производства ОАО «Уралхиммаш» как раз отвечают всем требованиям, предъявляемым к танк-контейнерам со стороны поставщиков и потребителей СУГ. В первую очередь контейнеры-цистерны производства ОАО «Уралхиммаш» рассчитаны на работу при низких температурах, характерных для районов Крайнего Севера, где и расположены основные источники добычи газа. Температурный диапазон, при котором изделия сохраняют свои свойства, – от –50 °С до +50 °С. Еще одним плюсом продукции ОАО «Уралхиммаш» является использование запорной аппаратуры российского производства, что снижает стоимость изделий, и ремонтпригодность. Контейнер-цистерна разработан в соответствии с международными и российскими правилами, конвенциями и стандартами. В 2010 г. ОАО «Уралхиммаш» получило свидетельство об аттестации Российским морским регистром судоходства в рамках реализации договора по изготовлению и поставке контейнеров-цистерн МА-25.2, предназначенных для безопасной перевозки сжиженных углеводородных газов.

на правах рекламы



За два года ОАО «Уралхиммаш» изготовило в рамках исполнения контрактов 1123 контейнеров-цистерн, в настоящее время на изготовлении находятся еще 108 контейнеров-цистерн.

Масса одного контейнера-цистерны – 6,9 т, длина – 6,58 м, диаметр – 2,4 м, высота с рамой – 2,59 м.

Оборудование изготавливается по лицензии ООО «Монолит». В мае 2012 г. между предприятиями был подписан контракт, согласно которому срок выпуска контейнеров-цистерн ОАО «Уралхиммаш» по лицензии ООО «Монолит» продлен на 25 лет. Также в мае этого года на основании положительного заключения международного классификационного общества Российский морской регистр судоходства ОАО «Уралхиммаш» продлен срок действия аттестации технологии сварки контейнеров-цистерн МА-25.2. Процедура освидетельствования прошла при участии инспектора Российского морского регистра судоходства. Срок действия свидетельства об одобрении технологического процесса сварки продлен до 2014 г.

В компании отлажен процесс серийного производства контейнеров-цистерн для транспортировки СУГ, специализированный цех в состоянии выпускать до 80 единиц продукции в месяц, и при необходимости объем выпускаемой продукции можно довести до 100 единиц в месяц. Уральский завод не отстает от современных темпов – отвечает на все вызовы рынка, успешно осваивает новые виды продукции и расширяет и модернизирует выпуск традиционного для предприятия оборудования.

ОАО «Уралхиммаш» изготавливает оборудование для предприятий нефтехимической, нефте- и газоперерабатывающей отраслей промышленности, для

химической отрасли, предприятий черной и цветной металлургии, традиционной и атомной энергетики, для предприятий строительной промышленности. В мае 2011 г. в компании прошел ресертификационный аудит, который подтвердил соответствие Системы менеджмента качества предприятия требованиям ISO 9001.



По итогам аудита ОАО «Уралхиммаш» рекомендовано к продлению сертификата ISO 9001 версии 2008 г. сроком на три года. ОАО «Уралхиммаш» имеет сертификат на право изготовления сосудов под давлением по требованиям кода ASME (Секция VIII Раздел 1 Клеймо «U»). В апреле 2011 г. ОАО «Уралхиммаш» успешно прошло аудит на расширение области сертификации по коду ASME (Секция VIII Раздел 2 Клеймо «U2»).

Стратегическим партнером ОАО «Уралхиммаш» является «Газпромбанк».



**УРАЛХИММАШ**

**ОАО «Уралхиммаш»**  
620010, г. Екатеринбург,  
пер. Хибиногорский, д. 33  
Тел.: +7 (343) 310-06-92, 310-05-28  
Факс: +7 (343) 258-50-92, 258-60-45  
e-mail: general@ekb.ru  
www.uralhim mash.ru, www.ekb.ru