



ОМК предлагает клиентам новый сортament насосно-компрессорных труб



Объединенная металлургическая компания (АО «ОМК», г. Москва) освоила выпуск нового для себя вида продукции – насосно-компрессорных труб (НКТ) диаметром 60,32–114,3 мм с толщиной стенок до 7,0 мм, в т. ч. повышенной прочности, применяемых в процессе эксплуатации нефтяных и газовых скважин для транспортировки жидкостей и газов внутри обсадных колонн, а также для проведения ремонтных и спуско-подъемных работ. Теперь ОМК может предложить клиентам новые комплексные решения в нарезных трубах нефтегазового сортамента.

Трубы ОМК изготавливают из собственного горячекатаного проката в новом трубоэлектросварочном цехе Выксунского металлургического завода (АО «ВМЗ», Нижегородская обл., входит в состав ОМК). Здесь установлены наиболее совершенные на сегодня технологические линии от ведущих международных и российских производителей. Современный электросварочный стан гибкой формовки от Nakata/Mitsubishi Co (Япония) дает возможность изготавливать трубы групп прочности J55, K72, N80 без дополнительной термообработки, а наличие участка объемной термообработки позволяет производить продукцию повышенной прочности (N80Q-P110).

Вся новая продукция ОМК изготавливается по российским и международным стандартам: ГОСТ 31446–2017, API Spec 5CT (с уровнем спецификации продукта PSL-1) и ГОСТ Р 52203–2004 со стандартными муфтами с треугольными резьбами NU и НКТН собственного производства.

Производственная часть по выпуску НКТ нового трубоэлектросварочного цеха состоит из следующих технологических линий:


- сварки труб (ТЭСА 60–178) для изготовления труб диаметром 60,3–177,8 мм;
- объемной термообработки труб;
- линии нарезки и контроля качества;
- отгрузки готовой продукции.

Обеспечивает производство НКТ горячекатаным рулоном собственный Литейно-прокатный комплекс предприятия. Инновационная система прослеживаемости дает возможность проводить технологический контроль качества на всех этапах изготовления продукта, а замкнутый цикл «от рулона до отгрузки» в рамках одной производственной площадки позволит существенно сократить сроки выполнения заказов. Каждая труба, заданная в линию, маркируется в соответствии с действующей нормативно-технической документацией. Упаковка труб в специализированные пакеты квадратной или шестигранной формы позволяет обеспечить безопасную транспортировку продукции до конечного потребителя.

Объединенная металлургическая компания ввела в эксплуатацию новый трубоэлектросварочный цех Выксунского металлургического завода в 2020 г. Реализация данного проекта осуществлялась в рамках масштабной

инвестиционной программы развития производства нефтегазопроводных труб объемом около 40 млрд руб. Она включает в себя модернизацию всех действующих в АО «ОМК» мощностей по выпуску электросварных OCTG-труб и ввод в эксплуатацию нового цеха по производству муфт.

Запуск производства по изготовлению насосно-компрессорных труб выведет АО «ОМК» в новый, ранее не освоенный компанией сегмент нефтегазовой отрасли, а предлагаемые комплексные и востребованные на рынке продукты позволят наилучшим образом удовлетворить потребность компаний ТЭК в нарезных трубах нефтегазового сортамента.



АО «ОМК»
115184, РФ, г. Москва,
Озерковская наб., д. 28, стр. 2
Тел.: +7 (495) 231-77-71/72
e-mail: info@omk.ru, sales@omk.ru
www.omk.ru