

А.Ю. Мельников, инженер; **А.М. Фивейский**, к.т.н., зам. директора по техническим вопросам, ООО «ШТОРМ»

НОВЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ РАБОТЫ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ И НА МОНТАЖЕ

В полевых условиях часто помимо ручной сварки штучными электродами требуется применение аргонодуговой сварки, полуавтоматической в защитных газах, а также сварки порошковыми проволоками, но использовать при этом несколько различных сварочных аппаратов зачастую неудобно. Для решения таких задач был разработан новый сварочный аппарат – МХ 350, созданный на основе инновационной, запатентованной технологии MICOR и спроектированный для работы в тяжелых условиях.

МХ 350 – это универсальный сварочный аппарат (фото), который сочетает в себе превосходное качество сварки, неприхотливость в использовании и возможность применения для различных процессов сварки. Он является следующим шагом в развитии прекрасно зарекомендовавшего себя для ручной дуговой сварки аппарата Х 350 VRD RU (в реестре ОАО «Газпром» – с апреля 2012 г.).

Новый аппарат МХ 350 предназначен для ручной дуговой сварки электродами с различными типами покрытия (ММА), аргонодуговой сварки (TIG) и полуавтоматической сварки в защитных газах (MIG/MAG) или сварки самозащитой порошковой проволокой.

При выполнении MIG/MAG сварки управление аппаратом может осуществляться как в ручном, так и в синергетическом

режиме в смеси газов или в углекислом газе, в двухтактном или четырехтактном режиме работы.



Фото. Сварочный аппарат МХ 350 с механизмом подачи MF-07

Блок подачи проволоки MF 07 специально создан для применения его на монтаже или в полевых условиях. Он рассчитан на использование стандартных кассет К300. Панель управления механизмом подачи интуитивно

понятна, на ней располагаются две ручки для настройки и регулировки в процессе работы скорости подачи проволоки и напряжения дуги. Механизм подачи оснащен четырехроликовым приводом, что обеспечивает стабильную подачу проволоки.

Сварочный аппарат МХ 350 имеет компактные габариты и небольшую массу – всего 18,6 кг, защиту от падения с высоты до 60 см, а также защиту от проникновения воды, пыли и посторонних предметов (класс защиты IP34S). Помимо неприхотливости и компактности данный аппарат имеет высокие сварочно-технологические свойства, обеспечиваемыми технологией MICOR, которая создает внутри МХ 350 необходимые резервы мощности. Дополнительный запас мощности положительно сказывается на стабильности сварочной дуги, обеспечивая возможность работы аппарата с генераторами или с проводами длиной до 200 м. При этом сохраняются высокие характеристики зажигания и стабильность горения дуги.

Многофункциональность, неприхотливость, компактность и при этом стабильно высокое качество сварки являются неоспоримыми преимуществами сварочного аппарата МХ 350.

Сварочный аппарат МХ 350	
Сварочный ток, А (ММА/TIG/MIG-MAG)	10–350/10–350/10–350
Сварочный ток при 100% ПВ при температуре 40 °С, А	230
Сварочный ток при 60% ПВ при температуре 40 °С, А	280
ПВ при максимальном токе, %	35
Сетевое напряжение, В	3 x 400
Сетевой допуск, %	+25/–40
Габаритные размеры, Д x Ш x В, мм	515 x 185 x 400
Масса, кг	18,6
Механизм подачи проволоки MF-07	
Скорость подачи проволоки, м/мин.	2,0–15,0
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,2
Габаритные размеры, мм	480 x 200 x 270
Масса (без кассеты с проволокой), кг	10

на правах рекламы



ООО «ШТОРМ-ЛОРХ»
620100, г. Екатеринбург,
ул. Народной Воли, д. 115
Тел./факс: +7 (343) 283-00-50
e-mail: office@shtorm-lorch.ru
www.shtorm-lorch.ru