

ВСЕ ТОЛЬКО НАЧИНАЕТСЯ: САЛАВАТСКИЙ КАТАЛИЗАТОРНЫЙ ЗАВОД ВСТРЕЧАЕТ ДВОЙНОЙ ЮБИЛЕЙ С БОЛЬШИМИ ПЛАНАМИ

65 лет исполняется с момента создания в Башкирии первого производства катализаторов и силикагелей и 10 лет с момента регистрации завода как отдельного юридического лица. Все эти годы Салаватский катализаторный завод не переставал подтверждать простую истину: хороший старт становится залогом успеха в будущем. Об истории уникального предприятия, двойном юбилее, планах и перспективах сегодняшнего дня рассказывает генеральный директор ООО «СкатЗ» Дмитрий Александрович Медведев.



Д.А. Медведев,
генеральный
директор ООО «СкатЗ»

– **Дмитрий Александрович, с чего все начиналось?**

– История нашего производства началась 65 лет назад с выпуска силикагеля, который стал первой продукцией катализаторного производства на комбинате №18 (сегодня ООО «Газпром нефтехим Салават»). Разумеется, сейчас Салаватский катализаторный завод выпускает уже совсем другие катализаторы и адсорбенты, продукция непрерывно совершенствуется, ведутся разработки новых марок.

– **А как складывалась ваша личная история на заводе?**

– Десять лет назад я занял пост коммерческого директора, как раз тогда катализаторное производство было выделено в отдельное предприятие – ООО «Салаватский катализаторный завод» (ООО «СкатЗ»). Началась модернизация производственных мощностей, стали расти объемы выпуска продукции. Коммерческой службой был



СИЛИКАГЕЛИ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА ВНЕСЕНЫ МИНПРОМТОРГОМ В СПИСОК ТОВАРОВ, НЕ ИМЕЮЩИХ АНАЛОГОВ В РОССИИ.

применен новый комплексный подход к реализации продукции, используемый и сегодня – клиенту предлагается не просто поставка продукции, но и весь спектр сопутствующих услуг: подбор оптимальной сорбционной системы, катализаторный сервис, сопровождение в течение всего срока эксплуатации с выдачей рекомендаций по оптимизации рабочего режима.

Считаю, что для создания гибкого и эффективного производства наука и промышленность должны идти вместе. Уже в качестве генерального директора компании я всегда поддерживаю инициативу работников предприятия в проведении НИОКР с заказчиком, разработку и выпуск более эффективных продуктов, способных создавать конкуренцию импортным аналогам. Для этого на заводе созданы все условия: действует собственный научно-исследовательский центр, трудятся высококвалифицированные кадры, имеющие в прошлом опыт работы в ведущих российских и международных научных институтах. Я сам начинал трудовую деятельность с научных исследований, знаю «кухню» изнутри. Одна из «визитных карточек» Салаватского катализаторного завода – композитные адсорбенты, используемые при очистке углеводородного сырья от экологически опасных и токсичных сернистых соединений – когда-то тоже была только научной идеей, а сегодня

стала востребованным продуктом на рынке специальных адсорбентов.

– **Получается, что вы отмечаете двойной юбилей. Как чувствует себя предприятие сегодня?**

– Реализовано все, о чем мы заявляли пять лет назад, после завершения части работ поэтапного плана модернизации производства: завод стал лидером по мощностям и объемам производства адсорбентов всех типов как в России, так и в СНГ. За вторую пятилетку на модернизированном предприятии объемы реализации силикагелей, цеолитов и катализаторов увеличены в разы, выпущено несколько тысяч тонн керамических изделий и композитных адсорбентов.

Реконструирована установка по производству специальных марок силикагелей, в том числе влагостойкого, применяемого на установках по очистке и осушке природного газа при его транспортировке по морским экспортным трубопроводам. Это позволило предприятию совместно с ПАО «Газпром» реализовать крупный проект в сфере импортозамещения – поэтапную замену зарубежных силикагелевых адсорбентов, которые использовались на газопроводах «Северный поток» и «Голубой поток», на российские. По мере плановой перегрузки адсорбционных установок транспортные магистрали перешли на использование продукции ООО «СкатЗ».

Силикагели нашего производства внесены Минпромторгом в список товаров, не имеющих аналогов в России. Вся продукция производится с использованием отечественного сырья.

Научные исследования и разработки ведутся на заводе постоянно, и не только для силикагелей: за последние 10 лет проведена огромная работа по улучшению качества крупнотоннажных марок цеолитов, что позволило увеличить степень осушки и очистки газа, в том числе с превышением проектных мощностей.

Еще одна наша перспективная разработка – ртутный адсорбент GP-SORB Hg, который обеспечивает сверхглубокую очистку газовых потоков от ртути при подготовке газа к транспортировке. Существенный «плюс» его использования газоперерабатывающими заводами и предприятиями по производству СПГ – защита дорогостоящего оборудования от коррозии. В России аналоги этого адсорбента на сегодняшний день отсутствуют.

На базе завода организован единственный в России профессиональный учебно-тренировочный полигон для подготовки специалистов катализаторного сервиса. Обучение проходит в условиях, максимально приближенных к «полевым»: используется реальное оборудование, отрабатываются операции по загрузке и выгрузке катализаторов и адсорбентов.

Специалистами компании ООО «МТЕ Сервис», одним из инициаторов создания которой является ООО «СкатЗ», было реализовано уже более 250 проектов по комплексному обслуживанию установок на предприятиях ПАО «Газпром», ПАО «НК Роснефть», ПАО «ЛУКОЙЛ» и компаний стран ближнего зарубежья.

В перечень услуг компании входит загрузка и выгрузка катализаторов и адсорбентов, инспекция футеровочного слоя оборудования, выдача заключения, проведение ремонтных работ по восстановлению целостности покрытия с при-



НА ЗАВОДЕ ЗАВЕРШАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОГО ПРОИЗВОДСТВА ПОРОШКОВЫХ СИЛИКАГЕЛЕЙ И АЛЮМОСИЛИКАТОВ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ ЧИСТОТЫ И РАЗЛИЧНОЙ МОРФОЛОГИИ.

менением специальной керамики, позволяющей продлить срок службы оборудования в агрессивных условиях эксплуатации.

– Какую продукцию вы планируете вывести на рынок в ближайшее время?

– На заводе завершается строительство нового производства порошковых силикагелей и алюмосиликатов высокой степени чистоты и различной морфологии. Этот вид продукции применяется в качестве наполнителей для пластиков, полимеров, резинотехнических изделий (в том числе шин), а также как носители для катализаторов. Проект получил поддержку Правительства Башкирии, соглашение об инвестиционных намерениях было подписано в рамках Петербургского международного экономического форума – 2019. Идет разработка и освоение новых марок катализаторов, в том числе совместно с ведущими российскими научными центрами. Все новые виды нашей продукции, во-первых, востребованы отечественной промышленностью, во-вторых, решают проблему импортозамещения.

– Сегодня ни один разговор о планах на будущее не обходится без упоминания высоких технологий и цифровизации.

Что происходит на Салаватском катализаторном заводе?

– Цифровые технологии позволили нам вывести работу по обеспечению безопасности производства на качественно новый уровень. На одной из площадок мы проводим опытно-промышленную эксплуатацию отечественного программно-аппаратного комплекса для контроля состояния и деятельности производственного персонала в период рабочей смены. Эти технологии могут быть использованы как на стационарных нефтехимических предприятиях, так и на морских платформах.

Сейчас идет оценка экономического эффекта использования системы, уже можно говорить о существенном сокращении рисков возникновения нештатных ситуаций и производственного травматизма. ■



Салаватский Катализаторный Завод

ООО «Салаватский катализаторный завод»
453256, РФ, Республика Башкортостан, г. Салават-6
Тел.: +7 (34476) 39-20-30, 39-27-84
E-mail: mail@skatz.ru
www.skatz.ru