

# HEMPEL: ПОКОРЯЕМ ЗАПОЛЯРЬЕ

В 2010 г. ОАО «Транснефть» приступило к строительству нефтепровода «Заполярье – Пурпе – Сямтор». Компания Hempel вносит свой вклад в реализацию участка «Заполярье – Пурпе», который обеспечит транспортировку нефти Ванкорского месторождения и севера Красноярского края.

Общая протяженность трубопровода мощностью 15 млн т/год составит 488 км. Работа проводится в непростых климатических условиях Заполярья. Особенность проекта стоимостью в 120 млрд руб. состоит в необходимости соблюдения многочисленных экологических требований: в связи с вечной мерзлотой и прохождением путей массовой миграции оленей в этих местах около 80% нефтепровода будет проложено над землей на опорах. Неудивительно, что качеству антикоррозионного и лакокрасочного покрытия этих опор уделяется повышенное внимание.

Победителем организованного «Транснефтью» конкурса на закупку металлических опор для нефтяной магистрали стала компания «Конар». Основанное в 1991 г. предприятие является одним из крупнейших производителей деталей и узлов трубопроводов в России, ведущим работу с основными игроками российского нефтегазового рынка и мирового рынка арматуростроения. В 2011–2012 гг. «Конар» совместно с НИИ ТНН подготовил опытно-конструкторскую работу «Разработка и изготовление опытных образцов опор трубопроводов и свайных фундаментов для участков надземной прокладки трубопроводной системы «Заполярье – НПС «Пурпе». В качестве антикоррозионного защитного покрытия для металлических свай была выбрана система



окрашивания HEMPADUR® MASTIC 45880-12170-0020 и HEMPATANE® HS 55610-17380, разработанная для сред высокой степени агрессивности (С4) для антикоррозионной защиты наружной поверхности стальных резервуаров, трубопроводов, металлоконструкций. Срок службы такого покрытия составляет более 15 лет.

В проекте используются следующие виды продукции Hempel, зарекомендовавшие себя в промышленности и судостроении:

**HEMPADUR MASTIC 45880** – двухкомпонентный, отверждаемый полиамидным аддуктом, высокоструктурированный эпоксидный материал. Образует твердое и прочное покрытие. Обладает хорошими смачивающими свойствами, отверждается при низкой температуре.

**HEMPATANE HS 55610** – двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие, отверждаемое алифатическим изоцианатом. Содержит фосфат цинка. Может наноситься одним слоем непосредственно на металл в средах со степенью агрессивности С2 и С3.

**HEMPADUR PRO ZINC 17380** – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка, обеспечивающая катодную защиту от локальных механических повреждений. Применяется для защиты стальных поверхностей, используемых в умеренно и сильно коррозионной среде.

Первая очередь нефтепровода – участок от поселка Тарко-Сале до поселка Пурпе – должен быть завершен в IV квартале 2014 г. Общая площадь под окраску составляет 250 тыс. м<sup>2</sup>. Объем поставленных Hempel материалов достиг 140 тыс. л. Компания по праву гордится своим участием в этом стратегическом проекте.



**ЗАО «Хемпель»**  
 125167, г. Москва,  
 Ленинградский пр-т, д. 47, стр. 3  
 Тел.: +7 (495) 663-68-15  
 Факс: +7 (495) 663-68-16/17  
 e-mail: [general-ru@hempel.com](mailto:general-ru@hempel.com)  
[www.hempel.ru](http://www.hempel.ru)