

ЗАЩИТА ВНУТРЕННЕГО СВАРНОГО ШВА ТРУБОПРОВОДОВ С ПОКРЫТИЕМ

С.С. Михайлов, к.э.н.; А.А. Филатов, директор, ООО «СИАЛ»

Внутренняя защита сварного стыка трубопроводов с покрытием является актуальной темой повышения надежности систем трубопроводного транспорта. Существуют различные решения по способу защиты сварного стыка (установка защитной втулки, шликерный, протекторный, установка подкладных колец, металлизация концов труб коррозионно-стойкими металлами и сплавами, нанесение покрытия на внутреннюю поверхность соединений труб после сварки), которые обладают как достоинствами, так и недостатками. Наибольшее распространение и популярность получил метод защиты с помощью установки втулки внутренней защиты сварного шва.

Специалисты компании «СИАЛ», обладающие большим опытом и высокой компетенцией в области внутренней защиты сварного стыка трубопроводов с покрытием, разработали устройство защиты внутренней части сварного шва трубопроводов (втулку марки СЕ-1). Втулка СЕ-1 запатентована (патент № 134278) и является усовершенствованной системой защиты внутренней части сварного шва, что подтверждено актом испытаний, проведенных ООО «ЮКОРТ», и имеет ряд преимуществ как перед отечественными, так и перед зарубежными втулками, представленными на рынке.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- меньший вес;
- меньшее сужение проходного сечения;
- имеет правильную геометрию и повышенную прочность за счет ребер жесткости;
- торцевой профиль имеет форму клина, что в сочетании с мастикой образует клиновый замок и обеспечивает дополнительную герметичность;
- не требуется калибровка концов труб;
- центровка при монтаже втулки в трубопроводе осуществляется по продольным и поперечным осям;
- благодаря конструктивному исполнению отсутствует возможность прожогов внутреннего и наружного покрытий втулки при монтаже.

Втулки внутренней защиты сварного шва трубопроводов с покрытием марки СЕ-1 изготавливаются для сое-



динений труб диаметром от 57 до 720 мм включительно, с толщиной стенок от 4 до 22 мм включительно (согласно ТУ 1396-002-09357666-2013). Втулки большего диаметра и для больших толщин стенок могут быть изготовлены по отдельному техническому заданию. Втулки поставляются в комплекте с двухкомпонентной мастикой «СМ» (ТУ 2241-004-09357666-2013). Продукция прошла испытания и имеет сертификат соответствия: № РОСС RU.AE56.H18070, № РОСС RU.AГ79.H04886.

Производство оснащено современным оборудованием. Общая площадь производственных помещений составляет более 1000 м² и включает в себя участки: входного/выходного контроля, механической обработки, участок сварки, участок покраски, участок монтажных работ, участок производства мастики, склад готовой продукции, а также производственную лабораторию.

Все комплектующие проходят обязательный входной контроль качества. При изготовлении продукции используются ЛКМ, которые широко при-

меняются в нашей стране уже много лет и имеют необходимые разрешительные документы и заключения о пригодности применения на трубопроводном транспорте.

Производственные мощности компании позволяют изготовить и поставить любой объем продукции. В настоящее время выполнено несколько контрактов по поставке втулки СЕ-1 и портфель заказов компании растет.

Специалисты компании всегда готовы оказать консультационные услуги по подбору системы защиты сварного стыка, провести все необходимые испытания, а также изготовить и поставить в адрес заказчика любые партии продукции по конкурентоспособной цене и в оптимальные сроки.

Коллектив компании не останавливается на достигнутых результатах и продолжает работы по поиску и внедрению более эффективных способов и методов защиты сварного шва трубопроводов.

ЗАЩИЩАЕМ В КОРНЕ



ООО «СИАЛ»
443013, г. Самара,
пр. Карла Маркса, д. 32, оф. 120
Тел.: +7 (846) 341-60-70, 271-22-24
Факс: +7 (84635) 4-30-95
e-mail: sialmarket@gmail.com
www.si-al.ru