

# 38

**Е.Ф. Ситдикова**, менеджер по связям с общественностью и рекламе  
ЗАО «ЧТПЗ — Комплексные Трубные Системы»  
**А.Я. Кабачник**, заместитель директора компании «Техно Сервис Интернэшнл Лтд.»

## Современное производство отводов выбирает надежное антикоррозионное покрытие «ФРУСИС» («FRUCS-1000A С ПРАЙМЕРОМ UP-1000»)

ЗАО «Соединительные Отводы Трубопроводов» («СОТ») — новейшее предприятие металлургической отрасли России, введено в эксплуатацию в 2004 году. Предприятие расположено на территории промышленной площадки ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» — ведущего производителя стальных труб в России и оснащено современным оборудованием, которое по своим характеристикам не имеет аналогов в СНГ.

Эксклюзивное право на реализацию продукции ЗАО «СОТ» принадлежит ЗАО «ЧТПЗ — Комплексные Трубные Системы», сервисному дивизиону Группы ЧТПЗ — промышленного холдинга, объединяющего крупнейшие предприятия черной и цветной металлургии.

Предприятие «СОТ» специализируется на выпуске гнутых отводов больших диаметров (Ду 500–1400 мм), с толщиной стенки до 50 мм и классом прочности до K60, для нефтяной и газовой промышленности.

Нарастивая производственные мощности, предприятием «СОТ» приобрело современный трубогибочный стан производства голландской фирмы Cojafex, позволяющий производить 6–8 отводов диаметром 1020 мм в смену. Главным преимуществом данного стана является то, что в процессегиба автоматически поддерживается геометрия отвода, что позволяет избежать правки отводов после гнутья. Кроме того, стан позволяет гнуть отводы под углом 180°.

Говоря о политике качества ЗАО «СОТ», необходимо отметить, что основной целью предприятия является полное удовлетворение потребностей своих заказчиков, вследствие чего на предприятии производится ультразвуковой, рентгенографический, магнитопорошковый, капиллярный контроль продукции и гидроиспытание готовых изделий — это обеспечи-



вает 100%-ное качество и надежность деталей в эксплуатации. С целью создания базы данных о возможностях стана и готовых деталей каждой марки стали, каждого типоразмера Центральной заводской лабораторией (ЦЗЛ) предприятия «СОТ» проводятся испытания готовых изделий.

Вся продукция «СОТ» изготавливается в соответствии с высокими техническими требованиями ОАО «Газпром», ООО «ВНИИГАЗ», ОАО «АК «Транснефть» и ОАО «ВНИИСТ» по техническим условиям, разработанным совместно с ООО «ВНИИГАЗ» и ООО «Институт ВНИИСТ» и прошедшим соответствующую экспертизу.

На продукцию «СОТ» получены соответствующие разрешения Ростехнадзора на применение. На предприятии внедрена система менеджмента качества (СМК) по ГОСТу Р ИСО 9001-2001, продукция проходит сертификацию в СДС «Транссерст».

Стремясь завоевывать новые рынки и предлагать свою высококачественную продукцию предприятиям нефтяной и газовой отрасли за рубежом, предприятие «СОТ» прошло аттестацию соответствия СМК ISO 9001-2001 в Республике Казахстан. В настоящее время ведутся работы по сертификации «СОТ» в системах «TUV» и «API».

За сравнительно небольшой срок работы ЗАО «СОТ» успело зарекомендовать себя как быстро развивающееся предприятие, став надежным и стабильным партнером крупнейших предприятий России и ближнего зарубежья. В 2005 году продукция по

итогах проведенных тендеров поставлялась для реконструкции, ремонта и технического перевооружения предприятий ОАО «АК «Транснефть». В 2005 году была



осуществлена поставка свыше 900 отводов и фасонных деталей для второй очереди расширения «Балтийской трубопроводной системы».

На проводившемся ОАО «АК «Транснефть» в начале 2006 года тендере компания «ЧТПЗ — КТС», реализующая продукцию «СОТ», в очередной раз подтвердила квалификацию комплексного поставщика соединительных деталей трубопроводов.

В течение 2005–2006 года потребителями продукции предприятия «СОТ» стали ОАО «АК «Транснефть», ОАО «Газпром», ОАО «Лукойл», ОАО НК «Роснефть», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «Транснефтепродукт», ОАО «Сибнефть», ОАО «ТНК-ВР».

Отмеченные результаты работ ЗАО «СОТ» были достигнуты благодаря умелому управлению предприятием его руководством и самоотверженной работе всего штата сотрудников.

Применение современного и высокопроизводительного оборудования,



технологий и материалов является основной частью производственной и технической политики компании. Исходя из этого, на «СОТе» осуществляется производство деталей с антикоррозионным покрытием «Фрусис» («FRUCS-1000A с праймером UP-1000») по РД-3-12978-58-02. Покрытие «Фрусис» было выбрано с учетом высоких требований ОАО «Газпром» и ОАО «АК «Транснефть».

ООО «ВНИИГАЗ» и ООО «Институт ВНИИСТ» рекомендуют широкий спектр материалов, причем совершенно разных по своим физико-химическим и механическим свойствам, но соответствующих требованиям ГОСТа Р 51164-98 «Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии». Учитывая, что ответственность за качество нанесенного покрытия лежит на предприятии-изготовителе деталей трубопроводов, руководство ЗАО «СОТ» предложило ООО «ВНИИГАЗ» и ООО «Институт ВНИИСТ» предоставить «Обоснование по выбору систем изоляционных материалов для наружного защитного покрытия горячгнутых отводов и технологии их нанесения в условиях ОАО «ЧТПЗ».

В заключении было получено, что «на основе анализа отечественного и зарубежного опыта применения наружных противокоррозионных покрытий трубопроводов, выполненных в институтах ООО «Институт ВНИИСТ» и ООО «ВНИИГАЗ» исследований по комплексным испытаниям различных систем защитных покрытий на соответствие техническим требованиям можно сделать следующие общие выводы:... — в качестве комбинированного двух-

## ПОКРЫТИЯ

слоистого эпоксидно-уретанового покрытия для изоляции отводов может быть использовано двухслойное защитное покрытие, содержащее праймер «UP-1000» и защитный слой «FRUCS-1000А», фирма «Kawakami Paint», Япония».

Быстроотверждающийся полиуретановый материал «Фрусис» разработан фирмой «KAWAKAMI PAINT MFG. CO., LTD.» (Япония) по заданию Министерства газовой промышленности СССР в 1989 году. Уникальные свойства материала: быстрое отверждение (10 с.); прекрасная адгезия (15 кг/см<sup>2</sup>); длительный срок эксплуатации (более 30 лет); устойчивость к катодному отслаиванию (2 см<sup>2</sup>); технологичность; экологичность — сразу привлекли к нему внимание специалистов.

Руководством ОАО «Газпром» и ОАО «АК «Транснефть» материал «Фрусис» признан перспективным и рекомендован для нанесения покрытия в трассовых и заводских условиях. С того момента в Москве начала работу компания «Техно Сервис Интернэшнл Лтд.» — представительство фирмы «KAWAKAMI PAINT MFG. CO., LTD.» в странах СНГ и Европы с целью орга-

низации внедрения разработанного покрытия в нефтегазовой отрасли. На соединительные детали «СОТ» с наружным антикоррозионным покрытием «Фрусис» получены разрешения Ростехнадзора на применение по ТУ 1469-004-74238272-2005 и ТУ 1469-003-74238272-2005.

Продолжая работать над повышением уровня качества и технических стандартов выпускаемой продукции в 2006 году ЗАО «СОТ» планирует провести большую работу в рамках программы развития предприятия.

**Приоритетными направлениями являются:**

1. Реализация проекта по монтажу второго трубогибочного стана и строительству линии антикоррозионного покрытия. В результате проектная мощность предприятия возрастет до 4400 отводов большого диаметра с антикоррозионным наружным и внутренним покрытием в год.

2. Установка новейших линий по нанесению на отводы наружного антикоррозионного покрытия «Фрусис» и внутреннего покрытия «ETON EP-QD» того же производителя. Планируемая мощность составит 5000 кв. м в месяц.

3. Реализация уникальной для СНГ

## полиуретановое покрытие

программы по освоению и выпуску узлов трубопроводов, которая обеспечит поставки потребителям готовых узлов трубопроводов с наружным и внутренним покрытием. Это позволит сократить временные затраты заказчиков, возникающие при транспортировке деталей и их монтаже на трассах трубопроводов, и повысит надежность всего изделия. Сборка элементов и нанесение антикоррозионных покрытий в заводских условиях позволит повысить качество сварных стыков между различными элементами трубопроводов: трубами и соединительными деталями.

4. Освоение производства отводов горячего гнутья Дн 219–426 мм, промышленное производство которых началось с августа 2006 г. Планируемая мощность составит 200 тонн в месяц.

**В итоге хочется отметить, что правильно сориентированное производство позволяет избежать непредвиденных расходов и выпускать качественную продукцию, используя только проверенные временем материалы, выбор «Фрусиса» — выбор в пользу надежности и стабильности бизнеса.**

# ВЫСТАВКИ ЗА РУБЕЖОМ ПО НЕФТИ И ГАЗУ

## НЕГУС ЭКСПО ВЫСТАВКИ ЗА РУБЕЖОМ

### ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ ЗАДАЧ

#### Казахстан, Алматы

##### KIOGE

14-я Казахстанская нефтегазовая выставка  
3–6 октября 2006

#### ОАЭ, Абу-Даби

##### ADIPEC

Нефтегазовая и нефтехимическая выставка в Абу Даби  
5–8 ноября 2006

#### ОАЭ, Абу-Даби

##### GASTECH

22-я Международная выставка и конференция по природному газу  
4–7 декабря 2006

#### Ливия, Триполи

##### EAGE LIBYA

3-я североафриканская и средиземноморская конференция и выставка по нефти и геонаукам  
26–28 февраля 2007

#### Иран, Тегеран

##### IRAN OIL SHOW

12-я Международная нефтегазовая и нефтехимическая выставка  
Апрель 2007

#### США, Хьюстон

##### OTC

Международная конференция и выставка по технологиям оффшорной зоны  
30 апреля – 3 мая 2007

РАБОТАЯ С НАМИ, ВЫ ДОСТИГНЕТЕ СВОИХ ЦЕЛЕЙ, НЕ ОТВЛЕКАЯСЬ НА ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ВОПРОСЫ:

- аренда выставочной площади,
- разработка дизайна и строительство стенда,
- организация деловой программы,
- организация поездки.

ТЕРРИТОРИЯ  
**НЕФТЕГАЗ**

Выставочная компания «НЕГУС ЭКСПО»  
Тел/факс: (495) 258-5181, 258-5182, 258-5183  
www.expoclub.ru • E-mail: negus@expoclub.ru