

А.А. Енин, директор по развитию ООО «Завод газовой аппаратуры «НС»

ЗАВОД ГАЗОВОЙ АППАРАТУРЫ «НС»: СИСТЕМНЫЙ КОНТРОЛЬ КОРРОЗИОННЫХ ПРОЦЕССОВ

ООО «Завод газовой аппаратуры «НС» специализируется на разработке и производстве приборов и оборудования, применяемого для контроля эффективности электрохимической защиты от коррозии.

В производственной линейке завода – измеритель потенциалов **ОРИОН ИП-01**, зарегистрированный в Реестре средств измерения под № 25029-03, предназначенный для измерения суммарного и поляризационного потенциалов. Прибор постоянно совершенствуется и модернизируется с учетом пожеланий потребителей и развития уровня техники. Выпускаемая на данный момент версия имеет расширенный диапазон потенциалов, усиленную защиту от перегрузки, индикацию наличия переменной составляющей во входном сигнале, сервисный режим экстраполяции на нуль при измерении поляризационного потенциала.

Ряд индикаторов скорости коррозии представлен блоками пластин-индикаторов скорости коррозии **БПИ-2**, индикаторами коррозионных процессов **ИКП 10-012М** с анализаторами ИКП для их обслуживания и хранения коррозионных данных, полученных от ИКП, а также устройством сопряжения ИКП с системой телеметрии **УС ИКП СТ**, преобразующим коррозионные данные в цифровой код стандартного интерфейса RS-485 по протоколу ModBus RTU или ASCII. Наиболее совершенными с точки зрения оценки коррозионного состояния являются сенсоры скорости коррозии **ССК**, обладающие очень высокой чувствительностью и достоверностью получаемых данных.

Тестер ССК обеспечивает оперативное обслуживание сенсоров. Для преобразования коррозионных данных, полученных от ССК, в стандартный цифровой код для систем телеметрии используется **трансмисмиттер ССК**.

Долгое время предприятие занимается производством медносульфатных неполяризующихся электродов сравнения серии «ЭНЕС» (**ЭНЕС-1** и **ЭНЕС-3М**). Новый продукт в линейке электродов, производство которого освоено в 2017 г., не имеет промышленных аналогов на российском рынке. Толчком к созданию электродов данного типа послужило изучение свойств аккумуляторов с аморфным электролитом (гелевых аккумуляторов), срок службы которых существенно превышает работоспособность стандартных аккумуляторов с жидким электролитом, при этом аккумуляторы не обслуживаемые и предназначены для работы в тяжелых условиях. Результатом кропотливого поиска оптимального варианта состава электролита и многочисленных испытаний явились данные электроды сравнения. Производятся электроды длительного действия **ЗГАНС® ГЭС-МС-Д** и переносные **ЗГАНС® ГЭС-МС-П**. Электроды длительного действия оснащены датчиками потенциала (вспомогательными стальными электродами) с площадью рабочей поверхности 625 или 100 мм². Переносные элект-

роды дополнительно могут комплектоваться штангой-удлинителем и стальным вспомогательным электродом. Ведутся работы по оснащению переносных электродов новыми приборами – измерителями потенциалов со встроенным осциллографом, автоматической компенсацией температурного коэффициента электрода, относительно которого производятся измерения, и функцией оценки эксплуатационной надежности электродов сравнения длительного действия.

В ближайшее время предполагается запуск в производство нового оборудования, требующего расширения производственных мощностей, в связи с чем администрация и производство ООО «Завод газовой аппаратуры» переведены на новую промышленную площадку.



355000, РФ, г. Ставрополь,
пр-т Кулакова, д. 8
Тел.: +7 (8652) 31-68-15
e-mail: zgans@mail.ru, zgans@enes26.ru
www.enes26.ru

на правах рекламы