

Новое поколение химических насосов KSB – высочайшая надежность и более широкая область применения

Концерн KSB (Франкенталь, Германия) – мировой производитель насосного оборудования и трубопроводной арматуры для различных отраслей промышленности, ЖКХ, гражданского строительства и энергетики. KSB является старейшим предприятием Германии по производству насосного оборудования, история компании насчитывает более 140 лет и неразрывно связана с развитием мирового технологического прогресса. ООО «КСБ», дочернее предприятие концерна KSB, имеет 11 филиалов во всех федеральных округах России и дочерние компании в Беларуси, Казахстане, на Украине.

В 2014 г. концерн KSB выпустил новое поколение стандартных химических насосов с магнитным приводом серии Magnochem. Доступные в 52 типоразмерах насосы этой серии характеризуются высокой производительностью и крайне низким энергопотреблением. Они выполнены в соответствии со стандартами ISO 2858/EN 22 858/ISO 5199.

Совершенствуя хорошо зарекомендовавшую себя с качественной стороны серию, немецкие инженеры уделили особое внимание магнитной муфте и направлению течения охлаждающей, смазочной и циркуляционной жидкости. Это позволяет выбрать один из четырех режимов работы, начиная с простой внутренней циркуляции и заканчивая так называемой изолированной циркуляцией с системой подачи затворной/барьерной жидкости. При необходимости возможна дополнительная установка внешнего теплообменника. Все это означает, что насосный агрегат может применяться для перекачивания растворов с высокой степенью кристал-

лизации, полимеризации или вязкости, а также сред с низкой температурой кипения.

Герметичный стакан выполнен из высокопрочных металлов, таких как сплав Хастеллой (никель-хромомолибденовый сплав) или титан, а также может быть изготовлен из оксида циркония по требованию заказчика. Последнее исполнение является чрезвычайно стойким к коррозии и не вызывает вихревые токи, когда магнитное поле проходит через него. Нежелательная потеря тепла, вследствие которой понижается производительность и КПД насоса, исключена. В качестве материала для магнитной составляющей был выбран самарий-кобальт, благодаря его особой термостойкости и магнитным характеристикам.

Подшипники скольжения с алмазным покрытием обладают высокими антифрикционными качествами на случай недостаточного смазывания перекачиваемой средой. В сочетании с оптимизированным расположением радиальных подшипников скольжения это крайне важно для обеспечения надежной работы агрегата. Для каждого типоразмера насоса подбирается индивидуально размер магнитной муфты, что позволяет избежать применения переразмеренного магнитного привода. Насосы характеризуются низким уровнем вибрации во время работы, поскольку в процессе производства

каждый ротор насоса подлежит статической и динамической балансировке. Со стороны двигателя на валу установлены уплотнительные манжеты для дополнительной защиты от аварийных протечек, что обеспечивает большую надежность и защиту подшипников качения. Пространство вокруг ротора можно контролировать с помощью датчиков.

Так же, как и в стандартном исполнении, насос Magnochem моноблочной конструкции представлен 44 типоразмерами и предназначен для установки в условиях ограниченного монтажного пространстве.

Технические характеристики насосов Magnochem нового поколения: максимальная подача – 1400 м³/ч, напор до 233 м. Диапазон рабочих температур – от –90 до +300 °С.

Технологии со знаком качества.



ООО «КСБ»
123022, г. Москва,
ул. 2-я Звенигородская,
д. 13, стр. 15
Тел.: +7 (495) 980-11-76
Факс: +7 (495) 980-11-69
e-mail: info@ksb.ru
www.ksb.ru

