

НАНОТЕХНОЛОГИИ В ТЕПЛОГЕНЕРАЦИИ: 1,5 МВт НА 18 М² – ЭТО РЕАЛЬНО

Основными направлениями в области совершенствования технологий по генерации тепла на протяжении последних 5–7 лет остаются повышение уровня автоматизации, уменьшение габаритных размеров оборудования и повышение КПД. На сегодняшний день оборудование по сжиганию газа имеет КПД на уровне 94–95 % и 97–98 % (конденсационная техника), и дальнейшее совершенствование технологий в этой области – борьба за достижение оставшихся 2–5 %.



Завод «АГУНА» – отечественный производитель промышленного теплового оборудования. Выпускаемое заводом оборудование успешно эксплуатируется на различных объектах уже более 16 лет. Основные продукты предприятия – высокоэффективные малогабаритные модульные котлы ACS 100/200/300/500 и сертифицированные малогабаритные блочные котельные полной заводской готовности мощностью 0,2–20,0 МВт.

ACS 100/200/300/500 – водотрубные модульные малогабаритные автоматизированные котлы со встроенной горелкой с плавным регулированием мощности. Теплообменники котлов изготавливаются из медных оребренных труб, развальцованных в чугунные трубные доски. Котлы при монтаже, как кубики, можно собрать в вертикальные сборки по

1, 2 или 3 модуля. Таким образом, котел ACS 500 при установке в сборку из трех модулей занимает площадь около 1,5 м² при мощности 1,5 МВт.

Малые габариты котлов, компактность и модульность определяют их неоспоримые преимущества при использовании в проектах реконструкции и модернизации котельных. Для проведения замены оборудования не требуется разрушения стен и создания специальных технологических проемов. Данное оборудование имеет высокий КПД (94–96 %), отличные экологические параметры (предельно низкое содержание NO_x и СО в выбросах продуктов сгорания) и дает возможность использовать различные теплоносители, включая гликолевые смеси и антифриз.

Автоматизированные блочные модульные водогрейные котельные установки «АГУНА» имеют возможность удаленной диспетчеризации и управления, являются законченными изделиями, поставляются под ключ с полным комплектом документов, на различных объектах.

Габариты котельной мощностью 1,5 МВт – всего 3 × 6 м. В котельных «АГУНА» применяется принцип «многоядерности»: в качестве источников тепла ис-

пользуются не два котла (основной и резервный), а несколько модулей котлов в зависимости от мощности котельной. Применение такого принципа построения позволяет существенно повысить «живучесть» системы в нестандартных ситуациях, очень экономно производить тепло (лишние модули просто отключаются) и иметь высокий КПД даже при нагрузках всего в 90 кВт. КПД установки для котельной мощностью 2,0 МВт не меняется при производстве тепла в диапазоне от 90 кВт/ч до 2,0 МВт/ч, что дает ощутимый эффект экономии при работе в осенне-весенний и летний периоды: поскольку часть «ядер» (модулей) большее время отключены, то в дополнение к экономии электричества и газа котельные «АГУНА» позволяют экономить и ресурс самих котлов. ■



Завод «АГУНА»
620017, РФ, г. Екатеринбург,
ул. Фронтových Бригад, д. 18/3
Тел.: +7 (343) 287-63-44
E-mail: info@agyna.ru
www.agyna.ru