

В.А. Бочаров, коммерческий директор, ООО «НПЦАЗ»

«ГАЛЬВАНОЛ»® – ВРАГ КОРРОЗИИ № 1

Коррозия термодинамически неизбежна, однако именно термодинамика подсказывает эффективный способ борьбы с ней – катодную протекторную защиту. При таком способе защиты реакция разрушения железа становится термодинамически невозможной, и коррозия полностью прекращается!



Источником катодной протекторной защиты может быть как внешний ток, так и ток гальванического элемента, возникающего при контакте железа с некоторыми активными металлами, в частности с цинком. Цинкование может осуществляться разными способами: горячим, гальваническим, термодиффузионным и т. д. Однако ряд ограничений для каждого из методов не позволяет защитить все без исключения объекты. В этой ситуации на помощь приходит метод «холодного» цинкования – нанесение методом, характерным для нанесения ЛКМ, на подготовленную поверхность специального цинкового состава, содержащего активный цинк высокой химической чистоты, полимерные связующие и летучие агенты. При этом надо понимать, что наличие цинкового порошка в органическом лаке с растворителем еще не делает эту смесь «холодным» цинкованием.

В чем же отличие? Во-первых, состав должен применяться как самостоятельное покрытие (иначе это уже не цинкование, а система покрытий). Во-вторых, он должен обладать протекторным действием, которым обладают остальные методы цинкования.

Цинковые покрытия обладают протекторным действием до тех пор, пока они способны активно растворяться под действием внешней коррозионной среды. Если же цинк теряет способность активно растворяться, то его катодное защитное действие снижается вплоть до полного исчезновения!

Способность полимерной пленки при отверждении некоторых типов связующих блокировать растворение цинка делает невозможной протекторную защиту в таких покрытиях.

Подавляющее большинство цинконаполненных материалов, представленных на российском рынке, используется в качестве грунта в системах покрытий «грунт – финиш» или «грунт – промежуточный слой – финиш». Протекторной защитой такие составы не обладают, следовательно, «холодным» цинкованием не являются и выполняют лишь барьерные функции.

«НПЦ Анतिकоррозионной Защиты» разработал, запатентовал и производит состав для холодного цинкования «ГАЛЬВАНОЛ»®. Это тонкопленочное цинковое антикоррозионное покрытие, обладающее высокими защитными свойствами и превосходной адгезией к металлическим поверхностям.

«ГАЛЬВАНОЛ»® предназначен для антикоррозионной защиты наружных и внутренних поверхностей промышленного оборудования и металлических конструкций.

«ГАЛЬВАНОЛ»® обеспечивает одновременно активную (катодную) и пассивную (барьерную) защиту от коррозии.

НЕОСПОРИМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СОСТАВА «ГАЛЬВАНОЛ»®:

- долговременная протекторная (катодная) защита черных металлов;
- легкость в применении (наносится любым методом, характерным

для нанесения лакокрасочных покрытий: кистью, валиком, распылением и т. д.);

- быстрое высыхание (30 мин);
 - нанесение при отрицательных температурах (–35 °С) и повышенной влажности;
 - ремонтпригодность и продолжительный срок службы покрытия.
- Состав является однокомпонентным. Все, что нужно, – это подготовить поверхность, тщательно перемешать миксером и нанести любым удобным способом!

К сожалению, наличие на рынке контрафактной продукции и низкокачественных материалов, содержащих в своем составе цинк и называющихся по недоразумению «холодным» цинкованием, дискредитирует саму идею такого способа антикоррозионной защиты с использованием специальных протекторных составов. Потребители просто не верят, что такая защита возможна. «А, опять краска... – отмахиваются они. – Знаем мы, не работает это все». Конечно же, это не работает. «ГАЛЬВАНОЛ»® работает!

АНТИКОРРОЗИОННОЙ
НПЦ
ЗАЩИТЫ

ООО «НПЦАЗ»
111622, РФ, г. Москва,
ул. Большая Косинская, д. 27
Тел./факс: +7 (495) 790-19-66
e-mail: info@npcaz.ru
www.npcaz.ru