

АЗОТ И ВОЗДУХ – В ЕДИНОМ МОДУЛЕ!

В промышленности азот является обязательной составляющей многих технологических процессов. На объектах нефтегазового комплекса, как правило, требуются автономные мобильные системы по производству азота, которые позволяют не только осуществлять быстрое развертывание системы на участке, но и обладают способностью эксплуатироваться в самых жестких климатических условиях.

В соответствии с этими требованиями Челябинский компрессорный завод (ЧКЗ) предлагает полностью укомплектованные и готовые к эксплуатации мобильные станции для производства азота. Получение азота в них осуществляется посредством азотной мембранной установки (АМУ), это наиболее выгодное с технико-экономической точки зрения решение для получения азота чистотой 90–99,95%.

Основными принципами работы специалистов ЧКЗ в этой области является гибкий подход и многофункциональное исполнение. **В едином модуле могут быть совмещены системы подачи сжатого воздуха и азота нужной чистоты и давления. Также за счет ис-**

пользования дожимной компрессорной установки возможно получение двух потоков азота – азота низкого и высокого давления (до 350 атм.). Предусматривается возможность широкого диапазона регулирования подачи как сжатого воздуха, так и азота. При этом каждая из составляющих системы потребляет необходимое именно в данный момент количество энергии.

Неоспоримое преимущество АМУ производства ЧКЗ перед аналогами – это увеличение до двух раз ресурса работы мембранных модулей за счет включения в состав АМУ инновационной системы очистки сжатого воздуха EcoTec Converter. Наличие масла в сжатом воздухе гу-

бительно сказывается на сроке службы мембранных модулей, а также на их селективной способности. EcoTec Converter обеспечивает поступление на мембранный модуль технически абсолютно безмасляного сжатого воздуха с концентрацией углеводородов не более 0,001 мг/м³, что существенно превышает требования 1-го класса загрязненности по нормам ГОСТ Р ИСО 8573-1-2005.

В зависимости от условий эксплуатации и желания заказчика азотные станции могут быть выполнены на шасси, установлены на прицеп или салазки. Азотные станции производства ЧКЗ приспособлены к работе в широком диапазоне температур: в северном исполнении – от –60 °С до +40 °С.

Будем рады ответить на ваши вопросы и предоставить более подробную информацию, пишите нам: proekt2@chkz.ru.

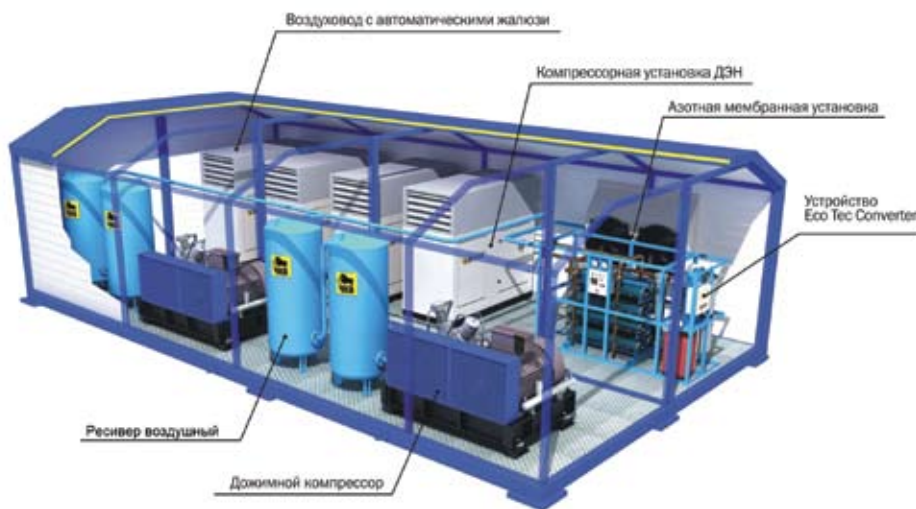


Рис. 1. Блок-контейнер компрессорный с АМУ (БКК 40/13-4)



ЗАО «ЧЕЛЯБИНСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД»
454085, Россия, г. Челябинск,
пр-т Ленина, д. 26, а/я 8814
Тел.: +7 (351) 775-10-20
www.chkz.ru

Наименование	Номинальная производительность по азоту, нм ³ /час	Рабочее давление по азоту, атм.	Чистота азота, %	Точка росы, °С	Габариты ДхШхВ, мм Масса, кг
БКК 40/13-4 (АМУ 1150/95)	1150	90–350	95–98	до –60	12000х2900х3220 37 000