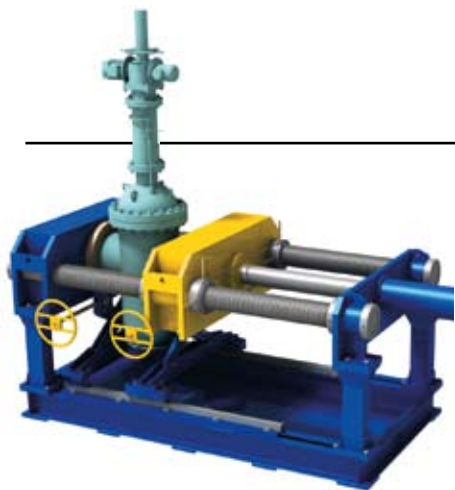


Ю.С. Сейнов, заместитель генерального директора ООО «Научно-производственное объединение ГАКС-АРМСЕРВИС»

КАЧЕСТВО НАЧИНАЕТСЯ С КОНТРОЛЯ



Почему же возникает вопрос о входном контроле у потребителей трубопроводной арматуры. При большом количестве причин, обуславливающих необходимость проведения входного контроля трубопроводной арматуры можно выделить несколько наиболее важных. Это политика государства в области обеспечения безопасной эксплуатации трубопроводных систем, где трубопроводная арматура является составной частью, это экономическая - известно, что потребители после входного контроля, а также в процессе эксплуатации, отбраковывают до 40% трубопроводной арматуры по тем или иным причинам, и техническая политика предприятия-

Входной контроль трубопроводной арматуры является неотъемлемой частью обеспечения качества и ресурса эксплуатации трубопроводных систем как у нас в стране, так и за рубежом.

потребителя трубопроводной арматуры, например у ОАО «АК Транснефть» есть технический регламент входного контроля запорной арматуры (ОР 07.00-29.13.00-КТН-009-2-00).

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ СВОДИТСЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ТРЕХ ОСНОВНЫХ ДЕЙСТВИЙ:

- 1) Получение первичной информации о фактическом состоянии объекта.
- 2) Сопоставление первичной информации об объекте к заранее установленным требованиям, нормам, критериям.
- 3) Формирование результатов сопоставления фактических и нормативных данных, а также оформления выводов о характере фактических результатов и предписанных требований в необходимой форме.

Общие требования, предъявляемые к условиям, обеспечению и проведению испытаний регламентированы. Это и вид испытательных сред, и методы контроля арматуры, и способы их реализации, давление среды при испытаниях, методика обработки результатов испытаний. [1]

А в соответствии с ГОСТ 15.309 по требованию заказчика приемо-сдаточные испытания могут проводить представители заказчика силами и средствами предприятия-изготовителя.

Так сколько же составляют затраты на проведение входного контроля, и какие затраты несет потребитель трубопроводной арматуры, если он выявит брак на стадии эксплуатации. При входном контроле затраты в общем составляют до 5,5% от цены новой арматуры, при этом затраты только на демонтаж этой арматуры могут составлять от 10 до 15% от цены новой арматуры.

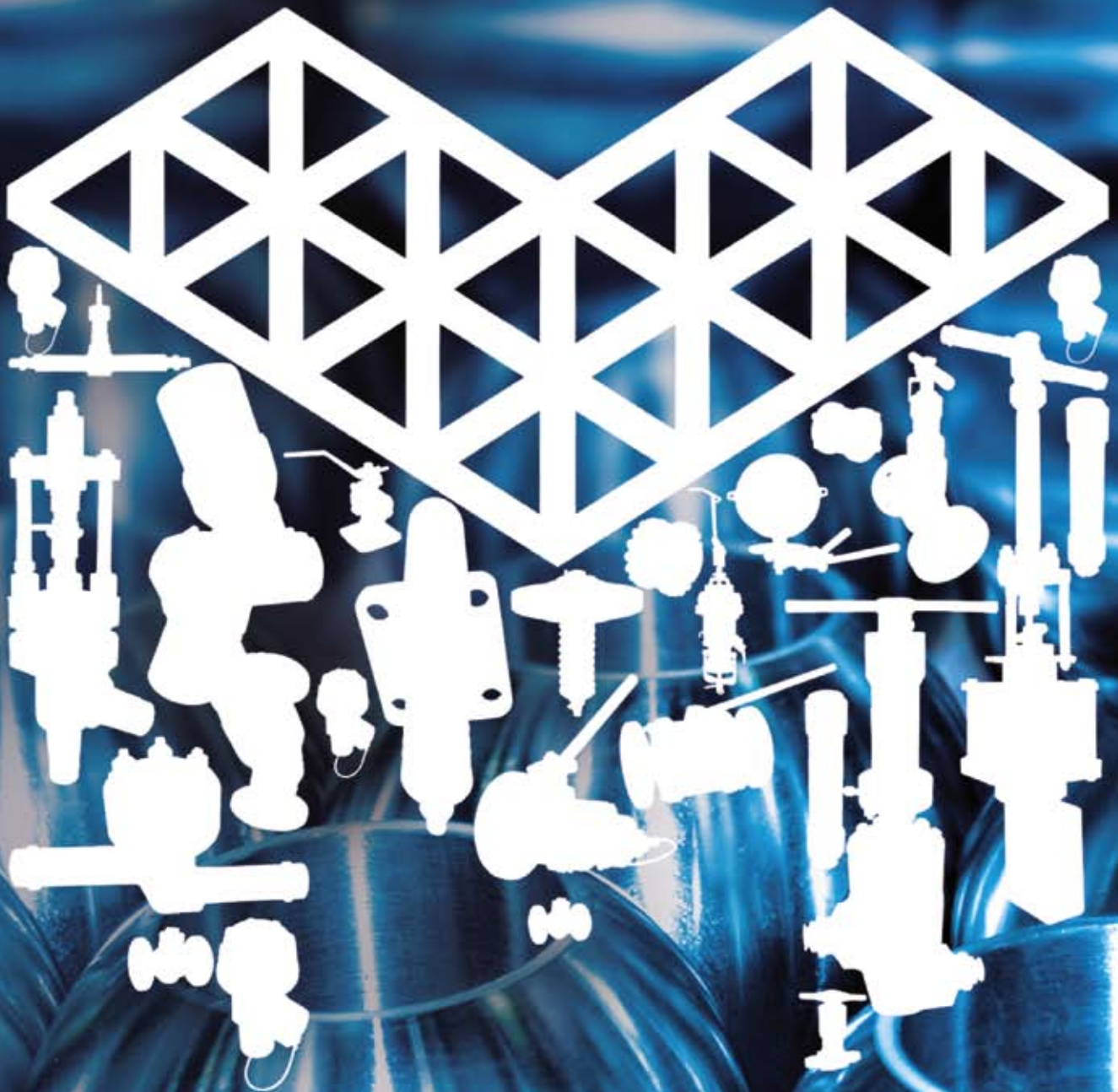
Исключить потери, значит проводить входной контроль с использованием типовых конструкций пневмогидроиспытательных стендов и испытательных комплексов (рис.1,2) как автоматизированных, так и ручных, с установками оборотного водоснабжения, так и запитанных от сети предприятия. [2]

Литература:

1. ГОСТ Р 53402-2009 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний.
2. Гошко А.И. Арматура трубопроводная целевого назначения. В 3-х кн. Кн.2: Производство. Испытания. Монтаж. М.: Машиностроение, 2003. 336 с.



ООО «Научно-производственное объединение ГАКС-АРМСЕРВИС»
440000, г. Пенза, ул. Антонова, д. 3
Тел.: +7 (8412) 69-72-03
Факс: +7 (8412) 55-33-61
e-mail: gaks@tl.ru
www.gaksnpo.ru



**Производство и поставки трубопроводной арматуры для
нефтяной, газовой и химической промышленности**

ЗАО «Сплав-М», Россия, 173021
Великий Новгород, ул. Нехинская, д. 61
Тел./факс: +7 (8162) 68-08-23, 68-08-25
E-mail: splav_m@splav.net
www.splav-m.ru