

ЭФФЕКТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ПОКРЫТИЕ НЕФТЕПРОВОДОВ – ЭЛЕМЕНТ СТРАТЕГИИ ПОВЫШЕНИЯ ИХ НАДЕЖНОСТИ

С развитием перспективных нефтегазовых провинций России, с введением в эксплуатацию новых нефтяных месторождений вопросы эффективной противокоррозионной защиты строящихся промышленных трубопроводов в высшей степени актуальны, принимая во внимание содержание транспортирующихся водонефтегазовых эмульсий – смесей нефти, подтоварной воды, попутного газа, часто вызывающих асфальто-смоло-парафиновые и солевые отложения.



Те же вопросы стоят и перед существующей сетью магистральных нефтепроводов страны, с помощью которых перекачивается практически вся добываемая нефть. Критерии эффективности конкретны: увеличение срока эксплуатации действующих нефтепроводов, увеличение их пропускной способности, снижение энергозатрат и эксплуатационных расходов. В этой связи в качестве изоляционной системы для противокоррозионной защиты внутренней поверхности трубопроводов выбирается по совокупности характеристик покрытие, имеющее наиболее существенное технологическое-экономическое значение.

Ключевые эксплуатационные характеристики внутренних покрытий – способность стабильно и длительно защищать сталь от коррозии, а значит, от разгерметизирования и разрывов нефтепроводов.

По критерию технологичности нанесения более эффективным может считаться покрытие, наносимое за одну операцию (без грунтования и второго слоя), с высоким сухим остатком, с возможностью нанесения на изделия самых малых диаметров, ремонтно-пригодное.

По критерию экономичности преимущества имеют покрытия с меньшей плотностью и, соответственно, с меньшим расходом, с сертифицированной меньшей толщиной, с оптимальной удельной стоимостью, наносимые экономичным оборудованием. Немаловажное значение имеют экологичность покрытия, простота утилизации компонентов, требуемая стойкость к химическим и механическим воздействиям и температурам. С учетом комплекса требований к внутренним покрытиям специалисты германского химического концерна TIB Chemicals AG и ЗАО «Протекор» рекомендуют для противокоррозионной защиты внутренней поверхности нефтепроводных труб, предназначенных для строительства наземных, надземных, подводных и подземных нефтепромышленных трубопроводов (в том числе нефтесборных коллекторов, напорных нефтепроводов, водоводов высокого и низкого давления, газопроводов высокого и низкого давления, конденсатопроводов) с температурой эксплуатации до +90 °С эпоксидное двухкомпонентное терморезистивное покрытие Protogol EP-Coating 130HT – покрытие с сертифицированной толщиной от 0,209 мм, с плотностью 1,45 г/см³, с сухим остатком 100%, без растворителей, однослойное, с высокой химической и механической стойкостью, с соотношением смешивания компонентов по объему 2,2:1 и по весу 69:31, с нанесением установками горячего безвоздушного распыления двухкомпонентных материалов, с ремонтной модификацией в удобной



комплектной фасовке 2 кг. Покрытие сертифицировано по результатам испытаний Лаборатории конструирования полимерных покрытий нефтегазового оборудования и сооружений РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина. Эпоксидный Protogol EP-Coating 130HT как внутреннее покрытие, исходя из практики, существенно повышает срок эксплуатации трубопроводов, что позволяет в комбинации с таким же надежным наружным покрытием (например, быстрополимеризуемым полиуретановым двухкомпонентным Protogol UR-Coating 32-60) стратегически подойти к решению вопроса о повышении эксплуатационных характеристик изолированных труб, трубопроводов, деталей и оборудования и о повышении надежности всей трубопроводной системы в целом.



ЗАО «Протекор»
117534, г. Москва,
ул. Кировоградская, д. 23а, стр. 1
Тел./факс: +7 (495) 989-18-82/83
e-mail: info@protecor.ru
www.protecor.ru